

## POLITHERM 54 HB R LI AZUL W 2,5PB 4/10 BR

**CÓDIGO:** 11422480

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epoxi
<b>Peso específico:</b>	1,53 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	6 meses (máx. 30°C)
<b>Información adicional:</b>	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie</b>	Metales ferrosos : fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
<b>Condiciones del curado</b>	10 minutos a 200 °C**
<b>Espesor/Capa</b>	120 – 140 µm
<b>Método de aplicación</b>	Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILLO	WPS-3854	: Mínimo 90 UB
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Salt spray:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Cámara Humedad:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos ueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos