



POLITHERM 20 R PE GRIS PLOMO 14930 MB

CÓDIGO:	11182354																		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo híbrida con buena adherencia y flexibilidad, alta resistencia física y buena resistencia química.																		
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o resguardados.																		
PROPIEDADES	Durabilidad: Este producto presenta un efecto metálico con una resistencia química superior a la humedad y las manchas en comparación con las pinturas metálicas convencionales. Sin embargo, es susceptible a rayones y puede presentar signos de desgaste al exponerse a la humedad y a productos de limpieza convencionales. El efecto metálico se ve significativamente afectado por la manipulación intensa, el contacto con productos químicos (incluidos algunos productos de limpieza más agresivos), la fricción entre piezas o el contacto con objetos abrasivos. Protección: Para proteger la película contra este desgaste, recomendamos aplicar una capa uniforme de barniz en polvo. Cabe destacar que este procedimiento reduce el efecto metálico en distintos grados, dependiendo del nivel de metalización de la pintura. Se recomienda probar el uso de los barnices previamente y aplicarlos después del curado parcial de la pintura metálica. Aplicación: Los recubrimientos en polvo metálicos deben someterse a estrictos controles durante su aplicación para reducir las variaciones de tono. Esto ocurre cuando varía el voltaje de la pistola, la capa aplicada, el flujo de aire, el método de aplicación, así como la forma de la pieza y el tipo de sustrato. También se debe evitar el repintado, el uso de pintura reciclada y la presencia de piezas de diferentes masas en el mismo lote. Las condiciones de dosificación (tiempo/temperatura/distribución de las piezas) también pueden causar diferencias en el efecto metálico. En resumen, cada aplicador debe encontrar los parámetros óptimos para obtener un resultado más homogéneo.																		
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.																		
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.																		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Epoxy/Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Semi brillo</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Perlado</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,74 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>9,58 m²/kg en la espesura media de 60 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Epoxy/Poliéster	Brillo	Semi brillo	Acabado	Perlado	Densidad (± 0,10)	1,74 g/cm³	Rendimiento teorico	9,58 m²/kg en la espesura media de 60 µm	Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%	Contenido de humedad	Máximo 0,6%	Estabilidad	12 meses	Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.
Resina	Epoxy/Poliéster																		
Brillo	Semi brillo																		
Acabado	Perlado																		
Densidad (± 0,10)	1,74 g/cm³																		
Rendimiento teorico	9,58 m²/kg en la espesura media de 60 µm																		
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%																		
Contenido de humedad	Máximo 0,6%																		
Estabilidad	12 meses																		
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN	<table><tr><td>Sustrato</td><td>Metales ferrosos Metales no ferrosos</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes.</td></tr></table>	Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos	Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización	Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes.												
Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos																		
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización																		
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes.																		



	Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	50 µm - 70 µm
Condiciones para el curado	10 min à 200 °C (temperatura del metal).
Ventana de curado	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min a 190 °C 10 min - 18 min a 200 °C 8 min - 12 min a 210 °C
Método de aplicación	Pistola electrostatica corona

NOTA:

En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO		
	Ensayo	Especificación/Norma
	Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)
	Brillo	60 UB - 70 UB (ASTM D523)
	Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
	Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA		
	Ensayo	Especificación/Norma
	Humedad	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
	Niebla salina	Mínimo 1500h (ASTM B117)

NOTA:

En los ensayos de resistencia química, se utilizó como sustrato chapa de acero laminado en frío con fosfato tricatiónico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada, bajo condiciones específicas de curado y recubrimiento del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	
La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.	

NOTA	La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura. Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.
------	--