



## POLITHERM 56 R LI NEGRO W RAL 9005 MB

**CÓDIGO:** 17166405

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo. Permite espesores de capa de 100 a 200 micrómetros obtenida en una única aplicación, sustituyendo la aplicación en dos capas, aumentando la productividad y generando economía de tiempo y energía.

Nota: El producto debe ser aplicado en preferencia sobre acero arenado donde se observa mayor facilidad de obtención de los espesores especificados. Otro factor que influencia el espesor de capa es la mayor o menor complejidad de la geometría de la pieza. Por ser una pintura de aplicación técnica, se puede eventualmente observar la presencia de imperfecciones superficiales como "puntos de aguja" y baja nivelación (o textura menos pronunciada en texturizados), sin que esto perjudique el desempeño de la pintura

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,54 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (Máx 30°C)
<b>Información Adicional:</b>	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
<b>Condiciones del curado</b>	10 minutos a 200°C
<b>Espesor/Capa</b>	120 - 140 µm
<b>Método de aplicación</b>	Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	55 - 65 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

<b>Niebla Salina:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos

COPIA PARA INFORMACIÓN