



W-TERM HPA 665

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			Pintura de terminación monocomponente a base de silicona modificada. Resistente a temperaturas secas de hasta 500°C. Puede ser aplicada directamente sobre acero al carbono.		
USO RECOMENDADO			Indicado para pintado de escapes, chimeneas, hornos, calderas, intercambiadores de calor, tuberías u otros equipos que operen a temperaturas de: 150-350°C continuo; 350-500°C períodos de hasta 24 horas. Fuera de los rangos de temperatura y tiempo antes citados, el producto puede sufrir manchado, pérdida de capa o alteraciones en la película.		
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES			Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.		
EMBALAJES			Monocomponente	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L	
CARACTERÍSTICAS			Color	Negro.	
			Brillo	Mate	
			Sólidos por Volumen	47 ± 5% (ISO 3233)	
			Estabiliad	12 meses	
			Espesor de Capa Seca	20 µm - 40 µm	
			Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 500 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 500 °C, pero a partir de 150°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.	
			Rendimiento Teórico	15,67 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 30 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.	
SECADO			Secado	25 °C	
			Tacto	-	
			Manejo	30 min	
			Final	-	
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE			Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5. Desengrase Remover totalmente la oleosidad de la superficie con paños limpios embebidos con el diluyente para limpieza, conforme SSPC SP1. En toda limpieza de superficie con paños, realizar la sustitución de éstos para evitar la saturación. No utilizar estopas ni paños coloridos. Sobre Pintura Envejecida El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.		

El producto debe aplicarse sobre ETIL SILICATO DE ZINC N 1661 o ETIL SILICATO DE ZINC Y ALUMINIO N 2231 para componer un sistema de pintura con protección anticorrosiva y resistencia a alta temperatura. Para aplicación correcta, consultar boletín técnico del primer.

Respetar el intervalo de repintado para la siguiente capa. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejorar la adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
Diluyente	DILUYENTE ALQUIDICO 1024
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	No relevante.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
Rodillo	Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi. Recomendado solo para pequeñas áreas o retoques. Utilizar rodillo de lana de cordero de pelo bajo y sin costura o de lana sintética para pinturas epoxi. Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques). Utilizar brocha de 75 a 100 mm de ancho para superficies mayores y de 25 a 38 mm para retoques.
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE ALQUIDICO 1024
Notas	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas. No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos

usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

La prueba de adherencia solamente podrá ser realizada después del curado total de la película.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el espesor de la película aplicada pueden interferir en el aspecto aplicado de la película.

Capas en espesores mayores a los recomendados, aplicación prematura de la mano subsecuente, caídas de temperatura y aumento de la HR durante el secado pueden causar retraso en el secado y fallas en la estructura de la película.

El curado total se obtiene cuando el equipo entra en operación, alcanzando temperatura superior a 150°C.

El desempeño máximo del producto se obtiene cuando el equipo pintado entra en operación a temperatura de 180°C a 230°C. Se recomienda elevar esta temperatura ligeramente.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Para equipos que operen por debajo de 150°C, es necesario un precurado de 30 minutos a 180°C.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

No se recomienda repintado; solamente retoque donde sea necesario.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.