

**POLITHERM 22 R LI CINZA W RAL 7004 SB****CÓDIGO:** 12398385**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina:	Epóxi / Poliéster
Peso específico:	1,66 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade:	6 meses (Máx 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	5 minutos a 180°C
Camada:	60-80 µm
Método de aplicação:	Pistola eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

Pode haver variações na tonalidade, no brilho e no alastramento da película em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos, contaminação e crateras. Este produto pode apresentar variações de resistência mecânica (impacto, aderência e flexibilidade) no lote e entre lotes. A mistura entre diferentes lotes da tinta pode gerar incompatibilidade que se observa como uma névoa (redução visual do brilho). Reclamações Técnicas de Qualidade que envolvam as características acima descritas serão consideradas improcedentes e sem cobertura indenizatória.

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILHO	ASTM D 523	70 ± 5 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Salt spray:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO

Revisão: 01

Data: 27/01/2025