



1. Considerações gerais



A instalação, operação e manutenção do motor devem ser realizadas sempre por pessoal capacitado, utilizando ferramentas e métodos adequados e seguindo as orientações contidas nos documentos fornecidos com o motor.

As instruções apresentadas neste documento são válidas para motores WEG com as seguintes características:

Motores de indução trifásicos (com rotor de gaiola), refrigerados por manto d'água na carcaça; Motores trifásicos de ímãs permanentes, refrigerados por manto d'água na carcaça; O objetivo deste manual é fornecer informações importantes que devem ser observadas durante o transporte, armazenagem, instalação, operação e manutenção dos motores W22 Water Cooled. Por esse motivo, recomendamos ler atentamente as instruções aqui contidas antes de fazer qualquer intervenção no motor. A não observação das instruções indicadas neste manual e demais referências no site www.weg.net anula a garantia do produto e pode resultar em sérios danos pessoais e materiais.



Motores elétricos possuem circuitos energizados e componentes girantes expostos que podem causar danos às pessoas.

2. Transporte, armazenagem e manuseio

Verifique as condições do motor no recebimento. Caso forem constatados danos, isso deve ser registrado por escrito junto ao agente de transporte, e comunicado imediatamente à empresa seguradora e à WEG. Nesse caso, nenhum trabalho de instalação deve ser iniciado antes que o problema encontrado tenha sido solucionado.

As informações contidas na placa de identificação devem corresponder às da nota fiscal do produto e às condições do ambiente de operação, onde o motor será instalado.

Caso o motor não for instalado imediatamente, recomenda-se armazená-lo em local limpo, seco, livre de poeira, vibrações, gases e agentes corrosivos e com uma unidade relativa do ar não superior a 80%. Caso isso ocorra, é necessário proteger os mantos de passagem de água com um agente protetivo anticorrosão, de acordo com as instruções dadas pelo fabricante do protetor.

Caso o motor seja armazenado em temperaturas negativas, então o manto de água deve ser completamente esvaziado através dos drenos localizados na carcaça e nos flanges intermediários. Nestes casos, ou em casos em que o motor seja armazenado por um longo período, antes da operação e com o motor desligado, é preciso recircular água a 35°C, com vazão de 20 l/min, por pelo menos 30 minutos.

Para remover possíveis bloqueios causados pela oxidação, uma solução de ácido oxálico pode ser utilizada previamente ao processo de recirculação, deixando-a agir por 10 minutos dentro do manto. Após esse tempo, deve-se limpar a carcaça com água pressurizada e então realizar a recirculação de água limpa por 30 minutos.

Para evitar a condensação de água no interior do motor durante o período de armazenagem, recomenda-se manter a resistência de aquecimento ligada (caso disponível).

Para evitar oxidação dos rolamentos e assegurar uma distribuição uniforme do lubrificante, gre o eixo do motor manualmente pelo menos uma vez por mês (dando no mínimo 5 voltas) e deixando-o sempre numa posição diferente.

Para motores com rolamento aberto armazenados por mais de seis meses, os rolamentos devem ser lubrificadas, com a quantidade de graxa indicada na placa de identificação, antes da entrada em operação.

Caso os motores sejam armazenados por mais de 2 anos, recomenda-se trocar os rolamentos, ou então removê-los, lavá-los, inspecioná-los e lubrificá-los antes da sua colocação em funcionamento.



Todo manuseio do motor deve ser realizado de maneira suave para evitar impactos e danos aos mancais e com o dispositivo de transporte/travamento do eixo (caso fornecido) sempre instalado. Levante o motor sempre pelos olhais de içamento que foram projetados apenas para o peso do motor e que nunca devem ser usados para levantamento de cargas adicionais acopladas. Os olhais de içamento dos componentes individuais somente devem ser utilizados para manusear estas peças quando desmontadas

Meça periodicamente a resistência de isolamento do motor e antes de energizá-lo pela primeira vez. Verifique os valores recomendados e os procedimentos de medição no site.

Os procedimentos descritos acima são apenas uma diretriz geral. Os drenos indicados devem ser fechados utilizando os tampões fornecidos (metálicos e com vedação). O enchimento do manto d'água deve ser realizado com cautela de modo a garantir que nenhum bolado de ar fique retido na cavidade. Ao esvaziar os motores, deve-se abrir todos os drenos para permitir o escoamento d'água por completo. O uso de ar comprimido pode ser utilizado para auxiliar neste processo. Após esvaziar, os tampões devem ser reinseridos e as juntas verificadas.



Os bujões de dreno das tampas devem sempre ser posicionados de forma que a drenagem seja facilitada (no ponto mais baixo do motor). Motores com bujões de dreno de dreno de fábrica na posição fechada e devem ser abertos periodicamente para permitir a saída da água condensada do interior do motor. Para ambientes com elevada condensação de água e motores com grau de proteção IP55, os drenos podem ser montados na posição aberta. Para motores com grau de proteção IP56, IP65 ou IP66, os drenos devem permanecer na posição fechada, sendo abertos apenas durante a manutenção do motor.



Motores das carcaças IEC 315, quando acionados por inversor de frequência, devem ser equipados com kits de aterramento para o eixo.



Para motores montados em ambientes descobertos ou montados na posição vertical, é recomendado o uso de uma proteção adicional contra a entrada de líquidos e/ou partículas sólidas.



Para evitar acidentes, antes de ligar o motor, certifique-se que o aterramento foi realizado conforme as normas vigentes e que a chave está bem fixa.



Conecte o motor corretamente à rede elétrica através de contatos seguros e permanentes, observando sempre os dados informados na placa de identificação.

Para a conexão do cabo de alimentação, sistema de aterramento, montagem da tampa da caixa de ligação, devem ser respeitados os torques de aperto indicados na tabela abaixo.

Tabela 01 - Torques de aperto para elementos de fixação [Nm]

| Componente | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M20 | UNF 6x32 | UNC 10x24 |
|----------------------------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|---------------|------|------|-----------|-----------|
| Pressão da placa de bornes | 1,0 | 2,0 | 4,0 | 6,5 | 10,0 | 15,5 | - | 30,0 | 50,0 | 1,0 a 2,0 | - |
| Aterramento | 1,5 a 3,0 | 3,0 a 4,0 | 5,0 a 10,0 | 10,0 a 20,0 | 20,0 a 40,0 | 40,0 a 70,0 | 115,0 a 170,0 | - | - | - | 25 a 3,0 |
| Tampa da caixa de ligação | - | 3,0 a 4,0 | 8,0 | 10,0 a 15,0 | 18,0 a 20,0 | 30,0 a 40,0 | 45,0 a 60,0 | - | - | - | 25 a 3,0 |

Para placa de bornes com 12 pinos, o torque de aperto permitido é: mínimo 1,5 Nm e máximo 2,5 Nm.

Para o dimensionamento dos cabos de alimentação e dos dispositivos de manobra e de proteção deve-se considerar: a corrente nominal do motor, o fator de serviço, o comprimento dos cabos, entre outros. Para maior detalhamento consulte a placa de identificação do motor, utilizando materiais isolantes compatíveis com a classe de isolamento informada na placa de identificação. A distância mínima de isolamento entre partes vivas não isoladas entre si e entre partes vivas e o terra deve respeitar as normas e requisitos vigentes em cada país.



Tomar as medidas necessárias para assegurar o grau de proteção indicado na placa de identificação do motor:

- Nas entradas de cabos não utilizadas de caixas de ligação, que devem ser devidamente fechadas com bujões;
- Nas entradas de cabos utilizadas para alimentação e controle do motor, que devem empregar componentes como, por exemplo, prensa-cabos e eletrodutos;
- Nos componentes fornecidos em avulso (como, por exemplo, caixas de ligação montadas em separado);
- Nos elementos de fixação montados nos furos roscados passantes no involuço do motor (como, por exemplo, no flange).

O motor deve ser instalado com dispositivos de proteção contra sobrecarga. Para motores trifásicos recomenda-se também a instalação de sistemas de proteção contra falta de fase. Caso o motor possua dispositivos para monitoramento de temperatura nos enrolamentos e/ou mancais, os mesmos devem estar ligados durante a operação e inclusive durante os testes.

W22 Water Cooled

Manual de instalação, operação e manutenção.



501428218 | Fone: 011 (11) 4001-0920/24 - Site: www.weg.net
As informações contidas são valores de referência.



3. Instalação



Durante a instalação, os motores devem estar protegidos contra partidas acidentais.



Confira o sentido de rotação do motor, ligando-o a vazio antes de acoplá-lo à carga.

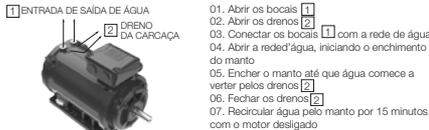


Motores de ímãs permanentes, mesmo desenergizados, possuem risco de choque elétrico em seus terminais caso o rotor se mova. Certifique-se que o rotor esteja travado antes de realizar operações nos terminais.

Remova os dispositivos de transporte e de travamento do eixo (caso fornecidos) antes de iniciar a instalação do motor. Os motores só devem ser instalados em locais compatíveis com suas características construtivas e em aplicações e ambientes para os quais foram projetados.

Os motores com pés devem ser instalados sobre bases devidamente planejadas para evitar vibrações e assegurar um alinhamento perfeito. Motores com pés e com flange devem ser fixados simultaneamente pelos pés e pelo flange. Em hipótese alguma tais motores podem ser suspensos apenas pelo flange, exceto se esta condição foi avaliada e garantida pela WEG durante a proposta técnico-comercial. O eixo do motor deve ser adequadamente alinhado com o eixo da máquina acionada. Um alinhamento incorreto, bem como uma tensão inadequada das correias de acionamento, certamente danificarão os rolamentos, resultando em vibrações excessivas e até causando a ruptura do eixo. Devem ser respeitadas as cargas radiais e axiais admissíveis no eixo indicadas no manual geral no site. Sempre que possível, utilize acoplamentos flexíveis. Remova a graxa de proteção contra corrosão da ponta do eixo e do flange apenas imediatamente antes da instalação do motor. A não ser que haja especificação ao contrário no pedido de compra, os motores WEG são balanceados dinamicamente com "meia chave" e em vazio (desacoplados). Os elementos de transmissão, como polias, acoplamentos, etc., devem ser adequadamente balanceados antes de serem instalados no eixo do motor. O processo de enchimento dos mantos d'água depende se o motor opera na horizontal ou na vertical. Os desenhos esquemáticos da figura abaixo resumem este processo para ambos os casos.

Motor Horizontal



Motor Vertical



Para motores sem placa de bornes, não empurrar o comprimento excedente dos cabos de ligação para o interior do motor para evitar que os mesmos encostem no rotor.

Verifique o correto funcionamento dos acessórios (freio, encoder, proteção térmica, etc.) instalados no motor antes de colocá-lo em operação.



Motores equipados com protetores térmicos do tipo Automático religarão automaticamente assim que o motor esfriar. Assim, não usar motores com proteção térmica automática em aplicações, onde o religamento automático pode tornar-se perigoso para pessoas ou para o equipamento.



Motores equipados com protetores térmicos do tipo Manual têm que ser religados manualmente após atuação. Caso o protetor térmico do tipo Automático ou do tipo Manual atue, desconectar o motor da rede elétrica e verificar a causa da atuação do protetor térmico.



Motores de ímãs permanentes devem ser acionados somente por inversor de frequência.

Para o uso de inversor de frequência é obrigatório seguir as instruções do manual do motor e do guia técnico Motores de Indução Alimentados por Inversores de Frequência PWM 50023951 disponível no site www.weg.net e do manual do inversor de frequência.

4. Operação



Durante a operação, não toque nas partes não isoladas energizadas e nunca toque ou permaneça muito próximo de partes girantes. Assure que a resistência de aquecimento (quando houver) esteja desligada durante a operação do motor.

Os valores nominais de desempenho e as condições de funcionamento estão especificados na placa de identificação do motor. As variações da tensão e da frequência de alimentação nunca devem exceder as limitações estabelecidas nas normas vigentes. Possíveis variações em relação à operação normal (atuação das proteções térmicas, aumento de do nível de ruído, vibração, temperatura e corrente) devem ser avaliados por pessoal capacitado. Em caso de dúvidas, desligar o motor imediatamente e contatar o assistente técnico autorizado WEG mais próximo. Para determinar a tensão gerada nos terminais dos motores de ímãs permanentes quando o rotor está girando livremente, utilize o coeficiente de tensão gerada 'K_g', conforme indicado na placa de identificação do motor. Este coeficiente indica a tensão gerada para a rotação de 1000 rpm. Para diferentes rotações será necessário considerar (rotação em rpm x 'K_g)/1000. Não é recomendada a utilização de rolamento de rolos para acoplamento direto entre o motor e a carga acionada. Motores equipados com rolamento de rolos necessitam de uma carga radial mínima para uma operação satisfatória. Após a parada do motor, os sistemas de refrigeração e de lubrificação (se houver) devem ser desligados e as resistências de aquecimento devem ser ligadas. Os parâmetros d'água para operação constam em uma placa de dados do fluido contida no motor. A operação em condições fora do especificado na placa do motor está sujeita a perda da garantia. As condições normais de operação de motores W22 Water Cooled exigem uma temperatura ambiente não superior a 40 °C e altura não superiores a 1000m. O uso de agentes para evitar corrosão, incrustações e congelamento podem ser utilizados desde que os materiais dos componentes em contato sejam levados em consideração durante a seleção do aditivo. Para temperatura ambiente igual ou inferior a 0°C, é obrigatório o uso de agentes anticongelantes, sendo isso total responsabilidade do cliente.

A água precisa respeitar os seguintes critérios:

- Ter a qualidade potável;
- pH: 6.5 a 9.5;
- Alcalinidade: (CaCO₃) < 1mmol/L;
- Cloro (Cl₂): < 120mg/L;
- Condutividade: < 1500µS/cm

A máxima pressão de operação permitida é igual a 1bar, sendo total responsabilidade do cliente monitorar e controlar o nível de pressão do fluido utilizado no sistema. O motor não dispõe de nenhum dispositivo para aliviar/regular a pressão.

5. Manutenção

Antes de iniciar qualquer serviço no motor, este tem que estar completamente parado, desconectado da rede de alimentação e protegido contra eventual religamento. Mesmo quando o motor estiver parado pode haver tensões nos terminais das resistências de aquecimento. Em motores equipados com capacitores, descarregar os mesmos antes de manuseá-los ou executar qualquer serviço. A desmontagem do motor durante o período de garantia somente deve ser realizada por assistente técnico autorizado WEG. A fim de assegurar a vedação do manito d'água em qualquer condição, 100% dos motores passam por testes de estanqueidade em fábrica. Assim sendo, em nenhuma hipótese os flanges de vedação poderão ser desmontados. Caso sejam, isso implicará na perda imediata da garantia do motor. Em casos especiais em que esta desmontagem se faça necessária, é obrigatório que isso seja realizado por Assistente Técnico Autorizado WEG com treinamento específico para tal operação. Sempre que um ou ambos os flanges de vedação do manito d'água forem desmontados, todos os respectivos anéis de vedação devem ser obrigatoriamente substituídos por itens novos, seguindo exatamente a especificação e dimensões do projeto original. A substituição dos anéis de vedação no prorrogar/renova o prazo de garantia.

Para motores com ímãs permanentes, a montagem e desmontagem do motor requer a utilização de dispositivos adequados devido a forças de atração ou de repulsão que ocorrem entre peças metálicas. Este serviço somente deve ser realizado por Assistente Técnico Autorizado WEG com treinamento específico para tal operação. Pessoas que utilizam marca-passos não podem manusear estes motores. Os ímãs permanentes também podem causar distúrbios ou danos em outros equipamentos elétricos e componentes durante a manutenção.

Para motores fornecidos com sistema de aterramento do eixo, deve ser observado constantemente o estado de conservação da escova e, ao chegar ao fim de sua vida útil, a mesma deve ser substituída por outra de mesma especificação. Se um motor é fornecido com uma escova de aterramento interna, identificado por uma etiqueta no motor, é necessário que esta seja verificada toda vez que ocorrer manutenção dos rolamentos ou qualquer parte interna do motor.

A quantidade de graxa e o intervalo de lubrificação são informados na placa de identificação do motor. É extremamente importante que a lubrificação seja realizada conforme especificado. Uma lubrificação em excesso ou insuficiente ocasiona uma elevação da temperatura do mancal durante a operação, resultando num desgaste prematuro dos rolamentos e conseqüente redução de sua vida útil. O uso de graxas não recomendadas pela WEG ou em quantidades diferentes das especificadas pode resultar em perda da garantia do motor.

A inspeção da qualidade da água de arrefecimento, em conformidade com o item 4, deve ser realizada da maneira periódica de acordo com o plano de manutenção do sistema de alimentação d'água, sendo que a frequência destas inspeções e os procedimentos são de total responsabilidade do cliente.

Inspeção periódica do funcionamento do motor segundo a sua aplicação. Inspeção os parafusos de fixação, os mancais, o nível de vibração e de ruído, os drenos, etc.

6. Instruções adicionais

Para mais informações sobre o transporte, armazenagem, manuseio, instalação, operação e manutenção da motores elétricos e para consultar a lista de Assistências Técnicas Autorizadas, acesse o site www.weg.net.

Para aplicações e condições especiais de operação é necessário consultar o manual no site ou entrar em contato com a WEG. Ao entrar em contato com a WEG, tenha em mãos a designação completa do motor, bem como seu número de série e data de fabricação indicados na placa de identificação do motor. Para motores fornecidos com sensor WEG Motor Scan, consulte as orientações de instalação através do Manual de Visão Geral do Recebimento à Operação (10008475131) disponível em www.weg.net.

5

7. Termo de Garantia

A WEG Equipamentos Elétricos S/A, Unidade Motores ("WEG"), oferece garantia contra defeitos de fabricação e de materiais para seus produtos por um período de 12 meses, contados a partir da data de emissão da nota fiscal da fábrica ou do distribuidor/revendedor, limitada a 18 meses da data de fabricação.

Caso um prazo de garantia diferenciado estiver definido na proposta técnico-comercial para determinado fornecimento, este prevalecerá sobre os prazos acima.

Os prazos estabelecidos acima independem da data de instalação do produto e de sua entrada em operação.

Na ocorrência de um desvio em relação à operação normal do produto, o cliente deve comunicar imediatamente por escrito à WEG sobre os defeitos ocorridos, e disponibilizar o produto para a WEG ou seu Assistente Técnico Autorizado pelo prazo necessário para a identificação da causa do desvio, verificação da cobertura da garantia, e para o devido reparo.

Para ter direito à garantia, o cliente deve atender às especificações dos documentos técnicos da WEG, especialmente aquelas previstas no Manual de Instalação, Operação e Manutenção dos produtos, e às normas e regulamentações vigentes em cada país.

Não possuem cobertura da garantia os defeitos decorrentes de utilização, operação e/ou instalação inadequadas ou inapropriadas dos equipamentos, sua falta de manutenção preventiva, bem como defeitos decorrentes de fatores externos ou equipamentos e componentes não fornecidos pela WEG.

A garantia não se aplica se o cliente, por própria iniciativa, efetuar reparos e/ou modificações no equipamento sem prévio consentimento por escrito da WEG.

A garantia não cobre equipamentos, partes e/ou componentes, cuja vida útil for inferior ao período de garantia. Não cobre, igualmente, defeitos e/ou problemas decorrentes de força maior ou outras causas que não podem ser atribuídas à WEG, como por exemplo, mas não limitado a: especificações ou dados incorretos ou incompletos por parte do cliente, transporte, armazenagem, manuseio, instalação, operação e manutenção em desacordo com as instruções fornecidas, acidentes, deficiências de obras civis, utilização em aplicações e/ou ambientes para os quais o produto não foi projetado, equipamentos e/ou componentes não incluídos no escopo de fornecimento da WEG. A garantia não inclui os serviços de desmontagem nas instalações do cliente, os custos de transporte do produto e as despesas de locomoção, hospedagem e alimentação do pessoal da Assistência Técnica, quando solicitados pelo cliente.

Os serviços em garantia serão prestados exclusivamente em oficinas de Assistência Técnica autorizadas pela WEG ou na sua própria fábrica. Em nenhuma hipótese, estes serviços em garantia prorrogarão os prazos de garantia do equipamento.

A responsabilidade civil da WEG está limitada ao produto fornecido, não se responsabilizando por danos indiretos ou emergentes, tais como lucros cessantes, perdas de receitas e afins que, porventura, decorrerem do contrato firmado entre as partes.

EU DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG Linhares Equipamentos Elétricos S.A.
Rod. BR 101, Km 161,5, s/n.
Distrito Industrial Rio Quarteil, Bairro Rio Quarteil de Baixom
29915-500 - Linhares - ES - Brazil
www.weg.net

WEG MEXICO, S.A. DE C.V
Carretera Jorobas - Tula Km 3,5,
Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huelhuetoaca,
Municipio de Huelhuetoaca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana
- Mexico
www.weg.net/mx

WEG (JIANGSU) ELECTRIC EQUIPMENT CO.,LTD
Municipio de Huelhuetoaca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana
- Mexico
www.weg.net/cn

WEG (NANTONG) ELECTRIC MOTOR MANUFACTURING CO., LTD
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong Economic & Technical Development Zone,
Nantong, Jiangsu, China
www.weg.net/cn

ZEST WEG Electric
6 Laneshaw Street, Longlake Extension 4,
Johannesburg, Gauteng, 1619 - South Africa
www.weg.net/za

Declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

BLDC, W01, W11, W12, W20, W21, W22, W23, W30, W40, W50, W51, W60, W80, WFL, WIN, K1F, K1N, K1O, K1S, K1T, K1W, K2F, K2N, K2U, General Purpose, HGF, Roller Table, Steel Motor, PSC, Pump/Filter, Servomotor, Vertical High Thrust, Water Cooled and WQuattro

Low Voltage Directive

2014/35/EU**

EU Ecodesign Directive

(EU)2019/1781 as amended by Commission Regulation (EU)2021/341; Directive 2009/129/EC**

RoHS Directive

2011/65/EU* and its amendments (including Directive 2015/863/EU);

Machinery Directive

(EU)2023-1230**

EMC Directive

2014/30/EU (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility).

when installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant European Union harmonization legislation and standards, wherever applicable:

EN 60034-1:2010 + AC:2010 / EN 60034-2-1:2014 / EN IEC 60034-5:2020 / EN 60034-6:1993 / EN 60034-7:1993 + A1:2001 / EN 60034-8:2007 + A1:2014 / EN 60034-9:2005 + A1:2007 / EN 60034-11:2004/ EN 60034-12:2017/EN IEC 60034-14:2018 / EN 60034-30-1:2014 / EN 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / CLC IEC/TS 60034-30-2:2021 / EN 61800-5-1: 2007 + A1:2017 + A11:2021 / EN IEC 61800-3: 2018 / EN IEC 63000:2018 / CLC IEC/TS 60034-25:2024 and IEC 60034-30-3:2024.

* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope. ** Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".

Declaration of Incorporation

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive.

A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B of annex VII of Machinery Directive (EU)2023-1230.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the product identified above (partly completed machinery) through WEG authorized representative established in the European Union. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR MARCON 7956817 7900
Qualidade e Sistema Integrado
Vitor Marcon
Quality Systems and
Certifications Manager
Jaraguá do Sul
May 9, 2025

EDSON JOSE KOSHINSKI 9281979
Qualidade e Sistema Integrado
Edson Jose Koshinski
Engineering Director
Jaraguá do Sul
May 9, 2025



Declaration of Conformity

Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG Linhares Equipamentos Elétricos S.A.
Rod. BR 101, Km 161,5, s/n.
Distrito Industrial Rio Quarteil, Bairro Rio Quarteil de Baixo
29915-500 - Linhares - ES - Brazil
www.weg.net

WEG MEXICO, S.A. DE C.V
Carretera Jorobas - Tula Km 3,5,
Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huelhuetoaca,
Municipio de Huelhuetoaca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana
- Mexico
www.weg.net/mx

WEG (Jiangsu) Electric Equipment Co., LTD.
No. 88, Huimin West Road, Chengbei Street, Rugao City, Jiangsu Province - China
www.weg.net/cn

WEG (Nantong) Electric Motor Manufacturing Co., LTD.
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong Economic & Technical Development Zone, Nantong, Jiangsu Province - China
www.weg.net/cn

ZEST WEG Electric
6 Laneshaw Street, Longlake Extension 4,
Johannesburg, Gauteng, 1619 - South Africa
www.weg.net/za

declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

BLDC, W01, W11, W12, W20, W21, W22, W23, W30, W40, W50, W51, W60, W80, WFL, WIN, K1F, K1N, K1O, K1S, K1T, K1W, K2F, K2N, K2U, General Purpose, HGF, Roller Table, Steel Motor, PSC, Pump/Filter, Servomotor, Vertical High Thrust, Water Cooled and WQuattro

when installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant European Union harmonization legislation and standards, wherever applicable:

Electrical Equipment (Safety) Regulations

SI.2016/1101*

The Ecodesign for Energy-Related Products Regulations and Energy Information

SI.2021/745*

The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations

SI.2012/3032*

Supply of Machinery (Safety) Regulations

SI.2008/1597 amended by SI.2011/12157**

Electromagnetic Compatibility Regulations

SI.2016/1091 (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility);

EN 60034-1:2010 + AC:2010 / EN 60034-2-1:2014 / EN IEC 60034-5:2020 / EN 60034-6:1993 / EN 60034-7:1993 + A1:2001 / EN 60034-8:2007 + A1:2014 / EN 60034-9:2005 + A1:2007 / EN 60034-11:2004/ EN 60034-12:2017/EN IEC 60034-14:2018 / EN 60034-30-1:2014/ EN 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / EN IEC 60204-12:2017/EN IEC 60034-25:2024.

* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope. ** Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".

Declaration of Incorporation (for motors above 1000V)

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive.

A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with Part 7 (b) of schedule 2 of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the product identified above (partly completed machinery) through WEG authorized representative established in the United Kingdom. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR MARCON 7956817 7900
Qualidade e Sistema Integrado
Vitor Marcon
Quality Systems and
Certifications Manager
Jaraguá do Sul
July 28, 2025

EDSON JOSE KOSHINSKI 9281979
Qualidade e Sistema Integrado
Edson Jose Koshinski
Engineering Director
Jaraguá do Sul
July 28, 2025

6