

W-THANE ENA 601

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura de acabado poliuretano acrílico alifático brillante bicomponente, con excelente durabilidad. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

RECOMENDACIONES DE USO

El producto puede utilizarse como acabado en áreas por encima de la línea de agua, en estructuras metálicas, equipamientos industriales y maquinarias diversas.

ENVASE

Componente A W-THANE ENA 601 – Balde (17,15 L)
Componente B W-THANE 5058 – 10004312 (2,85 L)

Componente A W-THANE ENA 601 – Galón (3,08 L)
Componente B W-THANE 5058 – 10004313 (0,52 L)

CARACTERÍSTICAS

Colores	Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.		
Brillo/ Aspecto	ENA 601	– Brillante	> 80 UB
	ENA 602	– Semi Brillo	60 – 80 UB
	ENA 603	– Semi Fosco	30 – 60 UB
	ENA 604	– Fosco	15 – 30 UB
Sólidos por Volumen	53 ± 2% (ISO 3233)		
Plazo de Validez	12 meses a 25°C		
Espesor por capa	50 - 60 micrómetros seco.		
Rendimiento teórico	10,37 m ² /litro en la espesura de 55 micrómetros seco. Sin considerar las pérdidas durante la aplicación.		
Resistencia al calor seco	Temperatura Máxima 90°C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas a la temperatura de 90 ° C, sin embargo, a partir de 60 ° C, puede haber variaciones en el color y el brillo de la tinta.		
Secado	10°C	25°C	35°C
Toque Manipulado	4 horas	2 horas	1 hora
Final	24 horas	6 horas	4 horas
	240 horas	168 horas	168 horas
Secado Repintado	10°C	25°C	35°C
Min.	24 horas	6 horas	5 horas
Máx.	48 horas	48 horas	48 horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco. Los sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

El producto W-THANE ENA 601 debe aplicarse sobre primer específico para componer un sistema de pintura adecuado. Para la correcta aplicación del primer, consultar su boletín técnico.

Respetar el intervalo de repintado del primer, antes de la aplicación del acabado. En caso de que el tiempo de repintado sea excedido, efectuar lijado según lo descrito en el boletín técnico del primer utilizado.

Repintado de superficies en buen estado

Se aconseja probar el W-THANE ENA 601 sobre la tinta anterior en una pequeña área para comprobar la compatibilidad. Deberá garantizarse que el material original esté bien adherido. Pinturas sueltas o mal adheridas deben ser removidas. Los puntos con corrosión o la aplicación sobre tintas envejecidas deberán ser tratados conforme a la orientación técnica.

Nota: Si es excedido el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente será necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta la completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

Relación de la mezcla

6 A X 1B en volumen

Diluyente

Recomendado - **Diluyente PU 5003 – Para temperaturas por debajo de 25°C**
Diluyente PU 5004 – Para temperaturas entre 25°C e 35°C
Diluyente PU 5007 – Para temperaturas sobre de 35°C y secado en horno

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, **diluir máximo 10% en volumen.**

Sólo agregue el Diluyente después de completada la mezcla de los componentes A + B.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

Vida útil de la mezcla

4 horas a 25°C

La vida útil de la mezcla é reducida con el aumento de la temperatura ambiente.

Tiempo de inducción (25°C)

No necesita.

Nota: En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

Pistola airless :

Uso airless..... 60 :1
 Presión del fluido..... 1800 - 2000psi
 Manguera 1/4" de diámetro interno
 Boquilla..... 0,015" a 0,019"
 Dilución..... Max. 5%

Pistola convencional:

Pistola..... JGA 502/3 Devilbiss
 Boquilla de fluido..... EX
 Capa de aire. 704
 Presión de atomización..... 60 a 65 psi
 Presión en el tanque..... 10 a 20 psi
 Dilución..... Max. 20%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "strip coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques).

Rodillo:

Utilizar rodillos de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxi y PU.

Nota: Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

Limpieza dos equipamientos: Utilizar Diluyente PU 5007 / PU 5003.

Nota: No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con las mangueras, pistolas y equipos usados en la aplicación, ya que para temperaturas por encima de las descritas en la tabla de pot life, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

RENDIMIENTO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

Los colores claros pueden exigir más de una camada para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Sistemas de poliuretano (componente A y B), presentan sensibilidad cuando son expuestos a la humedad relativa del aire, pudiendo ocasionar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada uno de los componentes, después de su uso, sean debidamente cerrados y mantenidos en lugares secos y protegidos de la intemperie.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua, durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color (más visible en los colores oscuros), retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

**SISTEMAS DE
COMPATIBILIDAD Y
LA PINTURA DE
MANTENIMIENTO**

No se recomienda la aplicación directa del acabado W-THANE ENA 601 sobre primers ricos en zinc a base de etil silicato, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla u otros primers monocomponentes. Cuando la aplicación del acabado sobre uno de los primers citados anteriormente sea necesaria, recomendamos la aplicación de un producto intermedio adecuado.

En situaciones donde no se conoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del acabado W-THANE ENA 601 en un área pequeña. Deberá garantizarse que el material original esté bien adherido. Toda la pintura no adherente deberá ser retirada. Los puntos con corrosión o la aplicación sobre pinturas envejecidas deberán tratarse según la orientación técnica. No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla esté excedido.

Respetar el intervalo de repintado del primer, antes de la aplicación del acabado. En el caso que sea excedido el intervalo máximo indicado, será necesario proceder al lijado manual/ mecánico, utilizando una lija para quitar el brillo. La superficie del primer deberá estar limpia, seca y exenta de contaminantes.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).



PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web (www.weg.net).

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO₂ o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

NOTA

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG, sobre la adecuación del mismo para el fin al cual el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.