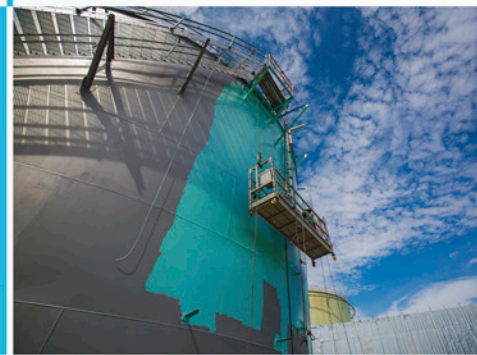


Motores
Automação
Energia
Transmissão &
Distribuição
Tintas

SOLUÇÕES PARA PINTURA DE TANQUES

Tintas que
garantem
proteção,
eficiência e
durabilidade.



Driving efficiency and sustainability



SOLUÇÕES PARA PINTURA DE TANQUES

TINTAS LÍQUIDAS

Cada segmento de mercado tem suas características específicas. A gente entende isso como ninguém. Para pintura de tanques a WEG Tintas desenvolveu diversas linhas, dentre elas estão:

- W-LACK (alquídicos)
- W-THANE (poliuretanos)
- W-ZINC (proteção anticorrosiva)
- W-POXI (epóxis)
- NORMAS PETROBRAS (normalizadas)

NORMA PETROBRAS N 2913 - TANQUES DE COMBUSTÍVEIS

A Norma Petrobras N 2913 fixa uma série de parâmetros quanto ao tratamento de superfície, bem como os produtos a serem aplicados na pintura de tanques. Abaixo segue o objetivo da mesma e uma tabela resumo com as especificações de revestimento. Para mais informações sobre parâmetros, a norma deve ser consultada.

Esta Norma fixa os esquemas de revestimentos anticorrosivos das áreas internas e externas de tanques, esferas, cilindros para armazenamento e vasos de pressão. Os revestimentos anticorrosivos internos são aplicáveis em pintura de instalações terrestres e marítimas e os revestimentos anticorrosivos externos apenas em instalações terrestres.

EQUIPAMENTO	PRODUTO ARMAZENADO	REGIÃO A SER PINTADA	REVESTIMENTO
Tanque de teto fixo ou flutuante	Água salgada Gasolinas Lastro Líquido gerador de espuma Óleo diesel Soda cáustica Naftas Aguarrrás mineral Hexano Solvente Álcool Etilico hidratado Bio diesel	O revestimento deve abranger toda a superfície interna	N 2912 Tipo II
Tanque de teto fixo	Gasóleo Óleo Combustível Óleo Lubrificante	O revestimento deve abranger todo o fundo e teto do tanque. O costado deve ser revestido com 2 faixas circunferenciais de 1m de altura, uma a partir do fundo e outra a partir do teto. As colunas de sustentação do tanque devem ser revestidas 1m de altura a partir do fundo e teto.	N 2912 Tipo II
Tanque de teto fixo	Água ácida Água de formação Produção Nafta decoque	O revestimento deve abranger toda a superfície interna	N 2912 Tipo III
Tanque flutuante em refinarias	Petróleo	Fundo e teto, costado e colunas de sustentação devem ser revestidos com 2 faixas circunferenciais de 2,44m de altura, uma a partir do fundo e outra 1m a partir do teto	N 2912 Tipo III
Tanque de teto fixo	Petróleo com água de formação	Fundo e teto, costado e colunas de sustentação devem ser revestidos com 2 faixas circunferenciais de 2,44m de altura, uma a partir do fundo e outra 1m a partir do teto	N 2912 Tipo III
Tanque de teto fixo ou flutuante	Petróleo com água de formação	O revestimento deve abranger toda a superfície interna	N 2912 Tipo III

Pintura interna de tanques de combustíveis

WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO II

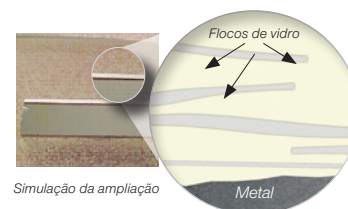
Primer epóxi Novolac bicomponente com alto teor de sólidos e alta espessura. Possui baixíssimo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (Low VOC). Oferece excelente resistência química e boa resistência a abrasão e impacto. O produto atende as exigências das resoluções nº 105/1999, RDC nº 42/2013, RDC N° 51/2010, RDC nº52/2010, RDC nº 326/2019, Decreto N° 55.871/1965 e Portaria SVS nº 685 para contato com alimentos.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Branco, verde e cinza	96 ± 1%	2,13 m²/l	Toque: 6 horas Manuseio: 16 horas Total: 120 horas	Alta resistência química

O produto também é uma opção de primer para pintura externa em ambientes de orla marítima e para pintura de tanques com isolamento térmico e temperaturas de operação entre 80°C e 150°C.

WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO III

Primer epóxi Novolac bicomponente, de alta espessura e altos sólidos com baixíssimo teor de solvente (LOW VOC). Sua formulação tem a adição de flocos de vidro, conferindo uma excelente proteção por barreira além de grande resistência à abrasão e impacto.



COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Branco, verde, cinza, vermelho óxido	96 ± 1%	1,6 m ² /l	Toque: 6 horas Manuseio: 16 horas Total: 120 Horas	Flocos de vidro

Pintura externa de tanques de combustíveis

Além dos produtos sugeridos para pintura interna de tanques, a WEG Tintas possui em seu portfólio diversas opções com base na Norma PETROBRAS para a pintura externa de tanques, dentre os produtos estão:

LACKPOXI N 2630

Primer epóxi poliamida bicomponente de alto teor de sólidos e alta espessura, com pigmentação anticorrosiva fosfato de zinco.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Vermelho óxido, cinza e branco	81 ± 1%	5,4 m ² /l	Toque: 3 horas Manuseio: 16 horas Total: 240 horas	Pigmentação anticorrosiva

LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680

Primer, intermediário e acabamento epóxi poliamida de alta espessura, sem solvente, formulado com pigmentos anticorrosivos atóxicos para superfície de aço carbono. Este material pode ser aplicado sobre superfícies molhadas.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente	-	6,67 m ² /l	Toque: 6 horas Manuseio: 16 horas Total: 168 horas	Pigmentação anticorrosiva

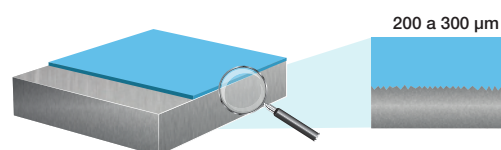
LACKPOXI N 2677

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante, de altos sólidos por volume. Produto desenvolvido para compor um sistema de proteção anticorrosiva, alto poder de impermeabilização, resistência química e resistência ao intemperismo natural.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente	65 ± 2%	10 m ² /l	Toque: 4 horas Manuseio: 8 horas Total: 160 horas	Resistência ao intemperismo

W-POLI HPD 451

Primer acabamento poliaspártico de alto sólidos, ótima retenção de cor e brilho e secagem extra rápida. O produto promove uma película de alto brilho e resistência química **em uma única demão, substituindo antigos sistemas com duas demãos (primer + acabamento)**. Produto amplamente utilizado na pintura de equipamentos em ambientes industriais agressivos. Produto atende as Normas Petrobras N 2943 – Anexo G e N 2913 – Item 4.5.



COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente	90 ± 2%	4,86 m ² /l	Toque: 2 horas Manuseio: 5 horas Total: 168 Horas	Dupla função

TANQUES DE ALIMENTOS

Tanques de armazenamento de alimentos estão sujeitos tanto à agressão do próprio conteúdo quanto da água proveniente da condensação. A pintura dos tanques deve não apenas protegê-los das ações de seus conteúdos armazenados, mas também auxiliar em um melhor armazenamento destes. Para atender a esses requisitos a WEG indica:

PINTURA INTERNA - PLANO 01	PRODUTO	ESPESSURA SECA	FUNÇÃO
1ª demão	W-FENOXI HT	300 µm	Primer/Acabamento

PINTURA INTERNA - PLANO 02	PRODUTO	ESPESSURA SECA	FUNÇÃO
1ª demão	WEG FENOXI	150 µm	Primer
2ª demão	WEG FENOXI	150 µm	Acabamento

PINTURA EXTERNA - PLANO 01	PRODUTO	ESPESSURA SECA	FUNÇÃO
1ª demão	W-POXI ERP 322	150 µm	Primer
2ª demão	W-THANE ANTIFUNGO 508	65 µm	Acabamento

PINTURA EXTERNA - PLANO 02	PRODUTO	ESPESSURA SECA	FUNÇÃO
1ª demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	150 µm	Primer
2ª demão	WEGTHANE HPA 501	60 µm	Acabamento

W-FENOXI HT

Primer acabamento epóxi fenólico de alta espessura, em dois componentes com excelente resistência química, incluindo diversos solventes, ótima resistência anticorrosiva e a abrasão. Possui certificação para contato com alimentos alcoólicos.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Branco, cinza, vermelho óxido e azul	76 ± 2%	2,53 m ² /l	Toque: 3 horas Manuseio: 8 horas Total: 168 horas	Dupla função

WEG FENOXI

Primer acabamento epóxi fenólico bicomponente com excelente resistência química, incluindo diversos solventes, ótima resistência anticorrosiva e a abrasão. Possui certificação para contato com água potável e alimentos alcoólicos.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Branco, cinza, vermelho óxido e azul	76 ± 2%	5,1 m ² /l	Toque: 3 horas Manuseio: 8 horas Total: 168 horas	Dupla função

W-POXI ERP 322

Primer epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos e com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Vermelho óxido, cinza, azul e alumínio	80 ± 2%	5,3 m ² /l	Toque: 1 hora Manuseio: 4 horas Total: 168 horas	Secagem extra rápida

W-THANE ANTIFUNGO 508

Tinta de acabamento em poliuretano acrílico alifático brilhante, de alto sólidos por volume. Proporciona retenção de cor e brilho por períodos muito maiores aos poliuretanos alifáticos convencionais. Apresenta proteção anticorrosiva, poder de impermeabilização e resistência ao intemperismo contínuo. Possui uma ampla eficácia nas atividades antifúngicas.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente	63 ± 2%	9,7 m ² /l	Toque: 4 horas Manuseio: 8 horas Total: 240 horas	Antifungo

WEGTHANE HPA 501

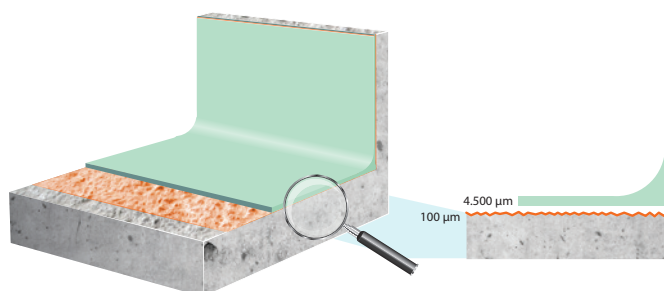
Tinta de acabamento a base de poliuretano acrílico alifático, brilhante, bicomponente.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente	56 ± 2%	9,3 m ² /l	Toque: 2 horas Manuseio: 6 horas Total: 168 horas	Resistência ao intemperismo

BACIAS DE CONTENÇÃO

Para atender a indústria de alimentos fornecemos soluções inovadoras para a proteção máxima dos pisos em questões relativas à contaminação, necessidade de limpeza constante e de redução dos custos de manutenção a longo prazo.

PRODUTO	ESPESSURA	FUNÇÃO	
W-POLI HSS 455	100 µm	Selador	PISO
W-POLI ANA 455 NOBAC	4.500 µm	Acabamento	
W-POLI HSS 455	100 µm	Selador	RODAPÊ
W-POLI RPA 455 NOBAC	-	Acabamento	



W-POLI HSS 455

O **W-POLI HSS 455** é um revestimento à base de resina uretânica bicomponente desenvolvido para imprimações e como ponte de aderência para sistema uretano. Compõe esquemas de pintura para pisos com excelente resistência à abrasão, resistência mecânica, química, física e térmica. Desenvolvido para selar e promover aderência de rodapés, pisos, paredes, escadas, canaletas e pisos industriais. Uso em ambientes internos e externos.

W-POLI ANA 455 NOBAC

O **W-POLI ANA 455 NOBAC** é um acabamento autonivelante de alto desempenho composto de 3 componentes, pré-dosados, prontos para a mistura e aplicação. O sistema formado resulta numa aplicação de altos sólidos, sem solventes, com baixo teor de VOCs e função antimicrobiana, inibindo a proliferação de microorganismos, conforme a norma ASTM G-21. Ideal para aplicações de pisos de indústrias alimentícias, de bebidas, entre outras que precisam de excelência na resistência à abrasão, resistência química, mecânica, física e térmica. A tinta, quando curada, produz uma superfície lisa fosca em alta espessura variando de 3 a 6 mm.

W-POLI ANA 455 NOBAC

O **W-POLI RPA 455 NOBAC** é um revestimento argamassado espatulado de alto desempenho e autonivelante formulado a base de resina uretânica. Desenvolvido para aplicação de rodapés de pisos industriais, é um composto de 3 componentes pré-dosados, prontos para a mistura e aplicação. Em sua composição há a adição de agentes bactericidas que impedem a proliferação de microorganismos na superfície do revestimento, conforme a norma ASTM G-21. A tinta, quando aplicada, apresenta um acabamento liso fosco, além de fácil limpeza.

REVESTIMENTOS PROTETIVOS A BASE DE POLIUREIA COM ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO, CORROSÃO E IMPERMEABILIZAÇÃO PARA DIVERSOS SEGMENTOS DA INDÚSTRIA

Nos últimos 30 anos, engenheiros químicos vêm pesquisando diferentes formulações de polímeros, sendo que a poliureia está entre as mais avançadas resinas já produzidas.

O polímero se destaca por suas características únicas de alta elasticidade, resistência à ruptura (não rasga, não lasca) e impermeabilidade total após a aplicação.

Não inflamável, de fácil limpeza, resistente a cloro e água salgada, resiste também a diversos agentes orgânicos, ácidos e químicos alcalinos, bem como produtos à base de petróleo, a linha W-Poli resiste às altas e baixas temperaturas.

	HÍBRIDA	PURA
COMPOSIÇÃO	Poliuréia híbrida (Amina modificada)	Poliuréia pura aromática (Amina)
TRÁFEGO	Leve	Pesado
RESISTÊNCIA MECÂNICA	Moderada	Alta
RESISTÊNCIA À ABRASÃO	Moderada	Alta
RESISTÊNCIA AO RASGO	Moderada	Alta
RESISTÊNCIA UV* <i>*referente a retenção de cor e brilho</i>	Moderada	Moderada
INDICAÇÃO DE USO	Interno	Interno e Externo

PINTURA DE MANUTENÇÃO

Toda pintura de manutenção passa por dificuldades no tratamento de superfície, sendo esse feito na grande parte das vezes via tratamento manual mecânico. Para esses casos a WEG Tintas indica os seguintes produtos:

WEGPOXI WET SURFACE 89 PW

Primer acabamento epóxi de alto sólidos e alta espessura. Este produto atende a portaria GM/MS N° 888 do Ministério da Saúde, de 4 de maio de 2021.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente	83 ± 2%	3,68 m ² /l	Toque: 3 horas Manuseio: 8 horas Total: 168 horas	Ótima aderência

W-POXI BLOCK HPP 402

Primer epóxi Novolac de altos sólidos. Proporciona incomparável proteção química e anticorrosiva em ambientes de alta agressividade, como C5-M segundo a norma ISO 12944.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Alumínio	85 ± 3%	6,96 m ² /l	Toque: 4 horas Manuseio: 10 horas Total: 168 horas	Alta performance

PINTURA RESISTENTE À TEMPERATURAS ELEVADAS

Para garantir a proteção mesmo em altas temperaturas, a WEG Tintas indica os seguintes planos:

PINTURA INTERNA	PRODUTO	ESPESSURA SECA	FUNÇÃO
1ª demão	W-FENOXI ATD 362	150 µm	Primer/Acabamento

PINTURA EXTERNA	PRODUTO	ESPESSURA SECA	FUNÇÃO
1ª demão	W-THERM HPD 364	150 µm	Primer/Acabamento

W-FENOXI ATD 362

Primer acabamento epóxi Novolac, alta espessura, bicomponente com excelente resistência química incluindo diversos solventes, resistente a altas temperaturas, ótima resistência anticorrosiva e a abrasão. Devido a sua resistência a temperaturas elevadas, pode ser usado em áreas com temperatura de até 220°C (calor seco e também ciclos seco/úmido).

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Branco e cinza	88 ± 2%	5,87 m ² /l	Toque: 3 horas Manuseio: 8 horas Total: 168 horas	Alta temperatura

W-TERM HPD 364

Revestimento epóxi fenólico bicomponente com excelente resistência química e anticorrosiva, as quais são mantidas quando utilizado em altas temperaturas de até 220°C. Indicado para locais onde serão instalados isolamento térmico.

COR	SÓLIDOS POR VOLUME	RENDIMENTO TEÓRICO	SECAGEM	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente	72 ± 2%	4,8 m ² /l	Toque: 5 horas Manuseio: 8 horas Total: 168 horas	Alta performance

Para mais informações em relação aos planos de pintura, como, por exemplo, resistência, compatibilidade e manutenção, consulte o Departamento de Serviço ao Cliente da WEG Tintas.



O escopo de soluções do Grupo WEG não se limita aos produtos e soluções apresentados nesse catálogo.

Para conhecer nosso portfólio, consulte-nos.

Conheça as operações mundiais da WEG




www.weg.net



 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 Guaramirim - SC - Brasil ☎ +55 (47) 3276.4000

Mauá - SP - Brasil ☎ +55 (11) 4547.6100

Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil ☎ +55 (81) 3512.3000

Buenos Aires - Argentina ☎ +54 (11) 4299.8000

Hidalgo - México ☎ +52 (55) 5321.4231