



POLITHERM 86 WFS R LI PRETO CATERPILLAR 70225 SB

CÓDIGO:	15508354																		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster superdurável com boa resistência química e ótima aderência, flexibilidade e resistência ao amarelamento. Apresenta excelente resistência ao intemperismo com retenção de brilho e cor superior às demais tintas de base poliéster.																		
USO RECOMENDADO	Recobrimento de superfícies metálicas para uso em ambientes externos onde se requer extra durabilidade contra a ação das intempéries.																		
PROPRIEDADES	Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.																		
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015. Produto certificado de acordo com UL 1332 licença MH63984. Produto homologado Caterpillar, norma 1E4602 CHG N° 01:2024.																		
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 15 kg em saco de polietileno de alta densidade.																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Semi-brilho</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,30 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>9,62 m²/kg na camada média de 80 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>6 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Poliéster	Brilho	Semi-brilho	Acabamento	Liso	Peso específico (± 0,10)	1,30 g/cm³	Rendimento teórico	9,62 m²/kg na camada média de 80 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	6 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
Resina	Poliéster																		
Brilho	Semi-brilho																		
Acabamento	Liso																		
Peso específico (± 0,10)	1,30 g/cm³																		
Rendimento teórico	9,62 m²/kg na camada média de 80 µm																		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																		
Teor de umidade	Máximo 0,6%																		
Prazo de validade	6 meses																		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Metais ferrosos</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Metais ferrosos: Fosfato de zinco ou tricatônico</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr><tr><td>Espessura de camada</td><td>70 µm - 90 µm</td></tr><tr><td>Condição de cura</td><td>10 min à 200 °C (temperatura do metal).</td></tr><tr><td>Janela de cura</td><td>15 min - 25 min à 180 °C 12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C 8 min - 15 min à 210 °C</td></tr></table>	Substrato	Metais ferrosos	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfato de zinco ou tricatônico	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	Espessura de camada	70 µm - 90 µm	Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).	Janela de cura	15 min - 25 min à 180 °C 12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C 8 min - 15 min à 210 °C						
Substrato	Metais ferrosos																		
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfato de zinco ou tricatônico																		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																		
Espessura de camada	70 µm - 90 µm																		
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).																		
Janela de cura	15 min - 25 min à 180 °C 12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C 8 min - 15 min à 210 °C																		



	Método de aplicação	Pistola eletrostática corona
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO		
	Ensaio	Especificação/Norma
	Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
	Brilho 60°	72 UB - 82 UB (ASTM D523)
	Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
	Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA		
	Ensaio	Especificação/Norma
	Câmara úmida	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
	Névoa salina	Mínimo 1200h (ASTM B117)
NOTA:	Os testes para a certificação UL foram realizados em chapas de substrato de aço laminadas a frio com tratamentos de fosfato de zinco.	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA		
	Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.	
NOTA	As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.	