

POLITHERM 12 R LI BRANCO DB10270001 67440 SB**CÓDIGO:** 11299125**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina: Epóxi / Poliéster.
Peso específico: 1,75 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 06 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos: Fosfatização
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 5 Minutos a 200 °C**
Camada: 60 – 80 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: 70 ± 5 UB
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 3 mm
EMBUTIMENTO	WPS-3804	: Mín. 5 mm

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray (penetração máxima 9 mm): : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Camada úmida: : Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.