

**POLITHERM 96 WFQ R LI GRIS W RAL 7021 MA****CÓDIGO:** 19680363**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Pintura en polvo poliéster homologado QUALICOAT, con excelente adherencia y flexibilidad, además de buena resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y excelente resistencia al intemperismo.

**USO RECOMENDADO**

Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales y arquitectónicos homologados QUALICOAT en ambientes externos.

**PROPIEDADES**

Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

**CERTIFICACIONES Y APROBACIONES**

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

La línea Politherm 96 WFQ está certificada QUALICOAT APPROVAL N° P-1717 Clase 1, Categoría 1 y cumple con la norma AAMA 2603.

**EMBALAJES**

Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO**

|                                          |                                                                                                                         |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina</b>                            | Poliéster                                                                                                               |
| <b>Brillo</b>                            | Mate                                                                                                                    |
| <b>Acabado</b>                           | Liso                                                                                                                    |
| <b>Densidad (<math>\pm 0,10</math>)</b>  | 1,57 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                  |
| <b>Rendimiento teorico</b>               | 9,10 m <sup>2</sup> /kg en la espesura media de 70 µm                                                                   |
| <b>Pérdida de masa durante el curado</b> | Máximo 2%                                                                                                               |
| <b>Contenido de humedad</b>              | Máximo 0,6%                                                                                                             |
| <b>Estabilidad</b>                       | 12 meses                                                                                                                |
| <b>Condición de almacenamiento</b>       | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |

**CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN**

|                                     |                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sustrato</b>                     | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos                                                                                                                                                                 |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Aluminio: cromatización.<br>Aluminio: Nanocerámica<br>Acero galvanizado: fosfatización                                                                                                                  |
| <b>Limpieza de superficies</b>      | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. |
| <b>Espesor / capa</b>               | 60 µm - 80 µm                                                                                                                                                                                           |
| <b>Condiciones para el curado</b>   | 10 min a 200 °C (temperatura del metal).                                                                                                                                                                |
| <b>Ventana de curado</b>            | 12 min - 20 min a 190 °C<br>10 min - 15 min a 200 °C                                                                                                                                                    |



|                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Método de aplicación                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Pistola electrostatica corona |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |
| Ensayo                                                                               | Especificación/Norma                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                               |
| Adherencia                                                                           | Máximo GR0 (ASTM D3359)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                               |
| Brillo 60°                                                                           | 25 UB - 30 UB (ASTM D523)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               |
| Impacto                                                                              | Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                               |
| Flexibilidad (mandril cónico)                                                        | Máximo 3 mm (ASTM D790)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                               |
| Embutición                                                                           | Minimo 5,0 mm (EN ISO 1520)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |
| Indentación                                                                          | Minimo 80 (EN ISO 2815)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                               |
| Doblado (mandril cilíndrico 5mm)                                                     | Sin grietas (EN ISO 1519)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               |
| CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |
| Ensayo                                                                               | Especificación/Norma                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                               |
| Humedad                                                                              | Mínimo 2000h (ASTM D2247)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               |
| Niebla salina                                                                        | Mínimo 1000h (ASTM B117)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                               |
| NOTA:                                                                                | Se realizaron pruebas de resistencia química y resistencia mecánica en láminas de aluminio pretratadas con nanocerámica de circonio en condiciones de curado y recubrimientos específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato y el pretratamiento utilizado.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |
| PRECAUCIONES DE SEGURIDAD                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |
| La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |
| NOTA                                                                                 | <p>La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.</p> <p>Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.</p> |                               |