



ALKLACK N 2492

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Pintura de terminación a base de resina alquídica, brillante, de alto poder de cobertura y fácil aplicación.																					
USO RECOMENDADO		Pintado de mantenimiento en industrias y equipos de baja agresividad química, poseyendo excelente desempeño cuando es aplicado sobre primer alquídico específico.																					
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Cumple con la Norma Petrobras N 2492. Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.																					
EMBALAJES		Monocomponente	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L																				
CARACTERÍSTICAS		Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.																				
		Brillo	Brillante																				
		Sólidos por Volumen	48 ± 2% (ISO 3233)																				
		Estabiliad	12 meses																				
		Espesor de Capa Seca	20 µm - 30 µm																				
		Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 60 °C. Los recubrimientos orgánicos pueden sufrir cambios en el color, el brillo y la adherencia cuando se exponen a temperaturas superiores a 60 °C.																				
		Rendimiento Teórico	19,20 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 25 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																				
SECADO		Secado	<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Tacto</td><td>18 horas</td><td>4 horas</td><td>4 horas</td></tr><tr><td>Pegajosidad</td><td>40 horas</td><td>16 horas</td><td>10 horas</td></tr><tr><td>Presion</td><td>62 horas</td><td>24 horas</td><td>18 horas</td></tr><tr><td>Final</td><td>96 horas</td><td>72 horas</td><td>60 horas</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Tacto	18 horas	4 horas	4 horas	Pegajosidad	40 horas	16 horas	10 horas	Presion	62 horas	24 horas	18 horas	Final	96 horas	72 horas	60 horas
	10 °C	25 °C	35 °C																				
Tacto	18 horas	4 horas	4 horas																				
Pegajosidad	40 horas	16 horas	10 horas																				
Presion	62 horas	24 horas	18 horas																				
Final	96 horas	72 horas	60 horas																				
		Secado para Repintado	<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Minima</td><td>56 horas</td><td>18 horas</td><td>16 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>84 horas</td><td>72 horas</td><td>60 horas</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Minima	56 horas	18 horas	16 horas	Maxima	84 horas	72 horas	60 horas								
	10 °C	25 °C	35 °C																				
Minima	56 horas	18 horas	16 horas																				
Maxima	84 horas	72 horas	60 horas																				
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE		Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1. Sobre Imprimación El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.																					



Respetar el intervalo de repintado del producto. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejor adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN		
	Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
	Diluyente	SOLVENTE RAZ
	Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 20%.
	Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
	Vida Útil de la Mezcla	No relevante.
FORMAS DE APLICACIÓN		
	Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
	Pistola Airless	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 2000 - 3000 psi Manguera: 3/8" de diámetro interno Boquilla: 0,013" - 0,017".
	Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
	Limpieza de los equipos:	SOLVENTE RAZ
	Notas	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas. Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización. No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado. Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.
DESEMPEÑO DE APLICACIÓN		

Algunos colores pueden requerir una mano adicional para obtener cobertura uniforme.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Antes de la aplicación, observar condiciones climáticas: no debe haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no debe exceder el 85%. Condiciones adversas pueden causar variaciones de color y otras características. Consulte al Departamento Técnico WEG.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Bajo condiciones climáticas adversas en ambientes interiores y/o exteriores con alta humedad relativa, lluvia o llovizna, temperaturas bajas o muy bajas y temperaturas excesivamente altas, pueden ocurrir variaciones en el color y otras características del producto. Consulte al Departamento Técnico de WEG para más información.

COMPATIBILIDAD

Se debe respetar el intervalo de repintado del primer para la aplicación de la pintura de acabado. Si se excede el intervalo máximo indicado, es necesario proceder con lijado manual/mecánico utilizando lija para eliminar el brillo. La superficie del primer debe estar seca y libre de contaminantes.

En situaciones en las que se desconoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del producto en una pequeña área; debe asegurarse que el material original esté bien adherido. Toda pintura no adherida debe retirarse; los puntos con corrosión o aplicaciones sobre pinturas envejecidas deben tratarse según orientación técnica.

No se recomienda la aplicación directa del producto sobre primers ricos en zinc a base de silicato de etilo, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla y otros primers monocomponentes. Cuando sea necesaria la aplicación del acabado sobre uno de los primers citados, recomendamos la aplicación de un producto intermedio adecuado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
