

POLITHERM 54 HB R LI BLANCO WRAL 9003 BR

CÓDIGO: 11294162

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxi
Peso específico:	1,51 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos : fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado	10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa	140 – 160 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	: GR0
BRILLO	ASTM D 523	: Mínimo 85
IMPACTO(admite fisuras)	ASTM 2794	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Cámara Humedad:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricrónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos