



POLITHERM 10 R ME CINZA FINE 11446 UF

CÓDIGO: 18552870

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

IMPORTANTE: Resistência: As tintas metálicas são sensíveis a riscos e apresentam desgastes variáveis dependendo da situação de utilização das peças. O aspecto metálico pode sofrer algumas alterações em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (inclusive alguns produtos de limpeza), atrito entre peças ou com objetos mais abrasivos.

Proteção: Para proteger o filme contra esse desgaste, recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz poliéster brilhante. Ressalta-se que este procedimento reduz o efeito metálico em grau variável, dependendo do nível de metalização da tinta. Para acabamentos sem brilho, recomenda-se experimentar primeiro o uso de esmaltes de menor brilho. A aplicação Celeiro deve ser feita após a cura total da tinta metálica.

Aplicação: As tintas metálicas sobre polvo devem seguir rigorosos controles no processo de aplicação para reduzir variações na tonalidade da cor. Tais variações ocorrem quando há variação na tensão da pistola, espessura da camada aplicada, fluxo de ar, método de aplicação e também no formato e tipo de substrato. Também devem ser evitadas a repintura, a utilização de polvo recuperado e a presença de diferentes partes de massa ao mesmo tempo. As condições da buzina (tempo, temperatura, disposição das peças) também podem causar diferenças no efeito metálico.

Em última análise, cada aplicador deve encontrar os melhores parâmetros para um resultado mais homogêneo.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epoxy / Poliéster
Peso específico:	1,77 g/cm³
Estabilidade:	6 meses (Máx 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	10 minutos a 200°C
Camada:	60 - 80 µm
Método de aplicação:	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO ***

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	5B
BRILHO	ASTM D 523	Conforme al patrón
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.