

Motores
Automatización
Energía
Transmisión &
Distribución
Pinturas

SOLUCIONES PARA EL PINTADO DE TANQUES

Pinturas que
garantizan
protección,
eficiencia y
durabilidad.



Driving efficiency and sustainability



SOLUCIONES PARA EL PINTADO DE TANQUES

PINTURAS LÍQUIDAS

Cada sector del mercado tiene sus características específicas. Nosotros entendemos eso como nadie. Para pintado de tanques, WEG Pinturas desarrolló diversas líneas, entre ellas:

- W-LACK (alquídicos)
- W-THANE (poliuretanos)
- W-ZINC (protección anticorrosiva)
- W-POXI (epoxis)
- NORMAS PETROBRAS (normalizadas)

NORMA PETROBRAS N 2913 - TANQUES DE COMBUSTIBLES

La Norma Petrobras N 2913 fija una serie de parámetros referentes al tratamiento de superficie, así como los recubrimientos para el pintado de tanques. A continuación se presenta el objetivo de esta norma y una tabla con las especificaciones de los revestimientos indicados. Para más informaciones, debe ser consultada la norma.

Esta Norma fija los esquemas de revestimientos anticorrosivos de las áreas internas y externas de tanques, esferas, cilindros para almacenamiento y vasos de presión. Los revestimientos anticorrosivos internos son indicados para instalaciones terrestres y marítimas y los revestimientos anticorrosivos externos solamente en instalaciones terrestres.

EQUIPO	PRODUCTO ALMACENADO	REGIÓN A SER PINTADA	REVESTIMIENTO
Tanque de techo fijo o fluctuante	Agua salada Gasolinas Lastro Líquido generador de espuma Aceite diésel Soda cáustica Naftas Aguarrás mineral Hexano Solvente Alcohol Etilico hidratado Biodiesel	El revestimiento debe abarcar toda la superficie interna	N 2912 Tipo II
Tanque de techo fijo	Gasoil Aceite Combustible Aceite Lubricante	El revestimiento debe incluir todo el fondo y el techo del tanque. El costado debe ser revestido con 2 franjas circunferenciales de 1m de altura, una a partir del fondo y otra a partir del techo. Las columnas de sustentación del tanque deben ser revestidas 1m de altura a partir del fondo y del techo.	N 2912 Tipo II
Tanque de techo fijo	Agua ácida Agua de formación Producción Nafta de coque	El revestimiento debe abarcar toda la superficie interna	N 2912 Tipo III
Tanque fluctuante en refinerías	Petróleo	Fondo y techo, el costado y las columnas de sustentación deben ser revestidos con 2 franjas circunferenciales de 2,44m de altura, una a partir del fondo y otra 1m a partir del techo	N 2912 Tipo III
Tanque de techo fijo	Petróleo con agua de formación	Fondo y techo, costado y columnas de sustentación deben ser revestidos con 2 franjas circunferenciales de 2,44m de altura, una a partir del fondo y otra 1m a partir del techo	N 2912 Tipo III
Tanque de techo fijo o fluctuante	Petróleo con agua de formación	El revestimiento debe abarcar toda la superficie interna	N 2912 Tipo III

Pintado interno de tanques de combustibles

WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO II

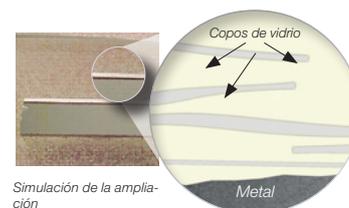
Primer epoxi Novolac de dos componentes con alto contenido de sólidos y alto espesor. Tiene bajísimo contenido de compuestos orgánicos volátiles (Low VOC). Ofrece excelente resistencia química y buena resistencia a la abrasión e impacto. El producto cumple con las exigencias de las resoluciones n° 105/1999, RDC n° 42/2013, RDC N° 51/2010, RDC n°52/2010, RDC n° 326/2019, Decreto N° 55.871/1965 y Decreto SVS n° 685 para contacto con alimentos.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Blanco, verde y gris	96 ± 1%	2,13 m²/l	Tacto: 6 horas Manipulación: 16 horas Total: 120 horas	Alta resistencia química

El producto también es una opción de primer para pintado externo en ambientes de orla marítima, para pintado de tanques con aislamiento térmico y temperaturas de operación entre 80°C y 150°C.

WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO III

Primer epoxi Novolac de dos componentes, de alto espesor y altos sólidos, con bajísimo tenor de solvente (LOW VOC). Su formulación tiene la adición de escamas de vidrio, otorgando una excelente protección por barrera, además de gran resistencia a la abrasión y a impacto.



Simulación de la ampliación

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Blanco, verde, gris, rojo óxido	96 ± 1%	1,6 m ² /l	Tacto: 6 horas Manipulación: 16 horas Total: 120 Horas	Copos de vidrio

Pintado externo de tanques de combustibles

Además de los productos sugeridos para pintado interno de tanques, WEG pinturas tiene en su portafolio diversas opciones con base en la Norma PETROBRAS para el pintado externo de tanques, entre los productos se encuentran:

LACKPOXI N 2630

Primer epoxi poliamida de dos componentes, de alto contenido de sólidos y alto espesor, con pigmentación anticorrosiva fosfato de zinc.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Rojo óxido, gris y blanco	81 ± 1%	5,4 m ² /l	Tacto: 3 horas Manipulación: 16 horas Total: 240 horas	Pigmentación anticorrosiva

LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680

Primer, intermediario y acabado epoxi poliamina de alto espesor, sin solvente, formulado con pigmentos anticorrosivos atóxicos para superficie de acero carbono. Este material puede ser aplicado sobre superficies mojadas.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell o conforme estándar del cliente	-	6,67 m ² /l	Tacto: 6 horas Manipulación: 16 horas Total: 168 horas	Pigmentación anticorrosiva

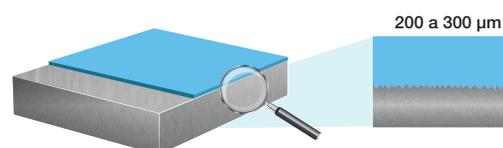
LACKPOXI N 2677

Pintura de acabado poliuretano acrílico alifático brillante, de altos sólidos por volumen. Producto desarrollado para componer un sistema de protección anticorrosiva, alto poder de impermeabilización, resistencia química y resistencia a la intemperie natural.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell o conforme estándar del cliente	65 ± 2%	10 m ² /l	Tacto: 4 horas Manipulación: 8 horas Total: 160 horas	Resistencia al intemperismo

W-POLI HPD 451

Primer acabado poliaspártico de alto sólidos, óptima retención de color y brillo y secado extrarrápido. El producto promueve una película de alto brillo y resistencia química **en una única mano, sustituyendo antiguos sistemas con dos manos (primer + acabado)**. Producto ampliamente utilizado en el pintado de equipos en ambientes industriales agresivos. El producto cumple las Normas Petrobras N 2943 – Anexo G y N 2.913 – Ítem 45.



COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell o conforme estándar del cliente	90 ± 2%	4,86 m ² /l	Toque: 2 horas Manipulación: 5 horas Total: 168 Horas	Doble función

TANQUES DE ALIMENTOS

Los tanques de almacenamiento de alimentos están sujetos tanto a la agresión del propio contenido como de del agua proveniente de la condensación. El pintado de los tanques debe, no solamente protegerlos de las acciones de sus contenidos almacenados, sino que también auxiliar en un mejor almacenamiento de éstos. Para cumplir esos requisitos WEG indica:

PINTADO INTERNO - PLAN 01	PRODUCTO	ESPESOR SECO	FUNCIÓN
1ª mano	W-FENOXI HT	300 µm	Primer/Acabamiento

PINTADO INTERNO - PLAN 02	PRODUCTO	ESPESOR SECO	FUNCIÓN
1ª mano	WEG FENOXI	150 µm	Primer
2ª mano	WEG FENOXI	150 µm	Acabamiento

PINTADO EXTERNO - PLAN 01	PRODUCTO	ESPESOR SECO	FUNCIÓN
1ª mano	W-POXI ERP 322	150 µm	Primer
2ª mano	W-THANE ANTIHONGO 508	65 µm	Acabamiento

PINTADO EXTERNO - PLAN 02	PRODUCTO	ESPESOR SECO	FUNCIÓN
1ª mano	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	150 µm	Primer
2ª mano	WEGTHANE HPA 501	60 µm	Acabamiento

W-FENOXI HT

Primer acabado epoxi fenólico de alto espesor, en dos componentes con excelente resistencia química, incluyendo diversos solventes, óptima resistencia anticorrosiva y a la abrasión. Tiene certificación para contacto con alimentos alcohólicos.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Blanco, gris, rojo óxido y azul	76 ± 2%	2,53 m ² /l	Tacto: 3 horas Manipulación: 8 horas Total: 168 horas	Doble función

WEG FENOXI

Primer acabado epoxi fenólico de dos componentes con excelente resistencia química, incluyendo diversos solventes, óptima resistencia anticorrosiva y a la abrasión. Tiene certificación para contacto con agua potable y alimentos alcohólicos.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Blanco, gris, rojo óxido y azul	76 ± 2%	5,1 m ² /l	Tacto: 3 horas Manipulación: 8 horas Total: 168 horas	Doble función

W-POXI ERP 322

Primer epoxi poliamida de dos componentes, de alto tenor de sólidos y con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Rojo óxido, gris, azul y aluminio	80 ± 2%	5,3 m ² /l	Tacto: 1 hora Manipulación: 4 horas Total: 168 horas	Secado extrarrápido

W-THANE ANTIHONGO 508

Pintura de acabado en poliuretano acrílico alifático brillante, de alto sólidos por volumen. Proporciona retención de color y brillo por períodos mucho mayores a los poliuretanos alifáticos convencionales. Presenta protección anticorrosiva, poder de impermeabilización y resistencia al intemperismo continuo. Tiene una amplia eficacia en las actividades antifúngicas.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell o según estándar del cliente	63 ± 2%	9,7 m ² /l	Tacto: 4 horas Manipulación: 8 horas Total: 240 horas	Antihongo

WEGTHANE HPA 501

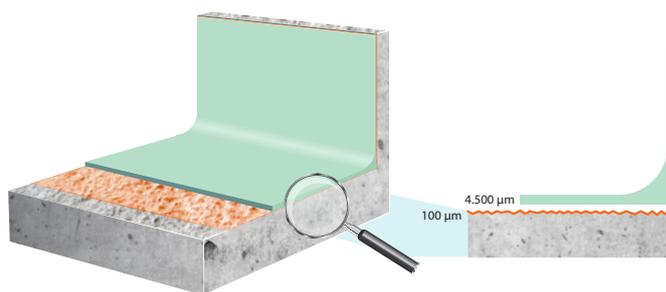
Pintura de acabado a base de poliuretano acrílico alifático, brillante, dos componentes.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell o según estándar del cliente	56 ± 2%	9,3 m ² /l	Tacto: 2 horas Manipulación: 6 horas Total: 168 horas	Resistencia al intemperismo

FOSAS DE CONTENCIÓN

Para atender a la industria de alimentos, suministramos soluciones innovadoras para la protección máxima de los pisos en cuestiones relativas a la contaminación, necesidad de limpieza constante y de reducción de los costos de mantenimiento a largo plazo.

PRODUCTO	ESPESOR	FUNCIÓN	
W-POLI HSS 455	100 µm	Sellador	PISO
W-POLI ANA 455 NOBAC	4.500 µm	Acabamiento	
W-POLI HSS 455	100 µm	Sellador	ZÓCALO
W-POLI RPA 455 NOBAC	-	Acabamiento	



W-POLI HSS 455

El **W-POLI HSS 455** es un revestimiento a base de resina de uretano de dos componentes, desarrollado para imprimaciones y como puente de adherencia para sistema uretano. Compone esquemas de pintado para pisos con excelente resistencia a abrasión, resistencia mecánica, química, física y térmica. Desarrollado para sellar y promover adherencia de zócalos, pisos, paredes, escaleras, canaletas y pisos industriales. Uso en ambientes internos y externos.

W-POLI ANA 455 NOBAC

El **W-POLI ANA 455 NOBAC** es un acabado autonivelante de alto desempeño compuesto por 3 componentes, predosificados, listos para mezcla y aplicación. El sistema formado resulta en una aplicación de altos sólidos, sin solventes, con bajo tenor de VOCs y función antimicrobiana, inhibiendo la proliferación de microorganismos, conforme la norma ASTM G-21. Ideal para aplicaciones de pisos de industrias alimenticias, de bebidas, entre otras que precisan de excelencia en la resistencia a abrasión, resistencia química, mecánica, física y térmica. La pintura, cuando es curada, produce una superficie lisa mate en alto espesor, variando de 3 a 6 mm.

W-POLI ANA 455 NOBAC

El **W-POLI RPA 455 NOBAC** es un revestimiento argamasado espatulado de alto desempeño y autonivelante, formulado a base de resina de uretano. Desarrollado para aplicación de zócalos de pisos industriales, es un compuesto de 3 componentes predosificados, listos para mezcla y aplicación. En su composición existe la adición de agentes bactericidas que impiden la proliferación de microorganismos en la superficie del revestimiento, conforme la norma ASTM G-21. La pintura, cuando es aplicada, presenta un acabado liso mate, además de fácil limpieza.

REVESTIMIENTOS PROTECTORES A BASE DE POLIUREA CON ALTA RESISTENCIA A ABRASIÓN, CORROSIÓN E IMPERMEABILIZACIÓN PARA DIVERSOS SECTORES DE LA INDUSTRIA

En los últimos 30 años, ingenieros químicos vienen investigando diferentes formulaciones de polímeros, ya que la poliurea está entre las más avanzadas resinas ya producidas.

El polímero se destaca por sus características únicas de alta elasticidad, resistencia a ruptura (no se rasga, no se lasca) e impermeabilidad total luego de la aplicación.

No inflamable, de fácil limpieza, resistente a cloro y agua salada, resiste también a diversos agentes orgánicos, ácidos y químicos alcalinos, así como productos a base de petróleo, la línea W-Poli resiste a altas y bajas temperaturas.

	HÍBRIDA	PURA
COMPOSICIÓN	Poliurea híbrida (Amina modificada)	Poliurea pura aromática (Amina)
TRÁFICO	Leve	Pesado
RESISTENCIA MECÁNICA	Moderada	Alta
RESISTENCIA A ABRASIÓN	Moderada	Alta
RESISTENCIA A RASGADO	Moderada	Alta
RESISTENCIA UV* <i>*referente a retención de color y brillo</i>	Moderada	Moderada
INDICACIÓN DE USO	Interno	Interno y Externo

PINTADO DE MANTENIMIENTO

Todo pintado de mantenimiento pasa por dificultades en el tratamiento de la superficie, siendo ese hecho, gran parte de las veces, vía tratamiento manual mecánico. Para esos casos, WEG Pinturas indica los siguientes productos:

WEGPOXI WET SURFACE 89 PW

Primer acabado epoxi de alto sólidos y alto espesor. Este producto cumple el decreto GM/MS N° 888 del Ministerio de la Salud, del 4 de mayo de 2.021.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell o conforme estándar del cliente	83 ± 2%	3,68 m ² /l	Tacto: 3 horas Manipulación: 8 horas Total: 168 horas	Excelente adherencia

W-POXI BLOCK HPP 402

Primer epoxi Novolac de altos sólidos. Proporciona incomparable protección química y anticorrosiva en ambientes de alta agresividad, como C5-M según la norma ISO 12.944.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Aluminio	85 ± 3%	6,96 m ² /l	Tacto: 4 horas Manipulación: 10 horas Total: 168 horas	Alta performance

PINTADO RESISTENTE A TEMPERATURAS ELEVADAS

Para garantizar la protección, incluso a altas temperaturas, WEG Pinturas indica los siguientes planes:

PINTADO INTERNO	PRODUCTO	ESPESOR SECO	FUNCIÓN
1ª mano	W-FENOXI ATD 362	150 µm	Primer/Acabamiento

PINTADO EXTERNO	PRODUCTO	ESPESOR SECO	FUNCIÓN
1ª mano	W-THERM HPD 364	150 µm	Primer/Acabamiento

W-FENOXI ATD 362

Primer acabado epoxi Novolac, alto espesor, dos componentes con excelente resistencia química incluyendo diversos solventes, resistente a altas temperaturas, óptima resistencia anticorrosiva y a abrasión. Debido a su resistencia a temperaturas elevadas, puede ser usado en áreas con temperatura de hasta 220°C (calor seco, así como ciclos seco/húmedo).

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Blanco y gris	88 ± 2%	5,87 m ² /l	Toque: 3 horas Manipulación: 8 horas Total: 168 horas	Alta temperatura

W-TERM HPD 364

Revestimiento epoxi fenólico dos componentes con excelente resistencia química y anticorrosiva, las cuales son mantenidas cuando es utilizado a altas temperaturas de hasta 220°C. Indicado para locales donde será instalado aislamiento térmico.

COLOR	SÓLIDOS POR VOLUMEN	RENDIMIENTO TEÓRICO	SECADO	CARACTERÍSTICA
Ral, Munsell o conforme estándar del cliente	72 ± 2%	4,8 m ² /l	Toque: 5 horas Manipulación: 8 horas Total: 168 horas	Alta performance

Para más informaciones con relación a los planes de pintado, como, por ejemplo, resistencia, compatibilidad y mantenimiento, consulte al Departamento de Servicio al Cliente de WEG Pinturas.



El alcance de las soluciones del Grupo WEG no se limita a los productos y soluciones presentados en este catálogo.

Para conocer nuestro portafolio, consultanos.

Conozca las operaciones mundiales de WEG



www.weg.net

  [wegpinturas](#)

PINTURAS



 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil**  +55 (47) 3276.4000

Mauá - SP - Brasil  +55 (11) 4547.6100

Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil  +55 (81) 3512.3000

Buenos Aires - Argentina  +54 (11) 4299.8000

Hidalgo - México  +52 (55) 5321.4231