

## POLITHERM 12 R MT AZUL W RAL 5025 FO

**CÓDIGO:** 14158904

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

**Resina:** Epóxi / Poliéster  
**Peso específico:** 1,70 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>  
**Estabilidade:** 06 meses (máx. 30°C)  
**Informação Adicional:** Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

**Substrato:** Metais Ferrosos e Não Ferrosos  
**Preparação da superfície:** Metais Ferrosos: Fosfatização  
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.\*  
**Condições de cura:** 5 Minutos a 200 °C\*\*  
**Camada:** 70 – 90 µm  
**Método de aplicação:** Pistola Eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------|-------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | Conforme Padrão   |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 5 mm       |

**NOTA:** Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

**Salt spray:** : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)  
**Câmara úmida:** : Mínimo 500 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO