



POLITHERM 22 R LI BEIGE 21216 BR

CÓDIGO:	18570456	
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo híbrida con buena adherencia y flexibilidad, alta resistencia física y buena resistencia química.	
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o resguardados.	
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.	
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.	
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO		
Resina	Epoxy/Poliéster	
Brillo	Brillante	
Acabado	Liso	
Densidad (± 0,10)	1,63 g/cm³	
Rendimiento teorico	8,76 m²/kg en la espesura media de 70 µm	
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%	
Contenido de humedad	Máximo 0,6%	
Estabilidad	12 meses	
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.	
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN		
Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos	
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización	
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.	
Espesor / capa	60 µm - 80 µm	
Condiciones para el curado	10 min à 180 °C (temperatura del metal).	
Ventana de curado	15 min - 25 min à 170 °C 10 min - 20 min a 180 °C 7 min - 15 min a 190 °C 5 min - 12 min a 200 °C	
Método de aplicación	Pistola electrostatica corona	
NOTA:	En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.	
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO		
Ensayo	Especificación/Norma	
Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)	



Brillo	85 UB - 100 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 140 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA	
Ensayo	Especificación/Norma
Humedad	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
Niebla salina	Mínimo 750h (ASTM B117)

NOTA: En los ensayos de resistencia química, el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica se realizaron en chapa de acero lisa desengrasada, bajo las condiciones de curado y el recubrimiento específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.
----------------------------------	--

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ninguna responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.