

POLITHERM 10 LI BEGE 29210 UF**CÓDIGO:** 10004804**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**ATENÇÃO:** Este produto é sensível a variações de tempo e de temperatura de forno ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina:	Poliéster/Epóxi
Peso específico:	1,69 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	60 – 80 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	15 ± 3 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA *****

Salt spray:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO