

W-THANE HIDRO HPA 50

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura de terminación hidrosoluble a base de poliuretano acrílico alifático, brillante, de dos componentes. Producto desarrollado para componer un sistema de protección anticorrosiva y de resistencia a la intemperie.

USO RECOMENDADO

El producto promueve una película de alto brillo donde se requiere resistencia y estética. Combinando el producto con primer y/o intermediarios epoxi es proporcionado un sistema de gran durabilidad. El sistema en poliuretano acrílico alifático es muy utilizado en industrias químicas, petroquímicas, papel y celulosa, azúcar y alcohol, transportes, entre otros.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

EMBALAJES

Componente A	Envase de 3,6L que contiene 2,88L.
Componente B	Envase de 0,9L conteniendo 0,72L

CARACTERÍSTICAS

Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.
Brillo	Brillante
Contenido de VOC	21.81 g/l
Sólidos por Volumen	46 ± 5% (ISO 3233)
Estabilidad	6 meses
Espesor de Capa Seca	30 µm - 40 µm
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 90 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 90 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
Rendimiento Teórico	13,14 m ² /l sin dilución, con un espesor de película seca de 35 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

SECADO

Secado

	10 °C	25 °C	35 °C
Tacto	4 horas	1 hora	40 min
Manejo	12 horas	8 horas	6 horas
Final	300 horas	240 horas	168 horas

Secado para Repintado

	10 °C	25 °C	35 °C
Minima	12 horas	8 horas	6 horas
Maxima	48 horas	48 horas	48 horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.



Sobre Imprimación

El producto puede aplicarse sobre un primer específico con el fin de conformar un sistema de pintado adecuado.

Respetar el intervalo de repintado del primer antes de aplicar el producto. Si se supera, lijar según boletín técnico. Pinturas sobre primer con intervalo superado pueden presentar adherencia inferior a la especificada por norma Petrobras N2913 y ASTM D4541.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del componente A mediante agitación mecánica. Asegúrese de que no haya sedimentos atrapados en el fondo del paquete. Agregue el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta completar la homogeneización, respetando la relación de mezcla.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 2 A x 1 B.
Diluyente	AGUA
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 10%.
Notas	Las pinturas hidrosolubles son naturalmente tixotrópicas, requiriendo precaución durante el proceso de dilución. La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	<p>2 h</p> <p>La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.</p> <p>El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.</p>
Tiempo de Inducción	<p>Esperar de 7 a 10 minutos antes de la aplicación.</p> <p>En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.</p>

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	<p>Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente</p> <p>Boquilla de fluido: EX</p> <p>Capucha de aire: 704</p> <p>Presión de atomización: 60 - 65 psi</p> <p>Presión del tanque: 10 - 20 psi.</p>
Pistola Airless	<p>Airless: Utilizar bomba mínima 60:1</p> <p>Presión del fluido: 1200 - 2200 psi</p> <p>Manguera: 3/8" de diámetro interno</p> <p>Boquilla: 0,015" - 0,021".</p>
Rodillo	<p>Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi.</p> <p>Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.</p>
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o



"stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).

Limpieza de los equipos:

AGUA

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Los sistemas poliuretánicos (componentes A y B) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de su uso, mantener los envases cerrados y protegidos.

Podrá ocurrir reducción abrupta del brillo si los componentes A y B no están bien homogeneizados.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Producto no recomendado para pintura interna de tanques.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en periodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables.

Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.
No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.
Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto. Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
