



POLITHERM 10 R MT BEIGE HUEVO 28060 MB

CÓDIGO: 10004806

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxi/Poliéster
Peso específico:	1,75 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	06 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Sustrato	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa	80 – 100 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme padrón
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla salina	Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Humedad	Mínimo 500 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos