



## PROCESSO TINTAS LÍQUIDAS

**OBSERVAÇÕES: TINTA LIQ W-COAT FEM HS RD CINZA11GY02 CA-458**

**CLIENTE: MAXION LIMEIRA**

### PESAGEM

Utilizar tacho devidamente limpo;  
Pesar o solvente conforme lista técnica.

### DISPERSÃO ALUMÍNIO

Adicionar o pigmentos de Alumínio conforme lista técnica e dispersar durante 10 a 15 e verificar dispersão do alumínio.

### DISPERSÃO SOLUÇÃO CERA

Homogeneizar o material 12666127 por 10 a 15 minutos;  
filtrar em tela 1 micra e adicionar sob agitação à fase de completagem.

### COMPLETAGEM

Adicionar materiais conforme lista técnica.  
Utilizar Cowles liso

### COR

Acertar cor conforme padrão, seguir quadrante da última liberação somente como referência.

Adicionar concentrados conforme lista técnica, não adicionar mais que 3 %.

**Atentar não adicionar solvente extra com alumínio para não cair viscosidade - 32 -36 s**

**Dispersar solução de alumínio com 3kg da tinta separadamente e solicitar aprovação do CQ**

Não adicionar extra-fórmula sem autorização do formulador.

### AJUSTE DE CARACTERÍSTICA

Acerto de Sedimentação - Realizar teste de estabilidade acelerada a 40°C e ajustar sedimentação

### AJUSTE DE VISCOSIDADE

Acerto de Viscosidade - Adicionar item conforme lista técnica sobre agitação

### ENVASE

**Realizar envase com homogeneização em cowles liso**

Verificar a limpeza do equipamento

**Filtrar com tela nylon 125 microns - Retirar Retenção 900mL**

Ao final do envase retirar amostra e enviar para CQ para aplicação de painel e avaliação de pontos.

**OBS.: MATERIAL PARA CLIENTE MAXION LIMEIRA - ENVIAR 1/8 GL DE AMOSTRA DO LOTE + 3 PAINÉIS COM GRÁFICO DE COR - ATENTAR VISCOSIDADE 32- 36 S (CF4)**

	<b>ATENÇÃO CQ - Teste de retrabalho:</b>
	PP+BC (Flash Off 5') + VL Maxion = cura 20' a 160°C (1ª Pintura)
	BC (Flash Off 5') + VL Maxion = cura 20' a 160°C (1º retrab)
	BC (Flash Off 5') + VL Maxion = cura 20' a 160°C (2º retrabalho)
<b>CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO</b>	Diluição com Xileno 10057100 - Visc. 17 - 23 s
SUBSTRATO	ALUMÍNIO + PIRMER PÓ + BASE COAT+ VERNIZ LÍQUIDO
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Desengraxe com Alcool Isopropílico
METODO DE APLICAÇÃO	PISTOLA CONVENCIONAL
CONDIÇÃO DE CURA	20' A 160°C Base Coat + Verniz Líquido (umido/umido)