



## POLITHERM 20 LI ROJO 80340 SM

**CÓDIGO:** 14517125

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| <b>Resina:</b>          | Epóxi / Poliéster             |
| <b>Peso específico:</b> | 1,65 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>Estabilidad:</b>     | 12 meses (máx. 30°C)          |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                      |                                                                             |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                    | Metales Ferrosos y No Ferrosos                                              |
| <b>Preparación de la superficie:</b> | Metales Ferrosos: Fosfatización<br>Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condiciones del curado:</b>       | 10 Minutos a 200 °C**                                                       |
| <b>Espesor / capa:</b>               | 60 – 80 µm                                                                  |
| <b>Método de aplicación:</b>         | Pistola Electrostática                                                      |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO       | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------|----------|-------------------|
| ADHERÊNCIA   | WPS-3905 | GR0               |
| BRILLO       | WPS-3854 | 50 ± 5 UB         |
| IMPACTO      | WPS-4130 | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD | WPS-4856 | Máximo 3 mm       |

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| <b>Niebla Salina:</b> | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos.