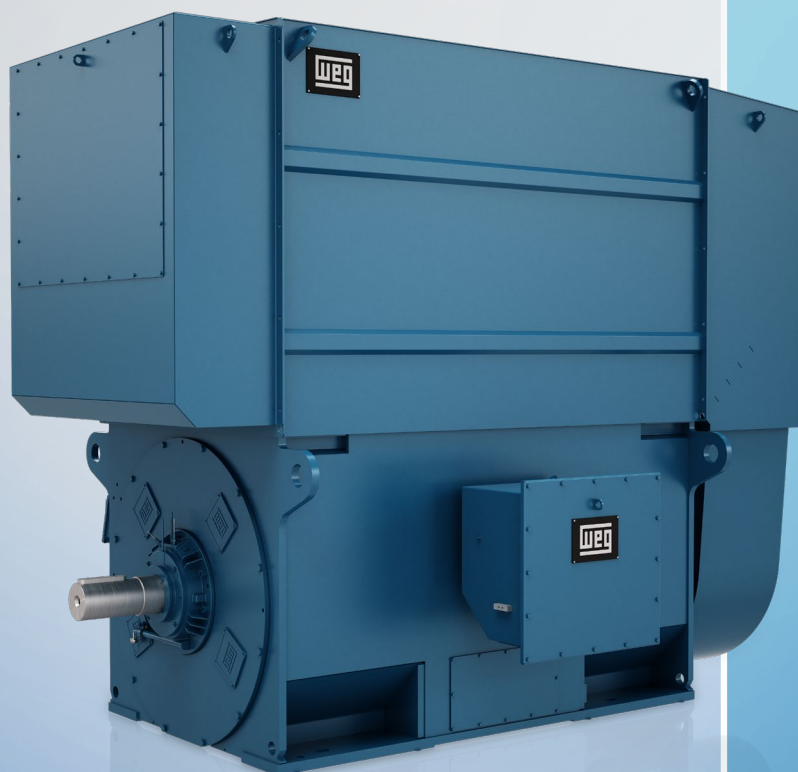


MOTOR DE INDUCCIÓN TRIFÁSICO LÍNEA MASTER

Confiabilidad
probada en
funcionamiento

Motores Industriales
Motores Comerciales y
Appliance
Automatización
Digital y
Sistemas
Energía
Transmisión y
Distribución
Pinturas



Driving efficiency and sustainability



CONFIABILIDAD probada en FUNCIONAMIENTO



Los motores de la Línea Master (Línea M) se destacan por la flexibilidad de su diseño eléctrico y mecánico. Son motores versátiles que permiten diferentes configuraciones y pueden ser aplicados en ambientes agresivos que exigen alta resistencia y durabilidad, siendo adecuados para una gran variedad de aplicaciones. Facilitan la implementación de modificaciones en sus diseños para hacerlos intercambiables con los motores existentes, reduciendo los costos operativos derivados de los tiempos de inactividad para cambiar los motores.

También pueden ser diseñados para accionamiento por convertidor de frecuencia, lo que permite un control preciso de la velocidad, así como torques elevados durante el arranque.



Alto rendimiento



Flexibilidad para el
intercambio con motores
existentes



Diseño optimizado



Bajo nivel
de ruido



Confiabilidad y
robustez



Mantenimiento
simple y reducido



Segmentos

Con el uso de un moderno software que garantiza la precisión en el diseño, se puede obtener el máximo rendimiento de estos motores.

La Línea Master se destaca por su concepto de versatilidad, proporcionando motores adaptables capaces de ofrecer soluciones confiables y dedicadas en diversos segmentos, como O&G, Minería, Cemento, Energía, Saneamiento, Celulosa y Papel, Siderurgia, Naval y Azúcar y Etanol.

Igualmente, son aplicables al accionamiento de máquinas o equipos de cualquier tipo, ya sea con torque variable o constante, tales como: ventiladores, bombas, molinos, cintas transportadoras, compresores, laminadores, mezcladoras, entre otros.

La versatilidad y flexibilidad de esta línea de productos proporciona un alto grado de personalización adaptado a las necesidades de cada proyecto.

Las soluciones de esta línea de productos incluyen:

- Motores para atmósferas de gas explosivo y partículas combustibles, que satisfacen las elevadas exigencias de este segmento/aplicación, así como las normas internacionales para zonas clasificadas, métodos de protección, atmósferas y clases de temperatura.
- Motores de sustitución para intercambiabilidad eléctrica y mecánica.
- Motores de baja corriente de arranque especialmente desarrollados para aplicaciones con limitaciones de alimentación eléctrica, proporcionando menor caída de tensión sin necesidad de equipos auxiliares de arranque.
- Motores de rotor bobinado adecuados para cargas con alta inercia o alta resistencia conjugada al arranque y/o en casos de limitaciones de corriente de arranque en sistemas de alimentación.
- Motores verticales adecuados para requisitos de carga axial en aplicaciones de bombas, trituradoras y mezcladoras, entre otras.

Características técnicas

Alcance

- Potencia: hasta 50.000 kW
- Número de polos: 2 hasta 14 polos
- Carcasa: 280 hasta 1.800 (IEC)
- Régimen: S1
- Grado de protección: IP23 hasta IP66 (cojinete deslizante)
IP23 hasta IP56 (cojinete de rodamientos)
- Tensión: 220 hasta 13.800 V
- Frecuencia: 50 y 60 Hz
- Factor de servicio: 1.0
- Sistema de refrigeración: IC01, IC31, IC06, IC37, IC81W, IC86W, IC511, IC611, IC616 y IC666

Características Estándar

- Método de arranque: directo en línea
- Aislamiento clase F
- Sentido de giro: unidireccional o bidireccional
- Bobinas preformadas con impregnación al vacío (VPI) para tensiones superiores a 1.000 V
- Sensor de temperatura RTD Pt-100, 2 por fase
- Sensor de temperatura RTD Pt-100, 1 por cojinete
- Elemento calefactor
- Sensor de goteo (para refrigeración IC81W y IC86W)

Características Opcionales

- Método de arranque: convertidor de frecuencia, o reóstato líquido (para motores de rotor bobinado)
- Sensores de vibración (aceleración, velocidad y desplazamiento)
- Motores para zonas peligrosas: certificación INMETRO, ATEX, IECex, CSA, TR-CU
- Placas de anclaje, pernos de anclaje, sub-base
- Ambos cojinetes aislados eléctricamente
- Escobilla de puesta a tierra en cojinete delantero
- Aislamiento clase H
- Condensador y pararrayos para protección contra sobretensiones
- Condensadores para la corrección del factor de potencia
- Transformadores de corriente para protección diferencial
- Trinquete de no retroceso
- Punta de eje cónico, eje hueco o punta de eje doble
- Motores verticales con rodamientos capaces de soportar cargas axiales externas
- Tornillos, tuercas y arandelas exteriores de acero inoxidable



Detalles del diseño

Carcasa

Carcasa con estructura mecánica robusta y excelente rigidez estructural, proporcionando bajos niveles de vibración. Fabricada en chapa de acero, ofrece gran flexibilidad, intercambiabilidad y adaptaciones específicas a cada proyecto.

Rendimiento

El uso de materiales de fabricación de alta calidad, como un estator fabricado con láminas de acero al silicio con bajas pérdidas específicas, combinado con una fabricación de alta calidad y optimizaciones de diseño, permite a esta línea de productos ofrecer pérdidas reducidas y, en consecuencia, un alto rendimiento.

Certificaciones para uso en atmósferas explosivas

Gases inflamables, vapores y mezclas

- Ex ec / IIB o IIC / T3 o T4 Gc (seguridad aumentada, nivel de protección "ec")
- Ex eb / IIB o IIC / T3 o T4 Gb (seguridad aumentada, nivel de protección "eb")
- Ex pzc / IIB o IIC / T3 o T4 Gc (presurizado, nivel de protección "pzc")
- Ex pxb / IIB o IIC / T3 o T4 Gb (presurizado, nivel de protección "pxb")
- Clase I, División 2, Grupo A, B, C, D / T3B o T3C o T3 (no incendiario)

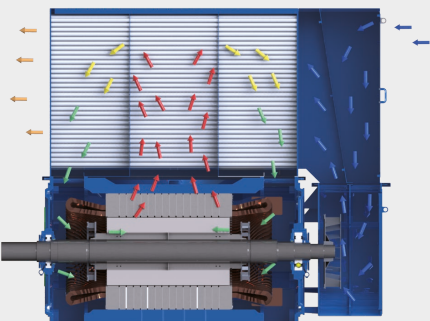
Polvo combustible

- Ex tc / IIIB y IIIC / T125°C o T160°C Dc (protección del envoltente, nivel de protección "tc")
- Ex tb / IIIB y IIIC / T125°C o T160°C Db (protección del envoltente, nivel de protección "tb")
- Clase II, División 2, Grupo F y G / T3B o T3C (contra la inflamación de polvo)

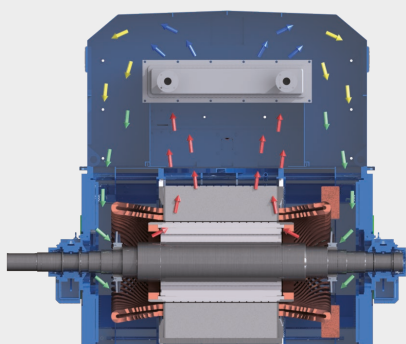


Refrigeración

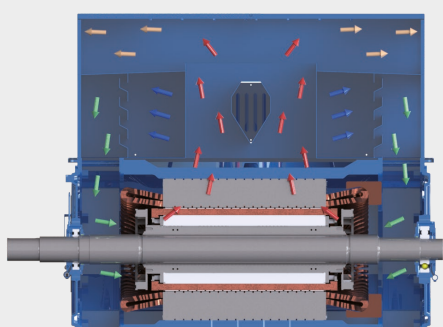
Los motores línea Master pueden ser suministrados con sistemas de refrigeración que varían de acuerdo con el tipo de máquina a ser accionada, la aplicación y el ambiente donde serán instalados.



- Totalmente cerrado
- Intercambiador de calor aire-aire
- IC 0611
- IP55 / IP56 / IP65 / IP66



- Totalmente cerrado
- Intercambiador de calor aire-agua
- IC 81W
- IP55 / IP56 / IP65 / IP66



- Abierto (autoventilado)
- IC 01
- IP23 / IP24W

Otros Tipos de Refrigeración Disponibles

- Totalmente cerrado
- Ventilación independiente
- Intercambiador de calor aire-agua
- IC 86W
- IP55 / IP56 / IP65 / IP66

- Totalmente cerrado
- Ventilación independiente
- Intercambiador de calor aire-aire
- IC 616 o 666
- IP55 / IP56 / IP65 / IP66

- Totalmente cerrado
- Autoventilado por ductos
- IC 31
- IP55 / IP56 / IP65 / IP66

- Totalmente cerrado
- Ventilación independiente por ductos
- Intercambiador de calor aire-agua
- IC 37
- IP55 / IP56 / IP65 / IP66

- Abierto
- Ventilación independiente
- IC 06
- IP23 sin ductos
- IP24W con ductos

- Abierto (autoventilado)
- IC 01
- IP23W ou IP24W

Laboratorio de Ensayos

Los motores WEG son ensayados de acuerdo con las normas NBR 5383, IEC 60034, NEMA MG 1 y API en modernos laboratorios. Capacitados para probar motores de baja y alta tensión con potencia de hasta 20.000 kVA y tensiones de hasta 15.000 V, los laboratorios de ensayos WEG poseen controles de alta precisión y sistemas de monitoreo de ensayos totalmente informatizados.

Los ensayos están divididos en tres categorías: ensayos de rutina, tipo y especiales. Los ensayos de rutina son realizados en todos los motores. Se pueden realizar pruebas de tipo y especiales a petición del cliente.



Asistencia técnica

WEG pone a disposición, para sus clientes, servicios de asistencia técnica, responsables por todo el soporte postventa.

Hacen parte de estos servicios: atención sobre consultas en general y atención en campo, incluyendo diagnóstico, comisionamiento de máquinas y guardia 24h. Ofrece también su red de asistencia técnica autorizada, presente en todo Brasil y alrededor del mundo.

La asistencia técnica dispone de un equipo capacitado y experimentado, apto para las más diversas situaciones de campo y de soporte remoto, utilizando equipos de última generación y otorgando confiabilidad a los resultados.



Servicios

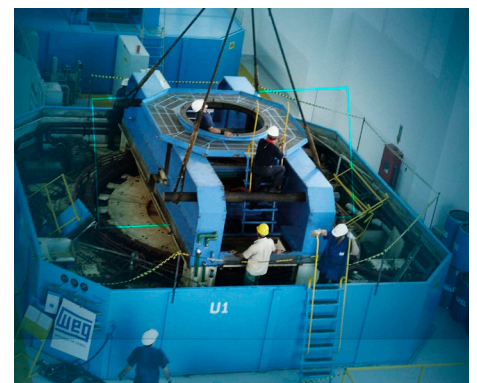
Para recuperar máquinas eléctricas de medio y gran porte, cuente con el equipo de servicios WEG.

La misma tecnología utilizada para fabricar motores y generadores es utilizada para revisión y recuperación. Los servicios son ejecutados en campo (en las instalaciones del propio cliente) o en las dos fábricas: Jaraguá del Sul (Brasil), São Bernardo do Campo (Brasil) y Sertãozinho (Brasil) que también está homologada para ejecución de servicios aplicados en equipos para uso en atmósferas explosivas. En estas fábricas están disponibles todos los procedimientos y el soporte de las áreas de ingeniería, procesos industriales y control de calidad, ejecutando los servicios con rapidez y calidad.

Atención a productos de la marca WEG y otras marcas:

- Motores y generadores de corriente continua
- Motores de inducción trifásicos (jaula o anillos, media y alta tensión)
- Motores síncronos (con o sin escobillas, media y alta tensión)
- Compensadores sincrónicos
- Turbogeneradores
- Hidrogeneradores
- Aerogeneradores
- Turbinas de Vapor
- Turbinas Hidráulicas
- Alternadores

Servicios WEG: flexibilidad, rapidez y experiencia para que usted optimice su tiempo y su productividad.



El alcance de las soluciones del Grupo WEG no se limita a los productos y soluciones presentados en este catálogo.

Para conocer nuestro portafolio, consúltanos.

Para las operaciones WEG en todo el mundo visite nuestro sitio web




www.weg.net



 +55 47 3276.4000

 energia@weg.net

 Jaraguá do Sul - SC - Brasil

Cod: 50020704 | Rev: 20 | Fecha (m/a): 06/2024.

Los valores demostrados pueden ser cambiados sin aviso previo.
La información contenida son valores de referencia.