



POLITHERM 96 WFQ R LI BLANCO 60712 BR

CÓDIGO: 18727797

QUALICOAT P-1031

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas de aluminio arquitectónico y acero galvanizado para uso externo e acero galvanizado para uso externo. La línea Politherm 96 WQF tiene la certificación QUALICOAT Clase 1, Categoría 3, ABNT NBR 14125.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,53 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Aluminio, acero galvanizado
Preparación de la superficie:	Aluminio: cromatización o cromatización cromo free Acero galvanizado: fosfatización (zinc o tricatiónico)
Condiciones del curado	15 a 20 minutos a 190°C 10 a 15 minutos a 200°C
Espesor/Capa	60 - 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	EN ISO 2409, NBR 14622	Máximo GR0
BRILLO	EN ISO 2813, NBR 14126	90 ± 5 UB
IMPACTO (percutor de 15,9mm)	ASTM D 2794, NBR 14127	Mínimo 50 kg.cm
EMBUTICIÓN	EN ISO 1520	Mínimo 5,0 mm
INDENTACIÓN	EN ISO 2815	Mínimo 80
DOBLADO (m. cilíndrico ϕ 5 mm)	EN ISO 1519	Sin grietas
FLEXIBILIDAD (m. cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 1000 h (EN ISO 9227)
Humedad:	Mínimo 1000 h (EN ISO 6270)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de aluminio con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos