



POLITHERM 12 R LI BRANCO 62470 BR

CÓDIGO: 10001262

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

| | |
|------------------------------|---|
| Resina: | Epóxi / Poliéster |
| Peso específico: | 1,8 ± 0,10 g/cm ³ |
| Estabilidade: | 6 meses (Máx 30°C) |
| Informação Adicional: | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

| | |
|----------------------------------|---|
| Substrato: | Metais ferrosos e não ferrosos |
| Preparação da superfície: | Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| Condições de cura: | 5 minutos a 180°C |
| Camada: | 60 - 80 µm |
| Método de aplicação: | Pistola eletrostática |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO | NORMA | ESPECIFICADO |
|-----------|-------------|-----------------|
| ADERÊNCIA | ASTM D 3359 | Máximo GR0 |
| BRILHO | ASTM D 523 | 80 - 100 UB |
| IMPACTO | ASTM 2794 | Mínimo 20 kg.cm |

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

| | |
|----------------------|-------------------------------|
| Salt spray: | Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| Câmara úmida: | Mínimo 500 h (35°C) |

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO