



GALVPROTECT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Esmalte acrílico de doble función, de secado rápido y con buena retención del color. Producto exclusivo para comercialización a través de distribuidores.																	
USO RECOMENDADO		Recomendado para la pintura de superficies de acero al carbono y acero galvanizado.																	
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.																	
EMBALAJES		Monocomponente	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L Envase de 200L conteniendo 200L																
CARACTERÍSTICAS		Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.																
		Brillo	Brillante Mate																
		Sólidos por Volumen	33 ± 2% (ISO 3233)																
		Estabiliad	12 meses																
		Espesor de Capa Seca	30 µm - 40 µm																
		Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 60 °C. Los recubrimientos orgánicos pueden sufrir cambios en el color, el brillo y la adherencia cuando se exponen a temperaturas superiores a 60 °C.																
		Rendimiento Teórico	9,43 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 35 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																
SECADO		Secado	<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>30 °C</th></tr><tr><td>Tacto</td><td>40 min</td><td>20 min</td><td>18 min</td></tr><tr><td>Manejo</td><td>8 horas</td><td>4 horas</td><td>3 horas</td></tr><tr><td>Final</td><td>96 horas</td><td>72 horas</td><td>68 horas</td></tr></table>		10 °C	25 °C	30 °C	Tacto	40 min	20 min	18 min	Manejo	8 horas	4 horas	3 horas	Final	96 horas	72 horas	68 horas
	10 °C	25 °C	30 °C																
Tacto	40 min	20 min	18 min																
Manejo	8 horas	4 horas	3 horas																
Final	96 horas	72 horas	68 horas																
		Secado para Repintado	<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Minima</td><td>8 horas</td><td>5 horas</td><td>4 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>72 horas</td><td>48 horas</td><td>36 horas</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Minima	8 horas	5 horas	4 horas	Maxima	72 horas	48 horas	36 horas				
	10 °C	25 °C	35 °C																
Minima	8 horas	5 horas	4 horas																
Maxima	72 horas	48 horas	36 horas																
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE		Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1. Lijar el área dañada, eliminando el óxido o las partes sueltas. Nota: Chapas galvanizadas con pasivación: Las chapas galvanizadas pasivadas pueden impedir la adherencia de la pintura y provocar desprendimiento.																	

Paso a paso para evitar el desprendimiento:

1. Eliminación del brillo: Lije toda la superficie con lija para hierro (grano 150 o 180) hasta eliminar completamente el brillo tipo espejo de la chapa.
2. Limpieza: Elimine el polvo del lijado y cualquier suciedad o grasa de la superficie.
3. Pintura: Aplique el producto directamente sobre la chapa limpia y lijada, respetando el intervalo entre capas indicado.

Mantenimiento y Reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
Diluyente	DILUYENTE ALQUIDICO 1024
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 20%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	No relevante.
Tiempo de Inducción	No necesita tiempo de inducción. En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
Rodillo	Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado. Utilizar rodillos de lana de cordero o de lana sintética.
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques). Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE ALQUIDICO 1024
Notas	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Este producto puede presentar puntos en la superficie.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.