



W-POXI BLOCK ADA 40

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Recubrimiento epoxi poliamina bicomponente Novolac, de alto espesor, alto contenido de sólidos, con función antideslizante, alta dureza, resistente al agua, aceites y sales, proporcionando una película altamente texturizada y consecuentemente antideslizante. Muy bajo contenido en disolventes (LOW VOC), además de una gran resistencia a la abrasión y al impacto, también proporciona una protección anticorrosión incomparable, tiene una excelente dureza superficial e impermeabilidad.																					
USO RECOMENDADO		El producto promueve una película de alta resistencia química, que se puede utilizar en pisos industriales, escaleras, pasarelas, rampas, helipuertos y cubierta de embarcaciones. Off shore, se puede usar en cubiertas, plataformas de exploración de petróleo y gas natural, etc. Es especialmente adecuado para entornos donde la resistencia a la abrasión es un requisito indispensable.																					
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Producto cumple con la Norma Petrobras N 1374. Este producto cumple con la Norma Petrobras N 2943, Anexo F - Requisitos para pintura antideslizante. Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.																					
EMBALAJES		Componente A	Envase Galón de 3,6L que contiene 3,15L. Envase Cubeta de 20L que contiene 17,5L.																				
		Componente B	Envase de 0,9L con 0,45L Envase de 3,6L con 2,5L																				
CARACTERÍSTICAS		Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.																				
		Brillo	Mate																				
		Contenido de VOC	163.84 g/l																				
		Sólidos por Volumen	95 ± 1% (ISO 3233)																				
		Estabiliad	24 meses																				
		Espesor de Capa Seca	490 µm - 510 µm																				
		Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 150 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 150 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.																				
		Rendimiento Teórico	1,90 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 500 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																				
SECADO		Secado	<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Tacto</td><td>14 horas</td><td>6 horas</td><td>4 horas</td></tr><tr><td>Manejo</td><td>30 horas</td><td>16 horas</td><td>8 horas</td></tr><tr><td>Final</td><td>240 horas</td><td>168 horas</td><td>168 horas</td></tr><tr><td>Pot life</td><td>2 horas</td><td>1 hora</td><td>30 min</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Tacto	14 horas	6 horas	4 horas	Manejo	30 horas	16 horas	8 horas	Final	240 horas	168 horas	168 horas	Pot life	2 horas	1 hora	30 min
	10 °C	25 °C	35 °C																				
Tacto	14 horas	6 horas	4 horas																				
Manejo	30 horas	16 horas	8 horas																				
Final	240 horas	168 horas	168 horas																				
Pot life	2 horas	1 hora	30 min																				
		Secado para Repintado	<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Minima</td><td>10 horas</td><td>6 horas</td><td>3 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>30 horas</td><td>24 horas</td><td>20 horas</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Minima	10 horas	6 horas	3 horas	Maxima	30 horas	24 horas	20 horas								
	10 °C	25 °C	35 °C																				
Minima	10 horas	6 horas	3 horas																				
Maxima	30 horas	24 horas	20 horas																				

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Sobre Imprimación

En retoques, mantener el esquema de pintura original.

Si se requiere primer anticorrosivo, este debe ser aprobado por el departamento técnico de WEG. El primer debe estar seco y libre de contaminantes.

Shop primer existente debe eliminarse mediante chorreado abrasivo al metal casi blanco grado Sa 2½, patrón ISO 8501-1 o SSPC-SP 10/NACE No.2, salvo que el fabricante asegure integridad y desempeño del esquema de pintura sobre el primer.

Se recomienda la utilización del W-POXI GFD 362, según homologación y cumplimiento de la norma Petrobras N2943, anexo F.

El producto puede aplicarse sobre un primer específico con el fin de conformar un sistema de pintado adecuado.

NOTA: Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la siguiente capa. Si se supera el intervalo máximo de repintado indicado, es necesario realizar un lijado superficial manual o mecánico para romper el brillo de la capa anterior, seguido de la limpieza del polvo y residuos de lijado para asegurar una mejor adhesión entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.

Evite mezclar durante periodos prolongados, ya que el calor de la fricción reducirá significativamente la vida útil del producto.

Proporción de Mezcla

Por peso: 100 A x 9 B.

Diluyente

DILUYENTE EPOXI 3005

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 5%.

Notas

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

Vida Útil de la Mezcla

1 h

La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.

El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza

conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.

Tiempo de Inducción

No necesita tiempo de inducción.

En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN**Rodillo**

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi. Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.

Brocha

Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).

Limpieza de los equipos:

DILUYENTE EPOXI 3005

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Los sistemas epoxi pueden tener un tiempo de curado mayor cuando se exponen a bajas temperaturas. Para curado a temperaturas inferiores a 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar

diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Los productos a base de epoxi son conocidos por sus excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a la exposición solar. Cuando la película aplicada está expuesta a la intemperie, con el tiempo perderá brillo, un fenómeno conocido como calcificación o blanqueamiento, lo que consecuentemente altera su tonalidad. Cabe recordar que, a pesar de esta calcificación, la protección anticorrosiva de la película no se ve afectada.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.