

POLITHERM 27 R LI BLANCO REFLETIVO 66540 MA

CÓDIGO: 11685941

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

| | |
|-------------------------------|---|
| Resina: | Poliéster |
| Peso específico: | 1,58 ± 0,10 g/cm ³ |
| Estabilidad: | 6 meses (máx. 30°C) |
| Información adicional: | No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 |

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

| | |
|-------------------------------------|--|
| Substrato: | Metales ferrosos y no ferrosos |
| Preparación de la superficie | Metales ferrosos : fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.* |
| Condiciones del curado | 5 minutos a 200 °C** |
| Espesor/Capa | 50 – 60 µm |
| Método de aplicación | Pistola electrostática |

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO | NORMA | ESPECIFICADO |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| ADHERÊNCIA | ISO 2409/ ISO 16276-2 /ASTM D3359 | GR0 |
| BRILLO | ISO 2813 | 23 ± 3 UB |
| IMPACTO | ISO 6672-1 e 2 ASTM D2794 | Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m.cónico) | ISO 6860 | Máximo 3 mm |

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| Niebla Salina: | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| Humedad: | : Mínimo 1000 h (35°C) |

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos

COPIA PARA INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: INDÚSTRIA DE TINTAS E VERNIZES PAUMAR LTDA – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulisses Guimarães, 800 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) (11) 5012-5311 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1