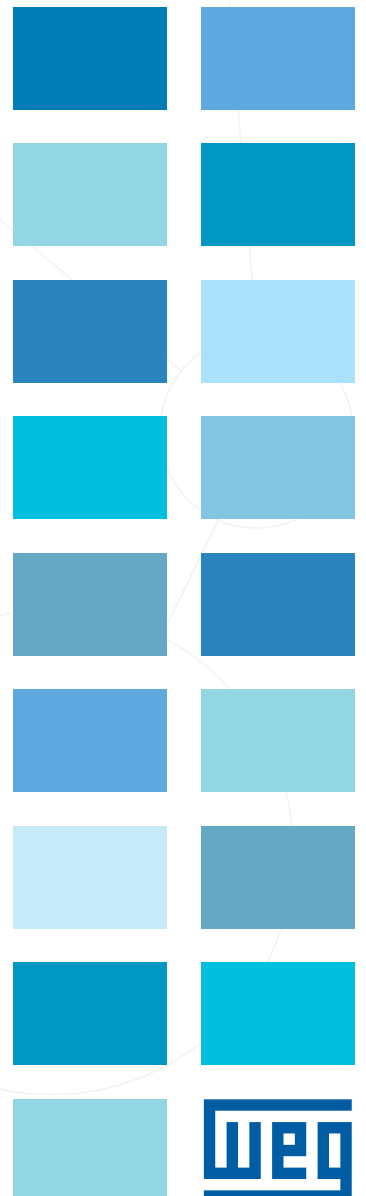


# Tintas

## Soluções para a Indústria de Cimento



# Soluções para a Indústria de Cimento

A WEG Tintas fornece tecnologia em tintas para diversos tipos de ambientes agressivos. São produtos com maior retenção de cor e brilho, resistentes a contatos com produtos químicos e para altas temperaturas. Seja evitando acidentes com corrosão, diminuindo os gastos com manutenção na pintura ou evitando paradas não programadas na produção, as tintas de alto desempenho da WEG garantem maior produtividade e lucro para sua empresa.

As diversas características encontradas em indústrias de cimento, como exposição a alcalinidade, associada ao poder abrasivo do cimento e de outros materiais, além da presença de temperaturas elevadas em determinadas situações, geram demanda por materiais e revestimentos de alta performance.

A seguir estão classificados os principais ambientes, situações e condições de operação característicos das indústrias de cimento. Todos os planos apresentados estão enquadrados dentro de uma categoria de corrosividade atmosférica de acordo com a norma ISO 12944-2 e são recomendados com base em nossa expertise adquirida ao longo de mais de 30 anos de atuação em proteção anticorrosiva.

## PLANTA FÁBRICA CIMENTO

### Manutenção de cores

Acabamentos poliuretanos que mantêm as cores por muito mais tempo.

### Altas Temperaturas

Tintas com resistência a altas temperaturas.

### Armazenagem/expedição

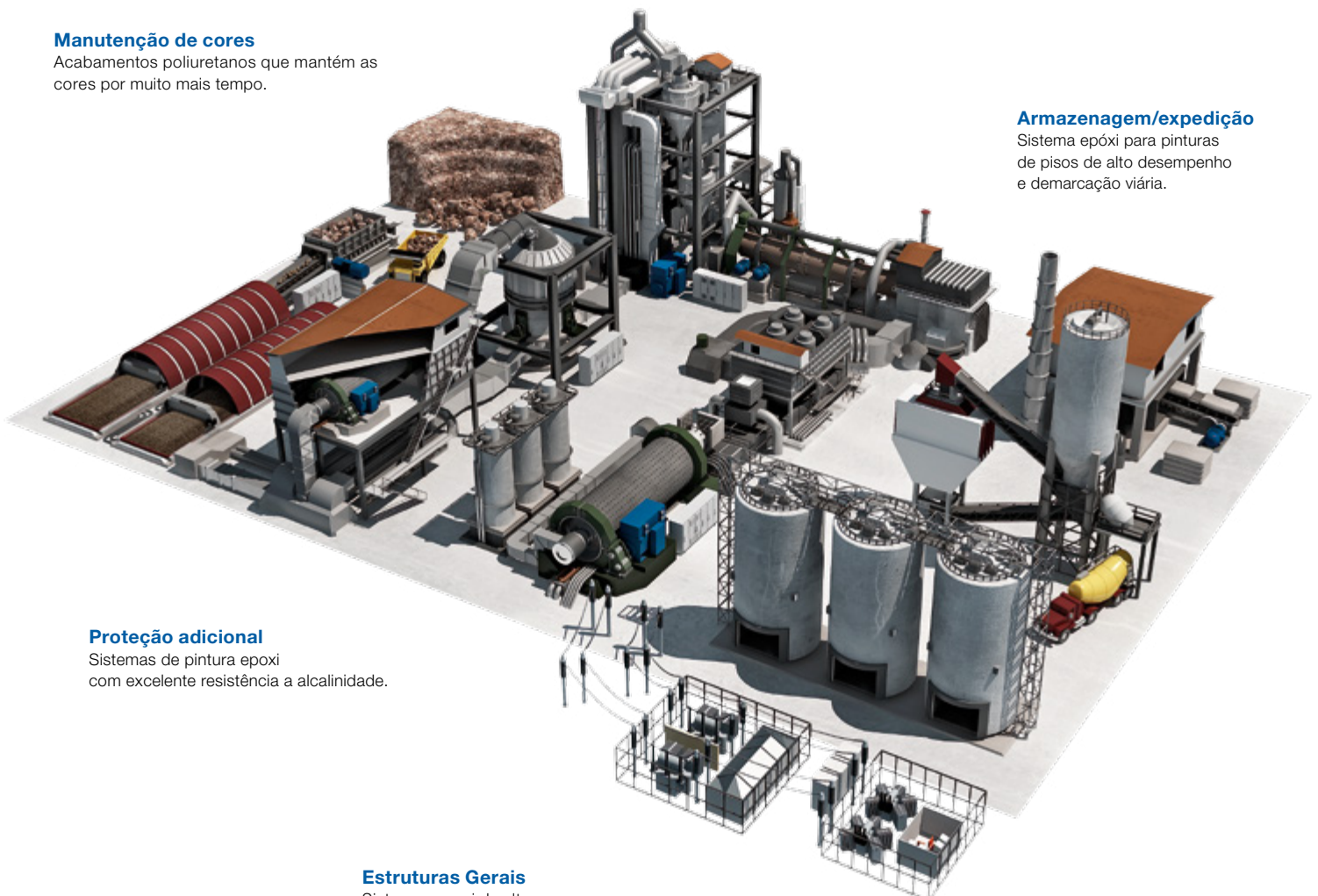
Sistema epóxi para pinturas de pisos de alto desempenho e demarcação viária.

### Proteção adicional

Sistemas de pintura epoxi com excelente resistência a alcalinidade.

### Estruturas Gerais

Sistemas epoxi de alta espessura, com pigmentação anticorrosiva.





## ESTRUTURAS GERAIS

### EQUIPAMENTOS, ESTRUTURAS E TUBULAÇÕES EM AÇO CARBONO, NÃO ISOLADOS TERMICAMENTE, COM TEMPERATURAS ATÉ 100°C.

**Preparação da superfície:** Efetuar o processo de jateamento ao metal quase branco, padrão visual Sa2 ½ conforme a norma ISO 8501. Perfil de rugosidade: 50 – 75 µm.

Esquemas propostos para atender a classificação de corrosividade do ambiente C3 - Corrosividade Média, classificado pela Norma ISO 12944-2.

OPÇÃO 01 - ambiente abrigado.				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGPOXI CVD 323	150	80	5,33	4h - 6 meses

#### WEGPOXI CVD 323

Primer Acabamento epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos e com pigmentação anticorrosiva, com secagem rápida e boa aplicabilidade.

OPÇÃO 02 - Superfícies expostas a ação de intempéries.				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGPOXI ERP 322	150	80	5,33	4h - 6meses
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	8h - 48h

#### WEGPOXI ERP 322

Primer epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos e com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco.

#### WEGTHANE HPA 501

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante bicomponente.

Esquemas propostos para atender a classificação de corrosividade do ambiente C4 - Corrosividade alta, classificado pela Norma ISO 12944-2.

OPÇÃO 01				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGPOXI ERP 322	125	80	5,33	4h - 6meses
WEGPOXI ERP 322	125	80	5,33	4h - 6meses
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18h - 48h

#### WEGPOXI 89 PW

Primer / Acabamento epóxi de alta espessura, bicomponente, formulado com pigmentos anticorrosivos para superfície de aço. Produto desenvolvido para a aplicação em superfícies secas, úmidas e hidrojetadas. Disponível na versão alumínio, proporcionando maior proteção anticorrosiva por barreira.

OPÇÃO 02				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGPOXI 89 PW	250	83	3,32	6h a 40 dias
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18h - 48h

Esquemas propostos para atender a classificação de corrosividade do ambiente C5-I - Corrosividade muito alta industrial, classificado pela Norma ISO 12944-2

OPÇÃO 01				
Produto	μm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGPOXI ZSP 315	70	58	8,28	2h - 30 dias
WEGPOXI ERP 322	150	80	5,33	4h - 6 meses
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	8h - 48h

OPÇÃO 02				
Produto	μm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGPOXI 88 HT	250	85	3,40	não aplicável
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18h - 48h

### WEGPOXI ZSP 315

Primer epóxi poliamida bicomponente rico em zinco. Oferece proteção anticorrosiva ao aço carbono. Possui secagem rápida, incrementando a produtividade.

## PARA EQUIPAMENTOS DE AÇO OPERANDO EM TEMPERATURAS ENTRE 120°C E 540°C.

OPÇÃO TRATAMENTO MANUAL MECÂNICO				
Produto	μm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGTHERM CVP 655	50	50	10	24h - 30dias

### ETIL SILICATO N 2231

Primer e acabamento de Etil Silicato Inorgânico pigmentado com zinco e alumínio, bicomponente, resistente à alta temperatura. Protege o aço carbono contra a corrosão e oferece resistência a altas temperaturas até 500°C.

### WEGTHERM HPA 660

Tinta de acabamento monocomponente a base de silicone modificado, resistente a temperatura de até 600°C. Pode ser aplicado sobre Etil Silicato de Zinco N1661 ou Alumínio N2231 e Etil Silicato de Zinco a fim de compor um sistema adequado de pintura anticorrosiva e resistência a altas temperaturas.

OPÇÃO PARA SUPERFÍCIES JATEADAS				
Produto	μm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
ETIL SILICADO DE ZINCO N 1661	50	54	10,80	16h - indefinido
WEGTHERM HPA 660	25	30	12,00	---

### WEGTHERM CVP 655 ZINCO

Tinta a base de silicone pigmentada com pó de zinco. Indicado na pintura de equipamentos que operem em faixa de temperatura de 150° a 500° C. Admite tratamento de superfície manual mecânico padrão St3, para equipamentos que operam a 250°C contínuos ou em picoss de até 300°.

### ETIL SILICATO DE ZINCO N 1661

Primer etil silicato inorgânico de zinco bicomponente. Ideal para trabalhos em altas temperaturas.

## PARA MANUTENÇÃO E RETOQUE DE PINTURA NO CAMPO.

**Preparação da superfície:** Esta especificação é definida para aplicação de tintas em superfícies preparadas de acordo com a norma ISO 8501-1 St3 ou SSPC-SP3 (limpeza mecânica)

Epóxi Dupla Função				
Produto	μm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGPOXI ERD 322	150	80	5,33	mín. 8h

Acabamento Poliuretano				
Produto	μm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18h - 48h

### WEGPOXI ERD 322

Primer e acabamento epóxi poliamida, de alto teor de sólidos e pigmentação anticorrosiva, bicomponente, de secagem extra rápida e excelente aderência ao aço carbono. Pode ser aplicado



**PARA TUBULAÇÕES, ESTRUTURAS, BANDEJAS, ELETRODUTOS EM AÇO GALVANIZADO, INOX, NÃO FERROSOS QUE REQUEIRAM PINTURA DE ACABAMENTO.**

**Preparação da superfície:** Desengraxe a superfície de acordo com a norma ISO 8504 / 1992, usando solvente ou detergente não iônico. Jateamento abrasivo ligeiro, ou lixamento leve para remoção da camada de óxido e quebra de brilho. A superfície deve estar limpa e seca antes da aplicação da tinta.

OPÇÃO 01				
Produto	µm	Sólidos por volume	Rendimento m <sup>2</sup> /l	Intervalo Repintura Min-Max 25°C
LACKPOXI N 2198	20	23	11,50	6h - estendido
WEGTHANE HPA 501	50	56	11,20	18h - 48h

**LACKPOXI N 2198**

Shop primer epóxi isocianato alifático bicomponente de baixa espessura. Primer de aderência para superfícies não ferrosas.

## Pintura de Pisos e Demarcação Viária

A WEG Tintas também possui ampla linha de produtos para demarcação viária. São produtos robustos desenvolvidos em base solvente e base água, que utilizam resinas importadas e com qualidade comprovada. Estes produtos atendem as normas brasileiras ABNT NBR 11862 e ABNT NBR 13699 e podem ser aplicados sobre pisos de asfalto e cimentos.

**WEGPOXI CVS 301**

Verniz epóxi poliamina bicomponente. Verniz selante para oferecer aderência em superfícies de concreto, cimento amianto e alvenaria.

**WEGPOXI DFA 301**

Tinta epóxi curada com poliamina. Trata-se de uma tinta de alto brilho, compondo esquemas de pintura para pisos.

**WEGVIÁRIA HPP 605**

Tinta monocomponente de alta espessura, à base de resina acrílica especial, para Demarcação Viária. Maior durabilidade ao intemperismo. Produto atende a norma ABNT NBR 11862/92.



## Novas tecnologias

**WEGPOXI BLOCK HPP 402 Alumínio**

Primer epóxi Novolac bi-componente, de alta espessura e altos sólidos, pigmentado com alumínio. Tolerante a superfícies tratadas com limpeza manual ou mecânica. Revestimento anticorrosivo com alta aderência sobre aço carbono devidamente tratado ou tinta envelhecida, porém aderida. **Excelente resistência química**, baixíssimo teor de solvente (LOW VOC), além de boa **resistência a abrasão e impacto**. WEGPOXI BLOCK HPP 402, além de proporcionar incomparável proteção anticorrosiva, possui também excelente dureza superficial e impermeabilidade.

### COMPARATIVO DE TECNOLOGIAS EM PINTURAS INDUSTRIAIS

■ EPÓXI CONVENCIONAL x WEG BLOCK HPP 402 Alumínio ■



1 - Resistência a névoa salina / salt spray (ABNT NBR 8094)  
 2 - Resistência a imersão em H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 40% (ASTM D 1308)  
 3 - Resistência à imersão em NaOH 30% (ASTM D1308)

**WEGTHANE HIDRO HPA 501**

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático **hidrossolúvel**, bicomponente. Produto desenvolvido para compor um sistema de proteção anticorrosiva e resistência ao intemperismo natural.

**WEGPOXI HIDRO ERP 303**

Primer epóxi poliamina bi-componente **hidrossolúvel** com pigmentação anticorrosiva e secagem extra rápida. Com alto desempenho e performance comparadas a primers epoxi a base de solventes.



WEG Tintas  
Guaramirim - SC  
Fone (47) 3276-4000  
Mauá - SP  
Fone (11) 3215-9400  
tintas@weg.net  
[www.weg.net](http://www.weg.net)  
[www.youtube.com/wegvideos](http://www.youtube.com/wegvideos)  
[@weg\\_wr](https://twitter.com/weg_wr)

