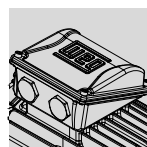
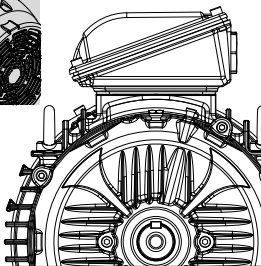
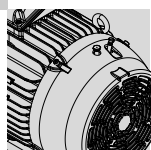


ELEKTROMOTORY

Výbušné Atmosféry

Návod K Instalaci, Obsluze A Údržbě





EU DECLARATION OF CONFORMITY



Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul – SC – Brazil
www.weg.net

WEGeuro, S.A.
Rua António Joaquim Campos Monteiro, 510,
Santa Cristina do Couto, 4780-165 – Santo Tirso – Portugal
Single Contact Point in the European Union for compiling
the technical documentation:
Luís Filipe Oliveira Silva Castro Araújo
Authorised Representative
www.weg.net/pt

WEG (Nantong) Electric Motor Manufacturing CO., LTD. Changzhou Yatong Jiewei Electromotor Co., LTD
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong
Economic & Technical Development
Zone, Nantong, Jiangsu Province – China
www.weg.net/cn

WEG (Jiangsu) Electric Equipment CO., LTD.
No. 88, Huimin West Road, Chengbei Street,
Rugao City, Jiangsu Province – China
www.weg.net/cn

Declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

W21, W22X..., W23X..., W50X..., W51HDX..., W60X... and HGF

When installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant European Union harmonization legislation, wherever applicable:

ATEX Directive 2014/34/EU*.
EU Ecodesign Directive (EU)2019/1781** as amended by Commission Regulation (EU)2021/341, Directive 2009/125/EC*.
RoHS Directive 2011/65/EU* and its amendments (including Directive 2015/863/EU).
Machinery Directive 2006/42/EC**.
EMC Directive 2014/30/EU (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility).

The fulfillment of the safety objectives of the relevant European Union harmonization legislation has been demonstrated by compliance with the following standards, wherever applicable:
EN IEC 60079-0:2018 / EN 60079-1:2014*** / EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018*** / EN 60079 31:2014 / EN 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / EN IEC 63000:2018 / EN IEC 60034-2-1:2024 / CLC IEC/TS 60034-30-2:2021 and CLC IEC/TS 60034-25:2024.**

* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope.
** Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".
*** A comparison of the current version of the EN IEC 60079-0:2018 and EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018 standards with the previous versions used by some Baseefa ATEX certificates shows that there are no changes in the "state of the art" applicable to the product covered by this Declaration of Conformity. The manufacturer hereby declares that the ATEX Certificates issued by Baseefa meet the Essential Health and Safety Requirements of ATEX Directive 2014/34/EU.

Declaration of Incorporation

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive.
A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B of annex VII of Machinery Directive 2006/42/EC, and the following essential requirements of this directive are applied and fulfilled: 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.4.1, 1.4.2, 1.4.3, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3 and 1.7.4.
We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the product identified above (partly completed machinery) through WEG authorized representative established in the European Union. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

The Notified Bodies listed below performed the EU-type examination and issued the following certificates:

Motor Line/Frame Size	Marking	Certificate No.	Approved Body/No
W21 Frame sizes 90-355	II 2 G Ex db IIB T3/T4 Gb II 2 G Ex db eb IIB T3/T4 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	TÜV 15 ATEX 7769X	TÜV00035
W22Xkb Frame sizes 71-200	II 2 G Ex db/Ex db eb IIB/IIIC T6...T2 Gb II 2 D Ex tb IIIC T85°C...T300°C Db IM2 Ex db/Ex db e Mb I	INERIS 22 ATEX 0025X	INERIS/0080
W22Xkb Frame sizes 225-250		INERIS 17 ATEX 0001X	INERIS/0080
W22Xkb Frame sizes 280-355		INERIS 16 ATEX 0036X	INERIS/0080
W22Xeb Frame sizes 63-355	II 2 G Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 15 ATEX 0237X	SGS Fimko Oy/0598
HGF Frame sizes 315-630	II 2 G Ex e IIC Gb	Baseefa 12 ATEX 0063U	SGS Fimko Oy/0598
W21 Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0124X	SGS Fimko Oy/0598
W22Xkb Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0193X	SGS Fimko Oy/0598
HGF/W50Xtb / W51HDXtb Frame sizes 315-630	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0205X	SGS Fimko Oy/0598
W60Xtb Frame sizes 315-1000	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 14 ATEX 0210X	SGS Fimko Oy/0598
W23Xtb Sync Frame sizes 80-450	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS 23 ATEX 0164X	SGS Fimko Oy/0598
W23Xeb Sync Frame sizes 80-450	II 2 G Ex eb IIC T4/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS 24 ATEX 0018X	SGS Fimko Oy/0598
W21 Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc	The manufacturer performed the conformity assessment procedure by the Internal Production Control. ⁽¹⁾	
W22Xec Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
W23Xec Sync Frame sizes 80-450	II 3 G Ex ec IIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB T125°C Dc		
HGF / W50Xec / W51HDXec Frame sizes 315-630	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
W60Xec Frame sizes 315-1000	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		

(1) The ATEX Directive allows the manufacturer to make self-declaration of conformity for Category 3 electrical equipment, since the applicable conformity assessment procedure is performed by the manufacturer.

The Quality System for the certificates described above is approved by SGS Fimko Oy (NB0598) under the Quality Assurance Notification SGS ATEX 5886 (WEG Equipamentos Elétricos S.A.) and SGS ATEX 3862 (WEGeuro – Indústria Eléctrica S.A.).

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR MARCON:79568177
900

Vitor Marcon
Quality Systems and
Certifications Manager
Jaraguá do Sul
January 23, 2026

SILVIO AUGUSTO
BILL0:82118078900

Silvio Augusto Billo
Engineering Director
Jaraguá do Sul
January 23, 2026



EU DECLARATION OF CONFORMITY



Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEGeuro, S.A.
Rua António Joaquim Campos Monteiro, 510,
Santa Cristina do Couto, 4780-165 - Santo Tirso - Portugal
Single Contact Point in the European Union for compiling
the technical documentation:
Luís Filipe Oliveira Silva Castro Araújo
Authorised Representative
www.weg.net/pt

WEG (Nantong) Electric Motor Manufacturing CO., LTD.
No. 126# - Xinkai South Road, Nantong
Economic & Technical Development
Zone, Nantong, Jiangsu Province - China
www.weg.net/cn

WEG (Jiangsu) Electric Equipment CO., LTD.
No. 88, Huimin West Road, Chengbei Street,
Rugao City, Jiangsu Province - China
www.weg.net/cn

Changzhou Yatong Jlewei Electromotor Co., LTD
No.118, Dongtu West Road, Luoyang Town,
Wujin, Changzhou, Jiangsu, China.
www.weg.net/cn

Authorised Representative in the UK:
WEG (UK) Ltd.
Broad Ground Road, Lakeside, Redditch,
Worcestershire B98 8YP
Contact person: Gustavo da Silva
(Single Contact Point)
www.weg.net/uk

Declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

W21, W22X..., W23X..., W50X..., W51HDX..., W60X..., and HGF

When installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant UK statutory requirements, wherever applicable:

The Equipment and Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations S.I. 2016/1107 amended by S.I. 2019/696).

The Ecodesign for Energy-Related Products and Energy Information S.I. 2021/745*.

The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment S.I. 2012/3032*.

The Supply of Machinery (Safety) S.I. 2008/1597** amended by S.I.2011/2157.

Electromagnetic Compatibility S.I. 2016/1091 (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility).

The fulfilment of the safety objectives of the relevant UK statutory requirements has been demonstrated by compliance with the following designated standards, wherever applicable:

EN IEC 60079-0:2018* / EN 60079-1:2014*** / EN IEC 60079-2:2015 + A1:2018** / EN 60079 31:2014 / EN 60204-1:2018 EN IEC 60204-11:2019 / EN IEC 63000:2023 / EN IEC 60034-2-1:2024 / CLC IEC/TC 60034-30-2:2021 and CLC IEC/TC 60034-25:2024**

* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope.

** Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".

*** A comparison of the current version of the EN IEC 60079-0:2018 and EN IEC 60079-2:2015 + A1:2018 standards with the previous versions used by some Baseefa ATEX certificates shows that there are no changes in the "state of the art" applicable to the product covered by this Declaration of Conformity. The manufacturer hereby declares that the ATEX Certificates issued by Baseefa meet the Essential Health and Safety Requirements of ATEX Directive 2014/34/EU.

Declaration of Incorporation

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Supply of Machinery (Safety) Regulation 2008. A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B, Annex VII (Part 7 of Schedule 2) of Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2009/1597 and the following essential requirements of this statutory instrument are applied an fulfilled: 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.4.1, 1.4.2, 1.4.3, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3 and 1.7.4.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery identified above through WEG authorised representative established in the United Kingdom. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

The Approved Bodies listed below performed the UK-type examination and issued the following certificates:

Motor Line/Frame Size	Marking	Certificate No.	Approved Body/No
Increased Safety "e" – Level of Protection "ec" – EPL Gc (Category 3) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tc" – EPL Dc (Category 3)			
W21 Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc	The manufacturer performed the conformity assessment procedure by the Internal Production Control. (1)	
W22Xec Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
W23Xec Sync Frame sizes 80-450	II 3 G Ex ec IIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB T125°C Dc		
W60Xec Frame sizes 315-1000	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
HGF / W50Xec / W51HDXec Frame sizes 315-630	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
Increased Safety "e" – Level of Protection "eb" – EPL Gb (Category 2) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)			
W22Xeb Frame sizes 63-355	II 2 G Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	BAS21UKEX0290X	SGS Baseefa/1180
W23Xeb Frame sizes 80-450	II 2 G Ex eb IIC T4/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS24UKEX0019X	SGS Baseefa/1180
Flameproof enclosure "d" – Level of Protection "db" – EPL Gb (Category 2) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)			
W22Xdb Frame sizes 71-200	II 2 G Ex db IIC T6 T8 T9 Td Gb II 2 D Ex tb IIIC T165°C, T300°C Db	CML 23UKEX1256X	CML/2503
W22Xdb Frame sizes 225-250		CML 21UKEX1314X	CML/2503
W22Xdb Frame sizes 280-355		CML 21UKEX1315X	CML/2503
W21 Frames sizes 90-355	II 2 G Ex db IIB T3/T4 Gb II 2 G Ex db eb IIB T3/T4 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	TUV21UKEX7006X	TUV/2571
Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)			
W21 Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	BAS21UKEX0287X	SGS Baseefa/1180
W22Xtb Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	BAS21UKEX0285X	SGS Baseefa/1180
W23Xtb Sync Frame sizes 80-450	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS23UKEX0162X	SGS Baseefa/1180
W60Xtb Frame sizes 315-1000	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	BAS21UKEX0298X	SGS Baseefa/1180
HGF/ W50Xtb / W51HDXtb Frame sizes 315-630	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	BAS21UKEX0289X	SGS Baseefa/1180

(1) SI 2016 No. 1107 (as amended by SI 2019 No. 696) allows the manufacturer to make self-declaration of conformity for Category 3 electrical equipment, since the applicable conformity assessment procedure is performed by the manufacturer.

The Quality System for the certificates described above is approved by SGS Baseefa (AB1180) under the Quality Assurance Notification SGS UKEX 5886 (WEG Equipamentos Elétricos S.A.) and SGS UKEX 3862 (WEGeuro – Indústria Elétrica S.A.).

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR
MARCON:7956817
3900

Vitor Marcon
Quality Systems and
Certifications Manager
Jaraguá do Sul
January 26, 2026

SILVIO AUGUSTO
BILLO:82118078900

Silvio Augusto Billo
Engineering Director
Jaraguá do Sul
January 26, 2026

VÝBUŠNÉ ATMOSFÉRY

1 ÚVOD



POZOR!

Instalace, provoz a údržba motoru musí být vždy prováděny osobami kvalifikovanými pro motory v prostředí s nebezpečím výbuchu, za použití vhodných nástrojů a metod a v souladu s pokyny uvedenými v dokumentaci dodané s motorem.

Pokyny uvedené v tomto dokumentu platí pro motory WEG s následujícími charakteristikami:

- Třífázové a jednofázové indukční motory (kotva).
 - Třífázové motory s permanentními magnety.
 - Třífázové hybridní motory (kotva + permanentní magnety).
- Tyto motory lze používat v prostředí s nebezpečím výbuchu s následujícími typy ochrany:
- Zvýšená bezpečnost – „Ex eb“ nebo „Ex ec“.
 - Ohnivzdorné pouzdro – „Ex db“ nebo „Ex db eb“.
 - Ochrana krytem (hořlavý prach) – „Ex tb“ nebo „Ex tc“.

Podrobnosti o označení motoru naleznete na typovém štítku a v certifikátu produktu, který je součástí dokumentace motoru. Pro informaci uvádí tato příručka čísla certifikátů pro každý typ ochrany a jejich označení na typovém štítku. Dále jsou příslušné normy uvedeny v certifikátu produktu a v „Příručce pro instalaci, provoz a údržbu elektromotorů pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu“ – kód 50034162. Tato příručka je k dispozici na webových stránkách www.weg.net.

Cílem této příručky je poskytnout důležité informace, které je třeba zohlednit při přepravě, skladování, instalaci, provozu a údržbě motorů WEG. Proto doporučujeme pečlivě a podrobně prostudovat pokyny obsažené v této příručce před provedením jakýchkoli úkonů na motoru. Nedodržení pokynů uvedených v této příručce a dalších pokynů uvedených na webových stránkách www.weg.net má za následek zrušení záruky na výrobek a může ohrozit typ ochrany motoru a vést k vážným zraněním osob a škodám na majetku.



POZOR!

Veškeré komponenty přidané k motoru uživatelem, například kabelové průchodky, závitové zátky, enkodéry atd., musí splňovat typ ochrany krytu, „úroveň ochrany zařízení“ (EPL) a stupeň ochrany motoru podle norem uvedených v certifikaci produktu.

Zvláštní podmínky pro bezpečné používání



POZOR!

Znak „X“ přidaný k číslu certifikátu, uvedenému na typovém štítku motoru, označuje, že zařízení vyžaduje zvláštní podmínky pro instalaci, provoz a/nebo údržbu, které jsou popsány v certifikátu a dokumentaci motoru.

Pro informaci jsou v kapitole Certifikáty uvedena čísla certifikátů pro každý typ ochrany a jejich označení na typovém štítku.

Nedodržení těchto požadavků ohrožuje bezpečnost produktu a instalace.

Správná klasifikace místa instalace a charakteristiky prostředí je odpovědností uživatele.

Elektromotory mají pod napětím stojící obvody a odkryté rotující části, které mohou způsobit zranění osob.

2 PŘEPRAVA, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE

Ohledně přepravy a kontroly stavu motoru. Pokud zjistíte jakékoli poškození, musíte to písemně nahlásit přepravní společnosti a okamžitě informovat pojišťovnu a společnost WEG. V takovém případě nelze zahájit instalaci, dokud nebude zjištěný problém vyřešen.

Zkontrolujte, zda údaje na typovém štítku odpovídají údajům na faktuře, podmínkám prostředí, ve kterém bude motor instalován, typu ochrany a EPL motoru. Pokud motor není okamžitě instalován, musí být skladován v čisté a suché místnosti chráněné před prachem, vibracemi, plyny a korozivními látkami, s relativní vlhkostí nepřesahující 60 %.

Abyste zabránili kondenzaci vody uvnitř motoru během skladování, doporučuje se nechat prostorový ohříváč zapnutý (je-li součástí dodávky). Aby se zabránilo oxidaci ložisek a zajištění rovnoměrné rozložení maziva, otáčejte hřídel motoru alespoň jednou za měsíc (nejméně pět otáček) a vždy ji nechte v jiné poloze. U ložisek s mazáním olejovou mlhou musí být motor skladován ve vodorovné poloze, nezávisle na konfiguraci montáže, s olejem ISO VG 68 v ložisku (množství je uvedeno v příručce k motoru, která je k dispozici na webových stránkách www.weg.net) a hřídel musí být otáčena každý týden. Pokud jsou motory s otevřenými ložisky skladovány déle než šest měsíců, musí být ložiska před uvedením motoru do provozu znovu namazána množstvím maziva uvedeným na typovém štítku. Pokud jsou motory skladovány déle než dva roky, doporučuje se ložiska vyměnit nebo je před spuštěním motoru demontovat, omýt, zkontrolovat a znovu namazat. Po uplynutí této doby skladování se také doporučuje vyměnit startovací kondenzátory jednofázových motorů, protože ztrácejí své provozní vlastnosti.



POZOR!

S motorem vždy zacházejte opatrně, aby nedošlo k nárazům a poškození ložisek, a při přepravě motoru vždy namontujte přepravní/zajišťovací zařízení hřídele (je-li součástí dodávky).

K zvedání motoru používejte pouze okové šrouby. Tyto okové šrouby jsou však určeny pouze pro hmotnost motoru. Nikdy je proto nepoužívejte ke zvedání motoru s připojeným dalším zařízením. Zvedací okové šrouby svorkovnice, krytu ventilátoru atd. jsou určeny pouze k manipulaci s těmito díly po demontáži z motoru. Další informace týkající se maximálního přípustného úhlu sklonu jsou uvedeny v obecném příručce dostupné na webových stránkách www.weg.net.

Pravidelně a hlavně před prvním spuštěním změřte izolační odpor vinutí motoru. Doporučené hodnoty a postupy měření najdete na webových stránkách.

3 INSTALACE



POZOR!

Během instalace musí být motory chráněny před náhodným zapnutím. Zkontrolujte směr otáčení motoru a otočte jej bez zátěže před připojením k zátěži.

Před zahájením instalace motoru odstraňte přepravní zařízení a zařízení pro zajištění hřídele (je-li dodáno).

Motory smí být instalovány pouze na místech, která jsou kompatibilní s jejich montážními vlastnostmi, a v aplikacích a prostředích, pro které jsou určeny. Je nutné dodržovat typ ochrany a EPL motoru podle klasifikace oblasti, kde bude motor instalován.

4 | Elektromotory pro výbušné prostředí

Motory s patkami musí být instalovány na řádně navržených základech, aby se zabránilo vibracím a zajistilo dokonale vyrovnání. Hřídel motoru musí být správně vyrovnána s hřídelem poháněného stroje. Nesprávné vyrovnání, stejně jako nesprávné napnutí řemene, jistě poškodí ložiska, což povede k nadměrným vibracím a dokonce k poruše hřídele. Je nutné dodržovat přípustná radíální a axiální zatížení hřídele uvedené v obecné příručce na webových stránkách. Pokud je to možné, používejte pružnou spojku.

Pokud jsou motory vybaveny ložisky maznými olejem nebo systémy mazání olejovou mlhou, připojte chladicí a mazací trubky (jsou-li k dispozici).

U ložisek mazaných olejem musí být hladina oleje uprostřed průhledítka.

Ochranný tuk proti korozi odstraňte z konce hřídele a příruby až těsně před instalací motoru.

Pokud není v objednávce uvedeno jinak, jsou motory WEG dynamicky vyváženy s „poloviční klínovou spojkou“ a bez zatížení (odpojené). Hnačí prvky, jako jsou řemenice, spojky atd., musí být vyváženy s „poloviční klínovou spojkou“ před jejich montáží na hřídel motorů.



POZOR!

Motor musí být vždy umístěn tak, aby odtokový otvor byl v nejnižší poloze.

Gumové vypouštěcí zátky „otevřeno/zavřeno“ se dodávají v uzavřené poloze a musí být pravidelně otevírány, aby mohla odtékat kondenzovaná voda. V prostředí s vysokou úrovní kondenzace vody a u motorů se stupněm ochrany IP55 mohou být vypouštěcí zátky namontovány v otevřené poloze.



POZOR!

U motorů se stupněm ochrany IP56, IP65 nebo IP66 musí být vypouštěcí zátky v uzavřené poloze a otevírat se pouze během údržby motoru.

„Automatické“ gumové vypouštěcí zátky jsou určeny pouze k jednorázovému použití a nelze je znovu použít. Pokud je vypouštěcí zátky z jakéhokoli důvodu odstraněna, musí být vždy nahrazena novou.

Odtokový systém motorů s mazáním olejovou mlhou musí být připojen ke specifickému sběrnému systému. Odtokové zátky motorů odolných proti výbuchu nelze během instalace a údržby odstraňovat. Pokud jsou motory vybaveny odvodňovacím odtokem podle certifikátů IECEx CSA 12.0005U, Sira 12ATEX1245U, CSAE 21UKEX1299U jsou motory omezeny na skupiny II a III, okolní teplotu od -55 °C do +50 °C pro teplotní třídy T5 a od -55 °C do +80 °C pro teplotní třídy T4 až T2.

Nezakrývejte ani neblokuje ventilací otvory motoru. Zajistěte minimální vzdálenost ¼ průměru přívodu vzduchu krytu ventilátoru od stěn.

Vzduch používaný k chlazení motoru musí mít teplotu okolí, omezenou na teplotní rozsah uvedený na typovém štítku motoru (pokud není uveden, musí se uvažovat teplota od -20 °C do +40 °C).

Motor instalované venku nebo ve svíslé poloze vyžadují použití dodatečného krytu, který je chrání před vodou, například odkapávací kryt.

Abyste se předešlo nehodám, před spuštěním motoru se ujistěte, že uzemnění bylo provedeno v souladu s platnými normami a že klín hřídele byl pevně utažen.

Motor připojte správně k napájecímu zdroji pomocí bezpečných a trvalých kontaktů, vždy s ohledem na údaje uvedené na typovém štítku, jako je jmenovité napětí, schéma zapojení atd.

Pokud jsou motory dodávány s volnými vodiči, musí být vhodné připojeny k příslušné svorkovnici požadované pro dané podmínky použití (typ ochrany).

Vstupy kabelů elektromotoru (s nebo bez svorkovnice) musí být provedeny pomocí vhodných kabelových průchodek nebo kabelových kanálů v souladu s příslušnými instalačními předpisy a musí být zabráněno přenosu mechanického namáhání na elektrické spoje. Jednotlivé izolované vodiče musí být instalovány uvnitř kabelových kanálů. Při použití svorek musí být všechny vodiče, které tvoří lankový kabel, upevněny uvnitř objímky. Izolace kabelů příslušenství musí být udržována ve vzdálenosti do 1 mm od místa připojení konektorů.

Pokud jsou k dispozici svorkovnice označené „W-A12“, „W-B12 (160 V)“ nebo „W-B12 (500 V)“, musí být dodrženy následující charakteristiky:

Tabulka 3.1: Označení typu svorkovnice

Charakteristika	Označení Typu Svorkovnice		
	W-A12	W-B12 (160 V)	W-B12 (500 V)
Napětí	Až 160 V	Až 160 V	Až 500 V
Proud	Max. 15 A	Max. 15 A	Max. 20 A
Průřez vodiče	0,3 až 2,5 mm ²	0,3 až 4 mm ²	0,3 až 4 mm ²
Počet kabelů na jeden svorkový spoj	2x1 mm ²	2x1,5 mm ²	2x1,5 mm ²
Přítahový moment		0,5 až 0,7 Nm	
Provozní teplota		-20 °C až +80 °C	
Značení/certifikát ATEX	II 2G Ex eb IIC Gb / I M2 Ex eb I Mb / PTB 06 ATEX 1078 U		
Značení/certifikát IECEx	Ex eb IIC Gb / Ex eb I Mb / IECEx PTB 17.0014U		
Značka/certifikát UKEX	II 2G Ex eb IIC Gb / I M2 Ex eb I Mb / BAS21UKEX0454U		

VÝBUŠNÉ ATMOSFÉRY

Při použití svorkovnic „Ex eb“ od modelů K1M5 do K1M16 je nutné dodržovat informace uvedené v **Tabulce 3.2 na straně 6:**

Tabulka 3.2: Svorkovnice „Ex eb“ s podlouhlými otvory na svorkách

Charakteristika	Označení Typu Svorkovnice					
	K1M5	K1M6	K1M8	K1M10	K1M12	K1M16
Maximální pracovní napětí	690 V					
Maximální proud	30 A	80 A	130 A	175 A	315 A	600 A
Maximální průřez vodiče	6 mm ²	25 mm ²	50 mm ²	95 mm ²	185 mm ²	185 mm ²
Minimální průřez vodiče	1,5 mm ²	2,5 mm ²	6 mm ²	6 mm ²	10 mm ²	25 mm ²
Počet kabelů na jeden pin	Kromě kabelu motoru lze nainstalovat 1 kabel					
Typ kabelové oka	Svorky s podélnými otvory (musí být použity, aby byla zajištěna správná vzdálenost)					
Velikost kabelových ok dodávaných společností WEG pro instalaci zákazníkem	2,5 mm ²	6 mm ²	6 mm ²	Stejná velikost svorek jako u kabelů motoru		
Utahovací moment	2 N.m	6 N.m	8 N.m	15 N.m	20 N.m	40 N.m
Provozní teplota	-55 °C až +110 °C					
Certifikát/označení ATEX	PTB 03 ATEX 1153U II 2G Ex eb IIC Gb I M2 Ex eb I Mb					
IECEX сертификат/маркировка	IECEX PTB 11.0088U Ex eb IIC Gb Ex eb I Mb					

Při použití svorkovnic „Ex eb“ od modelů K2M5 do K2M16 je nutné dodržet informace uvedené v **Tabulce 3.3 na straně 6:**

Tabulka 3.3: Svorkovnice „Ex eb“ se standardními svorkami

Charakteristika	Označení Typu Svorkovnice					
	K2M5	K2M6	K2M8	K2M10	K2M12	K2M16
Maximální pracovní napětí	880 V (Ex eb) 1760 V (Ex ec)			1100 V (Ex eb) 2200 V (Ex ec)		
Maximální proud	30 A	80 A	130 A	175 A	315 A	750 A
Maximální průřez vodiče	6 mm ²	25 mm ²	35 mm ²	95 mm ²	120 mm ²	185 mm ²
Minimální průřez vodiče	1,5 mm ²	2,5 mm ²	6 mm ²	6 mm ²	10 mm ²	25 mm ²
Počet kabelů na jeden pin	Kromě kabelu motoru lze nainstalovat 1 kabel					
Utahovací moment	Kroužkové svorky (s otevířeným válcem i bez něj) Kompresní/trubkové oka					
Provozní teplota	2 až 4 N.m	4 až 6,5 N.m	6,5 až 9 N.m	10 až 18 N.m	15,5 až 30 N.m	30 až 50 N.m
Работна температура	-55 °C až +110 °C (Ex eb) -55 °C až +120 °C (Ex ec)					
Certifikát/označení ATEX	INERIS 24 ATEX 9005U II 2G Ex eb IIC Gb I M2 Ex eb I Mb INERIS 25 ATEX 3001U II 3G Ex ec IIC Gc					
Certifikát/označení IECEX	IECEX INE 24.0041U Ex eb IIC Gb Ex ec IIC Gc Ex eb I Mb					

U napájecích kabelů, připojení uzemňovacího systému a montáže svorkovnice je nutné dodržet utahovací momenty uvedené v **Tabulce 3.4 na straně 6 a Tabulce 3.5 na straně 6.**

Tabulka 3.4: Utahovací momenty pro upevňovací prvky [Nm]

Typ Ochrany Krytu	Součást		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Ex db Ex db eb	Kryt Svorkovnice	Třída 8.8/12.9	-	3,5 až 5	6 až 12	14 až 30	28 až 60	45 až 105	75 až 110	115 až 170	230 až 330
		Třída A2-70/A4-70	-	3,5 až 5	6 až 8,5	14 až 19	28 až 40	45 až 60	75 až 100	115 až 170	225 až 290
	Uzemnění		1,5 až 3	3 až 5	5 až 8,5	10 až 18	28 až 40	45 až 60	-	115 až 170	-
	BMC - Svorkovnice		1 až 1,5	2 až 4	4 až 6,5	6,5 až 9	10 až 18	15,5 až 30	-	30 až 50	50 až 75
	Plamenotvorné Průchodkové Kolíky	Hlavní svorka	-	-	-	-	10	14	-	25	36
		Zajišťovací šroub pro spojovací svorku	-	3 až 7	4 až 8	7 až 11	-	-	-	-	-
		Zajišťovací šroub pro napájecí kabely	-	-	-	2 až 6	6 až 10	-	-	-	
Ex ec Ex tb Ex tc Ex eb	Kryt svorkovnice		-	3,5 až 5	4 až 8	8 až 15	18 až 30	25 až 40	30 až 45	35 až 50	-
	Uzemnění		1,5 až 3	3 až 5	5 až 8,5	10 až 18	28 až 40	45 až 60	-	115 až 170	-
	Svorkovnice		1 až 1,5	2 až 4	4 až 6,5	6,5 až 9	10 až 18	15,5 až 30	-	30 až 50	50 až 75
	Svorkovnice upevňovací šrouby		-	3 až 5	5 až 8,5	10 až 18	28 až 40	45 až 60	75 až 100	115 až 170	-

Tabulka 3.5: Затягащи моменты за кабелни прееръзки и щепсели [Nm]

Závit	Materiál	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63	M80
Metrický	Plast	3 až 5	3 až 5	6 až 8	6 až 8	6 až 8	6 až 8	6 až 8	6 až 8
	Kovový	40 až 50	40 až 50	55 až 70	65 až 80	80 až 100	100 až 120	115 až 140	160 až 190
Závit	Materiál	NPT 1/2"	NPT 3/4"	NPT 1"	NPT 1 1/2"	NPT 2"	NPT 2 1/2"	NPT 3"	NPT 4"
NPT	Plast	-	5 až 6	6 až 8	6 až 8	6 až 8	6 až 8	6 až 8	6 až 8
	Kovový	40 až 50	40 až 50	55 až 70	65 až 80	100 až 120	115 až 140	150 až 175	200 až 240

Při dimenzování napájecích kabelů, spínačích a ochranných zařízení zohledněte mimo jiné jmenovitý proud motoru, provozní faktor a délku kabelu. U motorů bez svorkovnice izolujte kabely motorových svorek pomocí izolačních materiálů, které jsou kompatibilní s izolační třídou uvedenou na typovém štítku. Minimální izolační vzdálenost mezi neizolovanými živými částmi navzájem a mezi živými částmi a uzemněním musí odpovídat **Tabulce 3.6 na straně 7.**

Tabulka 3.6: Minimální izolační vzdálenost (mm)

Napětí	Typ Ochrany Krytu	
	Ex eb / Ex db eb	Ex ec / Ex db / Ex tb / Ex tc
$U \leq 440$ V	6	4
$440 < U \leq 690$ V	10	5,5
$690 < U \leq 1000$ V	14	8
$1000 < U \leq 6900$ V	60	45
$6900 < U \leq 11000$ V	100	70
$11000 < U \leq 16500$ V	-	105

Senzory s jiskrovou bezpečností musí být připojeny k jiskrově bezpečnému bariérovému členu, který odpovídá následujícím vstupním parametrům.

Tabulka 3.7: Vstupní parametry pro jiskrově bezpečnou bariéru

Výrobce	U _i (V)	I _i (mA)	P _i (mW)
ALUTAL	30	120	650
CONSISTEC	11	50	137
	16	15	60
EPHY-MESS	17	55	1000
	25	80	2000
H. HEINZ Měřič odporu	30	25	100
RAVIRAJ (Pt-100 и Pt-1000)	10	25	25
RAVIRAJ (Ni-120)	10	25	25
RAVIRAJ (termistor PTC)	10	2	4,7
RAVIRAJ (termočlánek)	1,5	100	25



POZOR!

Proveďte nezbytná opatření k zajištění typu ochrany, EPL a stupně ochrany uvedeného na typovém štítku motoru:

- Nepoužívané otvory pro vstup kabelů v svorkovnicích musí být řádně uzavřeny certifikovanými zátkami.
- Volně dodávané komponenty (například samostatně namontované svorkovnice) musí být řádně uzavřeny a utěsněny.

Použité kabelové vstupy musí být vybaveny komponenty (například kabelovými průchodkami a trubkami), které splňují platné normy a předpisy pro každou zemi. U motorů „Ex db“ jsou vstupy trubek povoleny pouze pro elektrická zařízení skupiny II.

Upevňovací prvky namontované v závitových průchozích otvorech v krytu motoru (například příruba)

musí být řádně utěsněny pomocí produktů uvedených v **Kapitole 5 ПОДДРЪЖКА na straně 8**, aby byla zajištěna úroveň ochrany uvedená na typovém štítku motoru.

Motor musí být vybaven zařízeními na ochranu proti přetížení. Tato ochranná zařízení mohou být integrována do motoru (například termistory ve vinutí) nebo mohou být externí, přičemž zatížení motoru je monitorováno jmenovitým proudem. U třífázových motorů se doporučuje instalovat zařízení na ochranu proti výpadku fáze. Motory poháněné frekvenčními měniči musí mít připojené tepelné ochrany vinutí. U motorů s měkkým startem musí instalatér zajistit účinná opatření pro omezení teploty motoru v souladu s platnými instalačními normami. U jiných metod spouštění je použití teplotních ochranných volitelné. U motorů „Ex ec“, „Ex db“, „Ex db eb“, „Ex tb“ a „Ex tc“: všechny teplotní ochrany (RTD, bimetalové teplotní ochrany a termistory pro ochranu statoru) použité v ochranném obvodu motoru mohou být připojeny přes standardní průmyslový regulátor umístěný v bezpečné oblasti.

U motorů „Ex eb“: všechny tepelné ochrany (RTD, bimetalové tepelné ochrany a termistory pro ochranu statoru) musí být vhodné certifikovány jako zařízení Ex nebo musí být samostatně chráněny pomocí jiskrově bezpečného napájení, které zajišťuje minimální úroveň ochrany EPL Gb.

Před spuštěním motoru se ujistěte, že příslušenství (brzda, enkodér, tepelná ochrana, nucené větrání atd.) nainstalované na motoru funguje správně. Teplotní limity pro alarm a vypnutí tepelné ochrany lze definovat podle aplikace, nesmí však překročit hodnoty uvedené v **Tabulce 3.8 na straně 8**.

Tabulka 3.8: Maximální teplota spuštění tepelné ochrany

Komponenta	Použitý Typ Ochrany	Teplotní Třída	Maximální Provozní Teplota Pro Vypnutí (°C)	
Vinutí	Ex db	T3/T2	180	
		T4	150	
		T5	120	
		T6	100	
		Ex ec	T3	155
		Ex eb	T3	110
	Ex tc	T125 °C	140	
		T125 °C	140	
Ložiska	Všechna	Všechna	120	

Poznámky:

- (1) Množství a typ tepelných ochranných zařízení instalovaných v motoru jsou uvedeny na dodatečných štítcích, které jsou na něm umístěny.
- (2) V případě kalibrované tepelné ochrany (například Pt-100) musí být monitorovací systém nastaven na provozní teplotu uvedenou v **Tabulce 3.5 na straně 7**.
- (3) Pro řadu W21Xd s certifikátem ANZEx: použijte tepelnou pojistku 150 °C pro motory T3, pojistku 130 °C pro motory T4 a pojistku 100 °C pro motory T5.

V aplikacích motorů „Ex eb“ musí tepelné ochranné zařízení v případě přetížení nebo zablokování rotoru reagovat s časovým zpožděním podle proudu a sledovat vnější napájecí kabely. Čas „tE“ uvedený na typovém štítku motoru nesmí být překročen. Motory „Ex eb“, které jsou vystaveny podmínkám zrychlení větším než 1,7 x čas „tE“, musí být chráněny ochrannými zařízeními proti nadproudu.



POZOR!

Motory vybavené automatickými tepelnými pojistkami se automaticky resetují, jakmile motor vychladne. Nepoužívejte proto motory s automatickou tepelnou ochranou v aplikacích, kde by automatické resetování tohoto zařízení mohlo způsobit zranění osob nebo poškození zařízení.

Pokud dojde k vypnutí automatické tepelné ochrany, odpojte motor od napájení a zkontrolujte příčinu vypnutí tepelné ochrany.



POZOR!

Pohony s proměnnými otáčkami mohou vést k vysokofrekvenčním napětím na hřídeli a proudům v ložiscích. Synchronní motory s permanentními magnety musí být zapojeny pomocí stíněných symetrických kabelů s EMC průchodkami zajišťujícími 360° připojení. Kromě ochranného uzemňovacího systému musí být pro vyrovnání potenciálů mezi motorem a rámy pohonu použito další vysokofrekvenční propojení (nejlépe kovovými pásky nebo kovovými opletovými pásky).

U motorů W60 s vzduchovo-vodním výměníkem tepla viz typový štítek na výměníku tepla.

Informace o použití frekvenčních měničů naleznete v pokynech v dokumentech 50034162 („Instalační, provozní a údržbová příručka elektromotorů pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu“) a 50029350 („Indukční motory napájené frekvenčními měniči PWM“) na webových stránkách www.weg.net a v příručce k frekvenčnímu měniči.

4 PROVOZ



POZOR!

Během provozu se nedotýkejte neizolovaných částí pod napětím a nikdy se nedotýkejte rotujících částí ani se k nim nepřibližujte. Zajistěte, aby byl prostorový ohříváč během provozu motoru vždy vypnutý.

Jmenovité výkonové hodnoty a provozní podmínky jsou uvedeny na typovém štítku motoru.

Kolsání napětí a frekvence napájecího zdroje nesmí nikdy překročit limity stanovené v příslušných normách.

Případné odchylky v chování během normálního provozu (spuštění tepelné ochrany, hladina hluku, úroveň vibrací, zvýšení teploty a proudu) musí vždy posoudit kvalifikovaný personál.

Pro stanovení napětí generovaného na svorkách motorů s permanentními magnety při volném otáčení rotoru použijte koeficient zpětné elektromotorické síly „Ke“ uvedený na typovém štítku motoru. Tento koeficient udává napětí generované při otáčkách 1000 ot/min. Pro jiné otáčky je nutné vzít v úvahu (otáčky v ot/min x „Ke“)/1000.

Nepoužívejte válečková ložiska pro přímé spojení. Motory vybavené válečkovými ložisky vyžadují minimální radiální zatížení, aby byl zajištěn správný provoz.

U motorů vybavených mazáním olejem nebo systémy olejové mlhy musí být chladicí systém zapnutý i po vypnutí stroje a až do úplného zastavení stroje.

V případě poruchy mazacího a/nebo chladicího systému motor okamžitě vypněte.

Po úplném zastavení musí být chladicí a mazací systémy (pokud existují) vypnuté a prostorové ohříváče (jsou-li dodány) zapnuté.

V případě pochybností motor okamžitě vypněte a kontaktujte nejbližší autorizované servisní středisko WEG pro výbušné atmosféry.

5 ÚDRŽBA



POZOR!

Před provedením jakékoli údržby se ujistěte, že je motor v klidu, odpojen od napájení a chráněn proti náhodnému zapnutí. I když je motor zastaven, mohou být na svorkách prostorového topení přítomna nebezpečná napětí. Demontáž motoru během záruční doby musí provádět výhradně autorizované servisní středisko společnosti WEG pro výbušné prostředí.

U motorů s rotorem s permanentními magnety (motory WQuattro, WMagnet a W23 Sync+) vyžaduje montáž a demontáž motoru použití vhodných zařízení z důvodu přitažlivých nebo odpuzujících sil, které vznikají mezi kovovými částmi. Tuto údržbu smí provádět pouze autorizované servisní středisko WEG, které je pro takovou činnost speciálně vyškolené. Osoby s kardiostimulátory nesmějí s těmito motory manipulovat. Permanentní magnety mohou během údržby také způsobit poruchu nebo poškození jiných elektrických zařízení a komponentů. U motorů s nevybušným krytem a ochrannou krytem (Ex t) počkejte alespoň 60 minut u velikostí rámu IEC 71 až 200 a NEMA 143/5 až 324/6 a alespoň 150 minut u velikostí rámu IEC 225 až 355 a NEMA 364/5 až 586/7, než otevřete svorkovnici a/ nebo demontujete motor. Pro snadné sejmутí krytu svorkovnice u motorů W22Xdb se svorkovnicí integrovanou do rámu: sejměte zátku (je-li k dispozici) a poté otočte kryt svorkovnice před provedením demontáže. Po dokončení údržby znovu nainstalujte zátku podle **Kapitole 3 INSTALACE na straně 4**. U motorů řady W51 HD, W50 a HGF vybavených axiálními ventilátory mají motor a axiální ventilátor odlišné značení pro označení směru otáčení, aby se zabránilo nesprávné montáži. Axiální ventilátor musí být namontován tak, aby šipka označující směr otáčení byla vždy viditelná při pohledu na stranu bez pohonu. Značení na lopatce axiálního ventilátoru, CW pro směr otáčení ve směru hodinových ručiček nebo CCW pro směr otáčení proti směru hodinových ručiček. Otáčení, udává směr otáčení motoru při pohledu ze strany hnaicho konce.

Motory s krytím vyšším než IP55 jsou dodávány s těsnícím prostředkem na spojích a upevňovacích šroubech. Před montáží součástí s obrobenými plochami (například kryt svorkovnice motorů v nevybušném provedení) tyto povrchy očistěte a naneste novou vrstvu tohoto prostředku.

Pro spoje motorů v nevybušném provedení lze použít pouze následující produkty: Lumomoly PT/4 (výrobce: Lumobras – pro okolní teplotu v rozmezí od -20 °C do +80 °C) nebo Molykote DC 33 (výrobce: Dow Corning – pro okolní teplotu v rozmezí od -55 °C do +80 °C).

U motorů s jinými typy ochrany použijte na spoje Loctite 5923 (výrobce: Henkel).

U motorů s ochranou proti vznícení je třeba věnovat zvláštní pozornost obrobeným povrchům dráhy plamene. Tyto povrchy musí být bez otěrů, škrábanců atd., které zkracují délku dráhy plamene a zvětšují mezeru. V případě jakékoli opravy kontaktujte společnost WEG. Mezery mezi svorkovnicemi a příslušnými kryty svorkovnic by neměly překračovat hodnoty uvedené v **Tabulce 5.1 na straně 8**.

Tabulka 5.1: Maximální mezera mezi svorkovnicí a krytem svorkovnice pro nevybušné kryty

Produktová řada	Velikost rámu	Ploché spoje		Válcový spoje	
		Mezery (max.)	Délka (min.)	Mezery (max.)	Délka (min.)
W21Xdb	IEC 90 až 355 NEMA 143 až 586/7	0,05 mm	Na vyžádání	Není k dispozici	
	IEC 71 a 80	Není k dispozici		0,15 mm	12,5 mm
W22Xdb	IEC 90 až 355 NEMA 143 až 586/7	0,075 mm	6 mm	0,15 mm	19 mm

Při montáži krytu svorkovnice dodržujte utahovací momenty uvedené v [Tabulce 3.2 na straně 6](#) pro upevňovací šrouby. V případě výměny upevňovacího šroubu je nutné zachovat jeho rozměry a kvalitu materiálu.

U motorů v nevybušném provedení musí být mez kluzu upevňovacích prvků motoru a krytů svorkovnic alespoň rovna třídě 12.9 pro šrouby z uhlíkové oceli a třídě A2-70 nebo A4-70 pro šrouby z nerezové oceli. Při výměně upevňovacího šroubu typu závitového čepu je nutné použít pojistku závitů (Tekbond 116, Almaxif A3221, Almaxif A3241, Loctite 243 nebo Loctite 263) na špičku (rozhraní s krytem) a na pojistnou matici závitového čepu.

Motory, u nichž může existovat riziko hromadění elektrostatického náboje, dodávané s řádným označením, musí být řádně čistěny a udržovány, tj. pomocí vlhkého hadříku, aby se zabránilo elektrostatickým výbojům.

U motorů s ochrannou krytkou (skupiny I a/nebo III) je maximální přípustná vrstva prachu na krytu motoru pět milimetrů (5 mm). Pravidelně kontrolujte provoz motoru podle jeho použití a zajistěte volný průtok vzduchu. Kontrolujte těsnění, upevňovací šrouby, ložiska, úroveň vibrací a hluku, odvodnění atd. Interval mazání je uveden na typovém štítku motoru (více informací v příručce 50034162 na webových stránkách www.weg.net).

6 DALŠÍ INFORMACE

Další informace o přepravě, skladování, manipulaci, instalaci, provozu, údržbě a likvidaci elektromotorů najdete na webových stránkách www.weg.net.

Pro speciální aplikace a provozní podmínky (příručka 50026367 pro motory pro odvod kouře, příručka 50021973 pro brzdové motory, příručka 50078700 pro elektronicky komutované motory, 14629920 pro motory válečkových dopravníků, 50106963 pro bezpřevodové motory WEG Lift) naleznete v příslušném manuálu na webových stránkách www.weg.net nebo kontaktujte společnost WEG.

Při kontaktu se společností WEG mějte prosím po ruce úplný popis motoru, jakož i sériové číslo a datum výroby uvedené na typovém štítku motoru.

U motorů dodávaných se snímačem WEG Motor Scan viz pokyny k instalaci Přehled příručky od převzetí po provoz (10008475131) dostupné na www.weg.net.

7 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Společnost WEG Equipamentos Elétricos S/A, divize Motors Business Unit („WEG“), poskytuje záruku na vady zpracování a materiálu svých výrobků po dobu 18 měsíců od data vystavení faktury továrnou nebo distributorem/prodejcem, maximálně však po dobu 24 měsíců od data výroby.

Motory řady HGF a W60 jsou kryty zárukou po dobu 12 měsíců od data vystavení faktury továrnou nebo distributorem / prodejce, s omezením na 18 měsíců od data výroby.

Výše uvedené odstavce obsahují zákonné záruční lhůty. Pokud je záruční lhůta definována odlišným způsobem v obchodní/technické nabídce konkrétního prodejce, nahrazuje to výše uvedené lhůty.

Výše uvedené záruční lhůty jsou nezávislé na datu instalace produktu a jeho uvedení do provozu. Pokud je během provozu stroje zjištěna jakákoli závada nebo neobvyklá událost, musí zákazník neprodleně písemně informovat společnost WEG o vzniklé závadě a poskytnout produkt společnosti WEG nebo jejímu autorizovanému servisnímu středisku na dobu nezbytnou k identifikaci příčiny závady, ověření záručního krytí a provedení příslušných oprav. Aby byla záruka platná, musí zákazník dodržovat požadavky technických dokumentů společnosti WEG, zejména ty, které jsou uvedeny v příručce k instalaci, provozu a údržbě produktu, jakož i platné normy a předpisy platné v každé zemi.

Záruka se nevztahuje na závady vzniklé v důsledku nevhodného nebo nedbalého používání, provozu a/nebo instalace zařízení, neprovádění pravidelné preventivní údržby, jakož i na závady způsobené vnějšími faktory nebo zařízeními a komponenty, které nebyly dodány společností WEG.

Záruka se nevztahuje na případy, kdy zákazník podle vlastního uvážení provede opravy a/nebo úpravy zařízení bez předchozího písemného souhlasu společnosti WEG.

Záruka se nevztahuje na zařízení, komponenty, díly a materiály, jejichž životnost je obvykle kratší než záruční doba.

Záruka se nevztahuje na vady a/nebo problémy způsobené vyšší mocí nebo jinými příčinami, které nelze přičítat společnosti WEG, jako jsou například: nesprávné nebo neúplné specifikace nebo údaje poskytnuté zákazníkem; přeprava, skladování, manipulace, instalace, provoz a údržba, které nejsou v souladu s poskytnutými pokyny, nehody, vady stavebních prací, použití v aplikacích a/nebo prostředích, pro které nebylo zařízení navrženo, zařízení a/nebo komponenty, které nejsou zahrnuty v rozsahu dodávky společnosti WEG.

Záruka nezahrnuje služby demontáže v prostorách kupujícího, náklady na přepravu produktu a cestovní výdaje, ubytování a stravné pro technický personál servisních center, pokud o to zákazník požádá.

Služby v rámci záruky budou poskytovány výhradně v autorizovaných servisních centrech společnosti WEG nebo v jednom z jejích výrobních závodů.

Záruční služby v žádném případě neprodlužují záruční dobu zařízení. Občanskoprávní odpovědnost společnosti WEG je omezena na dodaný produkt; společnost WEG neodpovídá za nepřímé nebo následné škody, jako jsou ušlý zisk a ztráty příjmů a podobně, které mohou vzniknout na základě smlouvy podepsané mezi stranami.



BRAZÍLIE

WEG MOTORES LTDA

Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000

89256-900 - Jaraguá do Sul - SC

Telefon: 55 (47) 3276-4000

www.weg.net