



POLITHERM 29 TF R TX CINZA UL W RAL 7032 BR

CÓDIGO:	19269850																		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster isenta de TGIC, com boa aderência, flexibilidade e resistência química. Possui alta resistência física e boa resistência ao intemperismo.																		
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para fins industriais em ambientes externos. Indicado para peças de maior espessura ou para ciclos de cura reduzidos.																		
PROPRIEDADES	Aditivada para redução no tempo e/ou temperatura de cura. O padrão de textura é sensível a variações de temperatura. Recomenda-se a cura com estufa previamente aquecida na temperatura de cura do produto.																		
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015. Produto certificado de acordo com UL 1332 licença MH63984.																		
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Brilhante</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Texturizado</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,61 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>7,76 m²/kg na camada média de 80 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Poliéster	Brilho	Brilhante	Acabamento	Texturizado	Peso específico (± 0,10)	1,61 g/cm³	Rendimento teórico	7,76 m²/kg na camada média de 80 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	12 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
Resina	Poliéster																		
Brilho	Brilhante																		
Acabamento	Texturizado																		
Peso específico (± 0,10)	1,61 g/cm³																		
Rendimento teórico	7,76 m²/kg na camada média de 80 µm																		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																		
Teor de umidade	Máximo 0,6%																		
Prazo de validade	12 meses																		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Metais ferrosos Metais não ferrosos</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr><tr><td>Espessura de camada</td><td>70 µm - 90 µm</td></tr><tr><td>Condição de cura</td><td>10 min à 180 °C (temperatura do metal).</td></tr><tr><td>Janela de cura</td><td>15 min - 25 min à 170 °C 10 min - 20 min à 180 °C 7 min - 15 min à 190 °C 5 min - 12 min à 200 °C</td></tr></table>	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	Espessura de camada	70 µm - 90 µm	Condição de cura	10 min à 180 °C (temperatura do metal).	Janela de cura	15 min - 25 min à 170 °C 10 min - 20 min à 180 °C 7 min - 15 min à 190 °C 5 min - 12 min à 200 °C						
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos																		
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico																		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																		
Espessura de camada	70 µm - 90 µm																		
Condição de cura	10 min à 180 °C (temperatura do metal).																		
Janela de cura	15 min - 25 min à 170 °C 10 min - 20 min à 180 °C 7 min - 15 min à 190 °C 5 min - 12 min à 200 °C																		



	Método de aplicação	Pistola eletrostática corona
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.	
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO		
	Ensaio	Especificação/Norma
	Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
	Brilho 60º	Conforme padrão
	Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
	Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA		
	Ensaio	Especificação/Norma
	Câmara úmida CO2/SO2	Mínimo 1200h (35°C)
	Névoa salina	Mínimo 600h (ASTM B117)
NOTA:	Os testes para a certificação UL 1332 foram realizados em chapas de substrato de aço laminadas a frio e em aço laminado a quente com tratamentos de fosfato de ferro e nanocerâmico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA		
	Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.	
NOTA	As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.	