











Hoja técnica



PRIMER HT W-35

	Descripción del producto	Primer poliéster/acrílico 2K medio sólido. Tiene secado muy rápido y fácil lijado. El producto es fácil de aplicar, tiene excelente poder de relleno y excelente adherencia. Adecuado para pintura general, parcial y repintado de vehículo automotriz en un corto período de tiempo sobre sustrato metálico.		
		Vida útil 3 años		
	Rendimiento	4,5 – 5,5 m ² /L 120 - 150 µm		
	Relación de mezcla	4 Partes de A 1 Parte de B Pot life 20 – 30 min		
	Endurecedor	Temperatura inferior a 15°C - Endurecedor UHT 5533 baja temperatura Temperatura ambiente 25°C - Endurecedor UHT 5532 intermedio		
	Thinner Diluyente	Temperatura inferior a 15°C - Diluyente 5860 baja temperatura Temperatura ambiente 25°C - Diluyente 5870 intermedio Temperatura superior a 30°C - Diluyente 5880 alta temperatura Dilución 25%		
	Viscosidad de aplicación	18 – 22s Copa FORD 4 25°C 77°F		
	Pistola de aplicación	1,7 mm a 2,0 mm	2- 3 BAR / 30 - 45 PSI	
	Evaporación a 25°C 77°F	5 - 10 minutos		
	Numero de manos	2 a 3 pases	1 pase = 40 a 50 micra	
	Secado a 10°C 50°F	Toque 15 minutos	Presión 40 minutos	Lijado 4 horas
	Secado a 25°C 77°F	Toque 10 minutos	Presión 30 minutos	Lijado 3 horas
	Secado a 60°C 140°F	Lijado 30 minutos		
	Infrarrojos onda corta	30 minutos a 1 metro		

- Realizar un buen desengrasado de la pieza a repintar
- Evitar espesores excesivos
- Limpieza de útiles de aplicación con diluyente acrílicos / poliuretanos
- Se recomienda pintura sobre Wash primer para adhesión en sustratos ferrosos.
- Use endurecedor y diluyente según lo recomendado;
- Utilice siempre el conjunto de productos y complementos WEG

Las informaciones técnicas son resultados de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.