

**POLITHERM 20 R TX GRAFITE 16940 SF****CÓDIGO:** 10005491**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

|                              |                                                                          |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Epóxi / Poliéster                                                        |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,75 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>                                            |
| <b>Estabilidade:</b>         | 12 meses (máx. 30°C)                                                     |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011 |

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais Ferrosos e Não Ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais Ferrosos: Fosfatização<br>Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 10 Minutos a 200 °C**                                                     |
| <b>Camada:</b>                   | 70 – 90 µm                                                                |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola Eletrostática                                                     |

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------|-------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | Conforme Padrão   |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 5 mm       |

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA**

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO