



POLITHERM 96 WFQ R LI BLANCO 67833 BR

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|----------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------|----------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO:                                | 18090291                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO               | Pintura en polvo poliéster homologado QUALICOAT, con excelente adherencia y flexibilidad, además de buena resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y excelente resistencia al intemperismo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| USO RECOMENDADO                        | Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales y arquitectónicos homologados QUALICOAT en ambientes externos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES         | <p>Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.</p> <p>La línea Politherm 96 WFQ está certificada QUALICOAT APPROVAL N° P-1031 Clase 1, Categoría 3 y cumple con la norma AAMA 2603.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| EMBALAJES                              | Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO | <table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Brillante</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,53 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>9,34 m²/kg en la espesura media de 70 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>                                                                                                                                                                      | Resina   | Poliéster                     | Brillo                       | Brillante                                                                              | Acabado                 | Liso                                                                                                                                                                                                    | Densidad (± 0,10) | 1,53 g/cm³    | Rendimiento teorico        | 9,34 m²/kg en la espesura media de 70 µm | Pérdida de masa durante el curado | Máximo 2%                                         | Contenido de humedad | Máximo 0,6%                   | Estabilidad | 12 meses | Condición de almacenamiento | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |
| Resina                                 | Poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Brillo                                 | Brillante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Acabado                                | Liso                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Densidad (± 0,10)                      | 1,53 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Rendimiento teorico                    | 9,34 m²/kg en la espesura media de 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Pérdida de masa durante el curado      | Máximo 2%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Contenido de humedad                   | Máximo 0,6%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Estabilidad                            | 12 meses                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condición de almacenamiento            | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN          | <table><tr><td>Sustrato</td><td>Aluminio<br/>Acero galvanizado</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Aluminio: cromatización.<br/>Aluminio: Nanocerámica<br/>Acero galvanizado: fosfatización</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>5 min à 190 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Ventana de curado</td><td>5 min - 10 min à 190 °C<br/>3 min - 8 min a 200 °C</td></tr><tr><td>Método de aplicación</td><td>Pistola electrostatica corona</td></tr></table> | Sustrato | Aluminio<br>Acero galvanizado | Preparación de la superficie | Aluminio: cromatización.<br>Aluminio: Nanocerámica<br>Acero galvanizado: fosfatización | Limpieza de superficies | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. | Espesor / capa    | 60 µm - 80 µm | Condiciones para el curado | 5 min à 190 °C (temperatura del metal).  | Ventana de curado                 | 5 min - 10 min à 190 °C<br>3 min - 8 min a 200 °C | Método de aplicación | Pistola electrostatica corona |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Sustrato                               | Aluminio<br>Acero galvanizado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Preparación de la superficie           | Aluminio: cromatización.<br>Aluminio: Nanocerámica<br>Acero galvanizado: fosfatización                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Limpieza de superficies                | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Espesor / capa                         | 60 µm - 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condiciones para el curado             | 5 min à 190 °C (temperatura del metal).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Ventana de curado                      | 5 min - 10 min à 190 °C<br>3 min - 8 min a 200 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Método de aplicación                   | Pistola electrostatica corona                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO  | <table><tr><td>Ensayo</td><td>Especificación/Norma</td></tr><tr><td>Adherencia</td><td>Máximo GR0 (ASTM D3359)</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Ensayo   | Especificación/Norma          | Adherencia                   | Máximo GR0 (ASTM D3359)                                                                |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Ensayo                                 | Especificación/Norma                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Adherencia                             | Máximo GR0 (ASTM D3359)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                   |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |



|                                  |                              |
|----------------------------------|------------------------------|
| Brillo                           | 80 UB - 100 UB (ASTM D523)   |
| Impacto                          | Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794) |
| Flexibilidad (mandril cónico)    | Máximo 3 mm (ASTM D790)      |
| Embutición                       | Minimo 5,0 mm (EN ISO 1520)  |
| Indentación                      | Minimo 80 (EN ISO 2815)      |
| Doblado (mandril cilíndrico 5mm) | Sin grietas (EN ISO 1519)    |

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

| Ensayo                       | Especificación/Norma      |
|------------------------------|---------------------------|
| Humedad                      | Mínimo 2000h (ASTM D2247) |
| Niebla salina                | Mínimo 1000h (ASTM B117)  |
| Intemperismo natural Florida | 12 meses                  |

NOTA: Se realizaron pruebas de resistencia química y resistencia mecánica en láminas de aluminio pretratadas con nanocerámica de circonio en condiciones de curado y recubrimientos específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato y el pretratamiento utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Recubrimiento no peligroso, no requiere transporte especial.  
Las instrucciones están disponibles en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestro confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.