



POLITHERM 27 R TX BLANCO RAL 9002 SB

CÓDIGO: 10006018

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,58 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	5 minutos a 200°C
Espesor/Capa	90 - 110 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme estándar
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos

COPIA PARA INFORMACIÓN