

DURACOIL POLI ALU

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de acabamento poliéster, secagem estufa de alto desempenho para pintura de bobinas metálicas. Boa aderência em variados primers/substratos (sob recomendação). Excelente retenção de cor e brilho, alta resistência aos agentes atmosféricos e a alguns solventes, alta performance quanto a agentes químicos, impacto e flexibilidade.

USO RECOMENDADO

Excelente acabamento para pintura de bobinas metálicas pré-pintadas, para construção civil, telhas e fechamentos laterais que necessitem de excelente resistência ao intemperismo natural e solidez à luz.

EMBALAGENS

Monocomponente	Embalagem de 1000L contendo 1000L. Embalagem com 190 L
-----------------------	---

CARACTERÍSTICAS

Cor	Conforme padrão cliente. Cartela RAL e Munsell.
Tolerância de Cor	Visual.
Brilho	Semi-Brilho
Sólidos por Volume	49 ± 2% (ISO 3233)
Sólidos por peso	57 ± 2 %
Prazo de Validade	12 meses
Espessura da Camada Seca	16 µm - 20 µm
Rendimento Teórico	27,22 m ² /l sem diluição na espessura de 18 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Resistência a Solvente	50 ciclos, dupla fricção, MEK.
Impacto	40 lbf/po
Dureza à lápis	F - 2H
Flexibilidade	3T NTO

SECAGEM

Secagem em Estufa

	232 °C	249 °C
PMT Sugerido	Mínimo	Máximo

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

A superfície deve estar previamente pré-tratada e limpa, removendo totalmente óleos, graxas e gorduras. Sugere-se o uso de desengraxante Bonderite C-AK 212 ou similar e conversor de camada à base de cromo Bonderite 1402W ou similar. Estes produtos são indicativos; a Weg Tintas não se responsabiliza por sua composição, aplicação ou performance.

Sobre Primer

O produto pode ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada embalagem via mecânica, de forma a manter o conteúdo mais homogêneo durante o processo de pintura em linha.
----------------	---



Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Caso necessário, adicionar o solvente redutor ao tambor ou container, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização.

Diluyente	DILUENTE S-100 OU BUTIL GLICOL
Diluição	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15%.
Notas	A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.
Vida Útil da Mistura	Não relevante.

FORMAS APLICAÇÃO

Rolo	<p>Rolo reverso: Primer Cromato (quando aplicável) Substrato Alumínio, HDG ou Galvalume Pré-tratamento sugerido Bonderite C-AK 212 + Bonderite 1402W ou similares Camada seca - Topcoat 16 a 20 microns Camada seca - Primer 5 a 7 microns (quando aplicável) Diluição Máx. 15%</p> <p>Rolo direto: Recomendado somente para primers ou monobackers específicos.</p>
Limpeza dos equipamentos:	DILUENTE S-100 OU BUTIL GLICOL
Notas	<p>Quando aplicado com alteração da camada seca especificada, acima ou abaixo, a pedido expresso de seus clientes finais, não nos responsabilizamos pela habilidade do aplicador em controlar ou manter as propriedades físicas, ou seja, brilho, cor, resistência MEK etc.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: MEK ou W-CLEAN 40.</p>

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net. Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

