



## POLITHERM 26 MT AZUL RAL 5002 FO

**CÓDIGO:** 17546712

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| <b>Resina:</b>          | Poliéster                     |
| <b>Peso específico:</b> | 1,59 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>Estabilidade:</b>    | 12 meses (Máx 30°C)           |

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais ferrosos e não ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais ferrosos: fosfatização<br>Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 10 minutos a 200°C                                                        |
| <b>Camada:</b>                   | 60 - 80 µm                                                                |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola eletrostática                                                     |

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA                | ESPECIFICADO    |
|--------------------------|----------------------|-----------------|
| ADERÊNCIA                | ASTM D 3359          | Máximo GR0      |
| BRILHO                   | ASTM D 523           | Conforme padrão |
| IMPACTO                  | ASTM 2794            | Mínimo 50 kg.cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 3 mm     |

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO