

**POLITHERM 25 R LI CINZA N6,5 BR**

CÓDIGO	10005677
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó epóxi com excelente aderência, flexibilidade, resistência física e química. Excelente proteção anticorrosiva e baixa resistência ao amarelamento.
USO RECOMENDADO	Recobrimento de superfícies metálicas para uso em ambientes corrosivos ou quimicamente agressivos, internos ou abrigados. Pode ser utilizado como primer em sistemas de dupla camada. Indicado para peças de maior espessura ou para ciclos de cura reduzidos.
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015. Atende às especificações da norma Petrobrás N-2841- Rev B, quando utilizada como primer epóxi conforme item 6.5 da referida norma.
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO

Resina	Epóxi
Brilho	Brilhante
Acabamento	Liso
Peso específico ($\pm 0,10$)	1,62 g/cm ³
Rendimento teórico	6,86 m ² /kg na camada média de 90 μ m
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
Teor de umidade	Máximo 0,6%
Prazo de validade	12 meses
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico. Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
Espessura de camada	Mínimo 90 μ m
Condições de cura (temperatura no metal)	
- Sistema monocamada	5 minutos à 200°C**
- Sistema primer com acabamento	5 minutos à 160°C*** (Ver informações adicionais)
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO

Ensaio	Especificação / Norma
Aderência	Máximo GR-0 (ASTM D3359)
Brilho	Mínimo 85 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)
Dureza a lápis	Mínimo HB (ASTM D 3363)

BOLETIM TÉCNICO

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio

Especificação / Norma

Câmara úmida

Mínimo 3000 h (ASTM D2247)

Névoa salina

Mínimo 2000 h (ASTM B117)

* **Norma Petrobrás N 2841 Rev B:** No caso de atendimento à norma observar as condições do item 6.5 da mesma.

** **Sistema monocamada:** Cura completa da tinta conforme ciclo indicado.

*** **Sistema primer com acabamento:** Quando o 10005677 for utilizado como primer, com posterior aplicação de acabamento, recomenda-se a pré-cura de 5 minutos a 160°C, para se obter adesão completa entre camadas. A pré-cura pode ser feita em tempos e temperaturas diferentes, mas nunca abaixo de 150°C ou acima de 170°C. Valores divergentes comprometem o resultado final.

Também não se deve ultrapassar o período de 48 horas para aplicar o acabamento, sob o risco de comprometer a adesão entre camadas. Não se recomenda a cura simultânea de peças de massas diferentes. O conjunto tempo/temperatura necessário para se obter a pré-cura das peças com maior massa metálica acarreta sobreforneio nas peças mais finas ocasionando problemas de adesão. Deve-se evitar o manuseio das peças. Se este procedimento for necessário deve ser feito com luvas que não soltem fibras.

**** **Os testes de resistência mecânica** foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico e tendo a tinta 10005677 aplicada como primer em camada de 90 – 100 µm seguida de tinta poliéster (linha Politherm 86), aplicada como acabamento, em camada de 80 – 100 µm conforme especificado pela norma Petrobrás N-2841 - Rev B - revestimento tipo III.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

PRECAUÇÃO DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA:

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.