



POLITHERM 22 R LI CINZA DOVETAIL UL 11702 FO

CÓDIGO:	19689888		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó híbrida com boa aderência e flexibilidade, alta resistência física e boa resistência química.		
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para uso em ambientes internos ou abrigados.		
PROPRIEDADES	Aditivada para redução no tempo e/ou temperatura de cura.		
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015. Tinta em Pó certificada de acordo com a licença UL MH63984.		
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO			
Resina	Epóxi/Poliéster		
Brilho	Fosco		
Acabamento	Liso		
Peso específico (± 0,10)	1,54 g/cm³		
Rendimento teórico	9,28 m²/kg na camada média de 70 µm		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%		
Teor de umidade	Máximo 0,6%		
Prazo de validade	12 mo		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO			
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos		
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.		
Espessura de camada	60 µm - 80 µm		
Condição de cura	10 min à 180 °C (temperatura do metal).		
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona		
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO			
Ensaio	Especificação/Norma		
Aderência	Máximo 5B (ASTM D3359)		
Brilho 60°	30 UB - 36 UB (ASTM D523)		



	Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
	Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA		
	Ensaio	Especificação/Norma
	Câmara úmida	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
	Névoa salina	Mínimo 1500h (ASTM B117)
NOTA:	Os testes para a certificação UL 1332 foram realizados em chapas de substrato de aço laminadas a frio e em aço laminado a quente com tratamentos de fosfato de ferro e nanocerâmico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA		
	Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.	
NOTA	As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.	