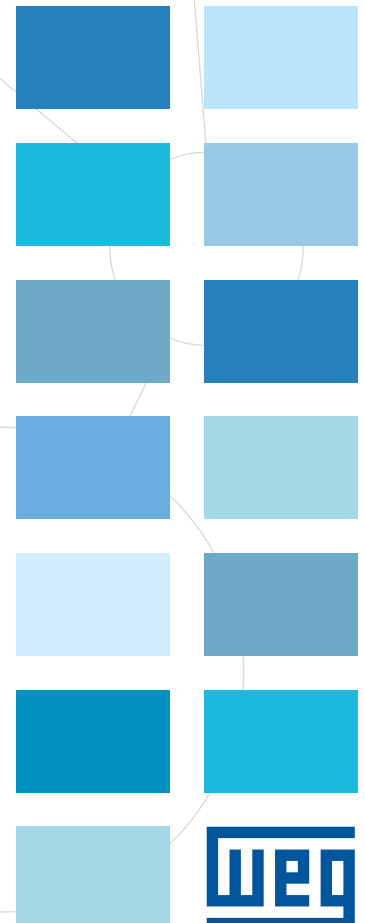
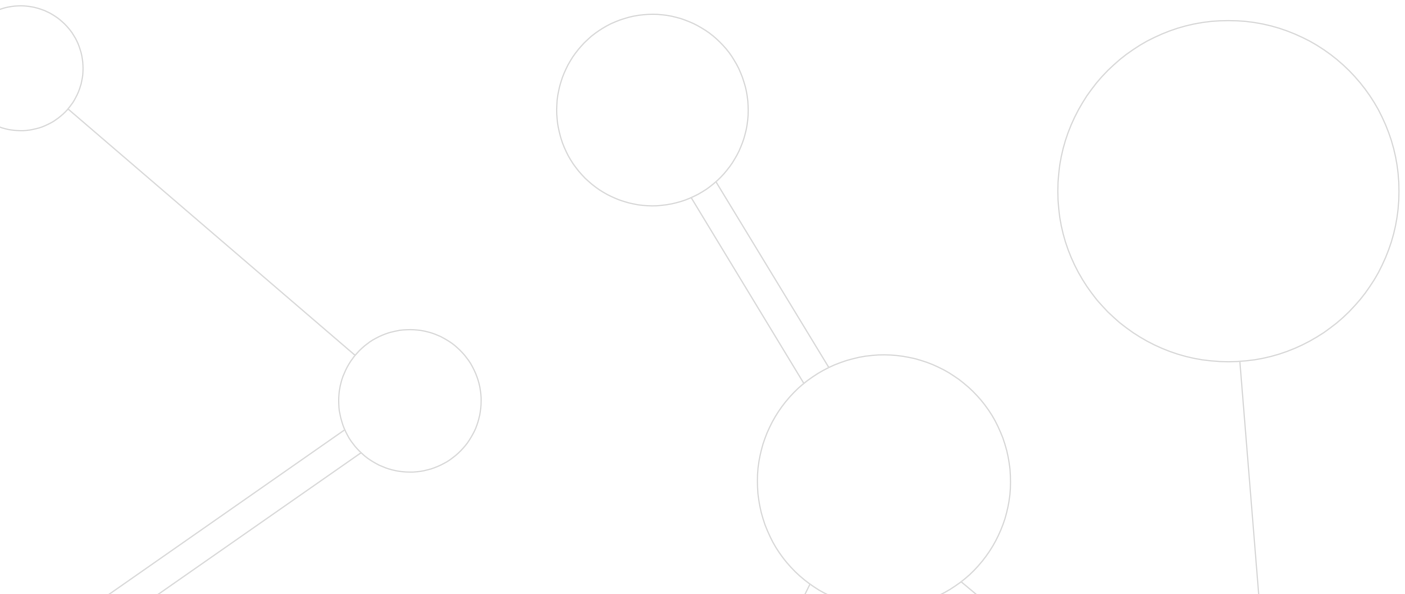


# W-HIDRO

Soluções industriais  
hidrossolúveis





# Soluções em Tintas Hidrossolúveis

Sempre preocupada com as questões de sustentabilidade, a WEG tintas segue a tendência e compromisso firmado com o Coatings Care para oferecer novas soluções que proporcionam proteção e menor impacto ambiental.

Atualmente a tecnologia dos revestimentos hidrossolúveis vem oferecendo resistência à corrosão e ao intemperismo e esta cada vez mais presente nas mais diversas aplicações.

## Para Implementos Agrícolas, Rodoviários, Auto-peças e Máquinas e Equipamentos

Para esses segmentos, a WEG desenvolveu produtos que conferem alta proteção e produtividade



### W-ESTER HIDRO HPD 714

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Primer/acabamento hidrossolúvel a base de resina éster de e póxi/acrílica. Secagem rápida, com boa aderência e proteção anticorrosiva.

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

Excelente produto para pintura de máquinas, peças e equipamentos.

W-ESTER HIDRO HPD 714	
<b>Cores</b>	Preto, Cinza e Verde.
<b>Sólidos por volume</b>	35 ± 5%
<b>Espessura por demão</b>	30 – 40 micrometros seco.
<b>Rendimento Teórico</b>	11,4 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 35 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
<b>Secagem (25°C)</b>	Toque
	Manuseio
	Final
	20 minutos
	20 minutos
	168 horas

### W-CRIL HIDRO HPD 732

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Primer/acabamento hidrossolúvel a base de resina acrílica com secagem rápida e proteção anticorrosiva.

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

Recomendado para a pintura de máquinas, peças e equipamentos industriais expostos a ambientes normais.

W-CRIL HIDRO TFD 734	
<b>Cores</b>	Cinza Munsell N6,5
<b>Sólidos por volume</b>	40 ± 2%
<b>Espessura por demão</b>	20 – 40 micrômetros seco.
<b>Rendimento Teórico</b>	13,30 m <sup>2</sup> litro na espessura de 30 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
<b>Secagem (25°C)</b>	Toque
	Manuseio
	Final
	30 minutos
	45 minutos
	168 horas

### W-SEAL HIDRO EBD 735

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Fundo emborrachado hidrossolúvel a base de resina acrílica.

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

Indicado como fundo acabamento para superfícies de metal e madeira que estão sujeitas as ações do tempo. Possui excelente propriedades anti-ruído e resistência a batidas de pedra.

W-SEAL HIDRO EBD 735	
<b>Cores</b>	Preto, cinza e branco.
<b>Sólidos por volume</b>	55 ± 5%
<b>Espessura por demão</b>	300 micrômetros seco.
<b>Rendimento Teórico</b>	1,8 m <sup>2</sup> litro na espessura de 300 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
<b>Secagem (25°C)</b>	Toque
	Manuseio
	Final
	40 minutos
	3 horas
	72 horas

## Para Transformadores

No segmento de Transformadores a WEG possui a seguinte solução:

### W-CRIL HIDRO TFD 734

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Primer acabamento hidrossolúvel a base de resina acrílica com secagem rápida e ótima aplicabilidade.

**RECOMENDAÇÕES DE USO:** indicado para pintura externa de tanques da indústria de transformadores elétricos.

W-CRIL HIDRO TFD 734	
<b>Cores</b>	Cinza Munsell N6,5
<b>Sólidos por volume</b>	40 ± 2%
<b>Espessura por demão</b>	20 – 40 micrômetros seco.
<b>Rendimento Teórico</b>	13,30 m <sup>2</sup> litro na espessura de 30 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
<b>Secagem (25°C)</b>	Toque
	Manuseio
	Final
	30 minutos
	45 minutos
	168 horas

## Para Ferramentas

Para a pintura de ferramentas a WEG possui as seguintes soluções:

### W-CRIL HIDRO CVV 732

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Verniz semi-brilho hidrossolúvel a base de resina acrílica.

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

Excelente produto para pintura de ferramentas em geral (madeira ou metal).

W-CRIL HIDRO CVA 732			
Cores	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Sólidos por volume	37 ± 5%		
Espessura por demão	30 - 40 micrometros seco.		
Rendimento Teórico	10,6 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 35 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.		
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final
	30 minutos	30 minutos	168 horas

### W-ESTER HIDRO SED 701

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Primer/acabamento hidrossolúvel a base de resinas éster de epóxi/melamina. Com cura em estufa.

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

Recomendado para a pintura de peças e equipamentos industriais.

W-ESTER HIDRO SED 701	
Cores	Preto, cinza e vermelho óxido.
Sólidos por volume	40 ± 5%
Espessura por demão	15 - 25 micrômetros seco.
Rendimento Teórico	20 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 20 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Cura em estufa 120°C	20 minutos

## Para Fundições

### W-ESTER HIDRO CVD 713

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Primer/acabamento hidrossolúvel a base de resinas éster de epóxi/acrílica.

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

Excelente produto para pintura de máquinas, peças e equipamentos. Atende a resolução nº 105 da ANVISA.

W-ESTER HIDRO CVD 713			
Cores	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Sólidos por volume	38 ± 5%		
Espessura por demão	30 - 40 micrômetros seco.		
Rendimento Teórico	12 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 35 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.		
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final
	1 hora	1 hora	168 horas

## Para Ambientes Agressivos

Para oferecer maior proteção, a WEG investiu no desenvolvimento de tintas epóxi e poliuretano base d'água com as mesmas resistências das tintas similares base solvente

### W-POXI HIDRO ERP 303

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Desenvolvido para oferecer proteção comparável aos epóxios de base solvente como o N 2630, o W-POXI HIDRO ERP 303 é um primer epóxi hidrossolúvel. Além das características de proteção, como resistência de mais de 1500 horas em salt spray (camada de 240-320 micrometros), o W-POXI HIDRO ERP 303 possui secagem extra rápida em comparação aos epóxios de base solvente com secagem ao manuseio em 30 minutos a 25°C em comparativo com as 16 horas ao manuseio do N 2630. O baixíssimo intervalo de repintura garante incrementos de produtividade, reduzindo o set-up da linha de produção.

**RECOMENDAÇÕES DE USO:** Recomendado para a pintura de máquinas, peças, estruturas metálicas e equipamentos industriais que demandem maior proteção anticorrosiva

W-POXI HIDRO ERP 303				
Cores	Vermelho óxido, cinza e branco			
Sólidos por volume	55 ± 2%			
Espessura por demão	100 - 150 micrômetros seco.			
Rendimento Teórico	5,5m <sup>2</sup> /litro na espessura de 100 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	30 min	1 hora	240 horas	2 horas (min) 48 horas (máx)

### W-THANE HIDRO HPA 501

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** W-THANE HIDRO HPA 501, um acabamento poliuretano hidrossolúvel de alto brilho indicado para aplicações industriais e de manutenção onde procura-se alta resistência ao intemperismo. De reduzido impacto ambiental se comparado aos produtos convencionais, confere maior produtividade devido a sua secagem mais rápida comparada aos poliuretanos de base solvente.

**RECOMENDAÇÕES DE USO:** Recomendado como acabamento para a pintura de máquinas, peças, estruturas metálicas expostos ao intemperismo.

W-THANE HIDRO HPA 501				
Cores	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente			
Sólidos por volume	46 ± 2%			
Espessura por demão	60 micrômetros seco			
Rendimento Teórico	8 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 60 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	1 hora	3 horas	240 horas	5 horas (min) 48 horas (máx)



Grupo WEG - Unidade Tintas  
Guaramirim - SC - Brasil  
Fone (47) 3276-4000  
Mauá - SP - Brasil  
Fone (11) 3215-9400  
[tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)  
[www.weg.net](http://www.weg.net)  
[www.youtube.com/wegvideos](http://www.youtube.com/wegvideos)  
[@weg\\_wr](#)

