



## POLITHERM 37 NOBAC R MT BLANCO W N9,5 BR

**CÓDIGO:** 14027470

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

**ATENCIÓN:** Debido a las características técnicas de este producto, las propiedades de brillo, rugosidad y textura pueden variar dependiendo de la capa aplicada y también dependiendo de las condiciones de aplicación, por ejemplo, voltaje, caudal y distancia de la pistola, conexión a tierra.

**ACCIÓN ANTIMICROBIANA:** Las pinturas NOBAC inhiben el crecimiento de bacterias en la superficie pintada con desempeño comprobado de acuerdo con la norma JIS Z 2801: 2000. Esta norma evalúa la efectividad mediante el análisis de inhibición en 24 horas, el crecimiento microbiano de las dos bacterias más comunes: Escherichia coli y Staphylococcus aureus. La línea NOBAC se evaluó en un laboratorio independiente, con una reducción microbiana de 99,9% de acuerdo con la norma JIS Z 2801: 2000.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,6 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	6 meses (Máx 30°C)
<b>Información Adicional:</b>	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
<b>Condiciones del curado</b>	5 minutos a 180°C
<b>Espesor/Capa</b>	80 - 100 µm
<b>Método de aplicación</b>	Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme estándar
IMPACTO (Permite grietas)	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

<b>Niebla Salina:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos

COPIA PARA INFORMACIÓN