



POLITHERM 16 R LI LARANJA FLUORESCENTE 29901 BR

CÓDIGO:	14264184																		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster com boa aderência, flexibilidade, resistência física, química e ao amarelamento. Apresenta regular resistência ao intemperismo.																		
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para fins industriais em ambientes externos.																		
PROPRIEDADES	Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado. Para se obter o efeito máximo de fluorescência é necessária a aplicação sobre tinta branca previamente aplicada e curada. A tonalidade da cor varia em função da espessura da camada de acabamento, portanto é importante manter a uniformidade na aplicação. O efeito fluorescente diminui gradativamente com a exposição ao intemperismo natural devido às características do pigmento utilizado. Este fato não altera as propriedades protetivas da tinta. Devido às características técnicas dos pigmentos fluorescentes utilizados, este produto pode conter pequenos pontos coloridos.																		
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.																		
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 15 kg em saco de polietileno de alta densidade.																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Brilhante</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,21 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>10,33 m²/kg na camada média de 80 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Poliéster	Brilho	Brilhante	Acabamento	Liso	Peso específico (± 0,10)	1,21 g/cm³	Rendimento teórico	10,33 m²/kg na camada média de 80 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	12 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
Resina	Poliéster																		
Brilho	Brilhante																		
Acabamento	Liso																		
Peso específico (± 0,10)	1,21 g/cm³																		
Rendimento teórico	10,33 m²/kg na camada média de 80 µm																		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																		
Teor de umidade	Máximo 0,6%																		
Prazo de validade	12 meses																		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Metais ferrosos Metais não ferrosos</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr><tr><td>Espessura de camada</td><td>70 µm - 90 µm</td></tr><tr><td>Condição de cura</td><td>10 min à 200 °C (temperatura do metal).</td></tr><tr><td>Janela de cura</td><td>20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C</td></tr></table>	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	Espessura de camada	70 µm - 90 µm	Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).	Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C						
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos																		
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização																		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																		
Espessura de camada	70 µm - 90 µm																		
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).																		
Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C																		



10 min - 18 min à 200 °C
8 min - 12 min à 210 °C

Método de aplicação Pistola eletrostática corona

NOTA: No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO

Ensaio	Especificação/Norma
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brilho	Conforme padrão

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 500h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 300h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.