

Boletim técnico



TL W-FROTA UUP 415 BEGE

	Descrição do produto	Primer epóxi convencional bicomponente, com pigmentação inibidora de corrosão a base de fosfato de zinco. Secagem rápida, ótima proteção anticorrosiva, flexibilidade e dureza. Utilizado na pintura de máquinas e equipamentos, estruturas metálicas em ambientes de média agressividade.		
		Validade 12 meses		
	Rendimento	5,6 m²/l sem diluição na espessura de 75 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação		
	Relação de mistura	4 Partes de A 1 Parte de B		
		Pot life 4 horas		
	Resistência ao calor	Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 120 °C porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.		
	Endurecedor	Temperatura ambiente 25°C - CATALISADOR W-FROTA 3085		
	Diluyente	Temperatura ambiente 25°C - DILUENTE PU 5007 Diluição 10% se necessário.		
	Pistola convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente Bico de fluido: EX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 - 70 psi Pressão no tanque: 10 - 20 psi Diluição: 30%		
	Pistola Airless:	Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60:1 Pressão do fluido: 1500 - 2500 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro interno Bico: 0,015" - 0,021" Filtro: Malha 60 Diluição: Max. 5%		
	Trincha:	Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).		
	Evaporação a 25°C 77°F	5 - 10 minutos		
	Número de passes	2 a 3 passadas	Por demão = 40 a 110 micra	
	Secagem a 10°C 50°F	Toque 40 minutos	Manuseio 4 horas	Final 168 horas
	Secagem a 25°C 77°F	Toque 10 minutos	Manuseio 2 horas	Final 72 horas
	Secagem a 35°C 77°F	Toque 7 minutos	Manuseio 1 hora	Final 72 horas

As informações técnicas são resultados de nossa experiência. Garantimos a qualidade do produto, no entanto, as condições de utilização não estando sob o nosso controle, não podemos assumir qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos.

-
- Realizar um bom desengraxe para limpeza da peça a se repintar;
 - Evitar espessuras excessivas;
 - Limpeza de equipamentos de aplicação com diluentes acrílicos / poliuretanos;
 - Utilizar endurecedor e diluente conforme recomendado;
 - Utilize sempre o conjunto de produtos e complementos WEG
 - Para a aplicação de tinta de acabamento sobre o produto, deverá ser respeitado o intervalo de repintura. A superfície deverá estar seca e isenta de contaminantes.
 - Sistemas epóxi podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da WEG.

