

## POLITHERM 16 R TX BLANCO W RAL 9003 BR

**CÓDIGO:** 16357641

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Resina:</b>                | Poliéster  |
| <b>Peso específico:</b>       | 1,74 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>  |
| <b>Estabilidad:</b>           | 12 meses (máx. 30°C)   |
| <b>Información adicional:</b> | Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <b>Sustrato:</b>                    | Metales ferrosos y no ferrosos  |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Metales ferrosos: fosfatización<br>Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.* |
| <b>Condiciones del curado</b>       | 10 minutos a 200 °C**   |
| <b>Espesor/Capa</b>                 | 80 – 100 µm   |
| <b>Método de aplicación</b>         | Pistola electrostática  |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO                   | NORMA                | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------------------|-------------------|
| ADHERENCIA               | ASTM D 3359          | GR0               |
| BRILLO                   | ASTM D 523           | Visual std        |
| IMPACTO                  | ASTM 2794            | Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m. cónico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 5 mm       |

**NOTA:** Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <b>Niebla Salina:</b> | : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | : Mínimo 500 h (35°C)           |

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatómico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores.

Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos