

W-LACK IMD 152

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer / acabado alquídico de secado rápido para aplicación por inmersión.

RECOMENDACIONES DE USO: Producto desarrollado para pintura de puertas y ventanas, escuadras metálicas y carretilla.

ENVASES: W-LACK IMD 152 – Tambor (200L)
W-LACK IMD 152 – Balde (20 L)
W-LACK IMD 152 – Galón (3,6L)

CARACTERÍSTICAS:

Colores	Ral, Munsell o en conformidad al estándar del cliente.		
Brillo/ Aspecto	IMD 151 - Brillante	> 80 UB	
	IMD 152 - Semi Brillante	60 - 80UB	
	IMD 153 - Semi Mate	30 - 60UB	
	IMD 154 - Mate	15 - 30UB	
	IMD 155 - Mate Fosco	0 - 15UB	
Sólidos por Volumen	45 ± 5% (Dependiendo de la color)		
Plazo de Validez	12 meses a 25°C		
Espesor por capa	25 – 35 micrómetros seco.		
Rendimiento teórico	15,00m ² /litro en la espesura de 30 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		

Secado	10°C			25°C			35°C		
	Toque	1 hora			30 minutos			15 minutos	
Manipulado	30 horas			24 horas			16 horas		
Final	168 horas			168 horas			168 horas		

Nota: Este producto permite repintado con pintura en polvo, siempre que reciba una pre-curado de 10 minutos a 200 ° C.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites, grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

Para obras nuevas, se hace necesario remover salpicaduras de soldadura y esmerilado cordones de soldadura, aristas y cantos vivos.

Puede ser aplicado sobre superficie de acero carbono desengrasado o fosfatizada.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Diluyente
Recomendado - Diluyente Alq 1042

Dilución
Dependiendo del método de aplicación, diluir **máximo 15% en volumen**.

Solamente agregue el Diluyente después de completa la mezcla de los componentes A + B.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

La excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, así como el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

Pistola airless:
No recomendado.

Pistola convencional:
Modelo.....JGA – 502
Capa de aire.....704
Boquilla de fluido.....FX
Dilución..... Max. 15%

Rodillo:
Recomendado apenas para retoque.

Inmersión:
Tanques debidamente preparados para aplicación de tintas por inmersión con agitación continua.

Brocha:
No recomendado.

Limpieza de los equipos: Utilizar Diluyente Alq 1042.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una camada uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

Los colores claros pueden exigir más de una camada para obtener una cobertura uniforme.

Producto no recomendado para pintura interna de tanques.

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color, retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO

Se debe respetar el intervalo de repintado del imprima para la aplicación del acabado. Si se supera el intervalo máximo indicado, se hace necesario el lijado manual / mecánico utilizando lija para romper el brillo. La superficie del imprima debe estar seca y libre de contaminantes.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web (www.weg.net).

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en el área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO₂ o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

NOTA

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.