

POLITHERM 20 LI VINHO 80920

CÓDIGO: 10005145

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metá

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABOR



Resina:

Peso específico:

Estabilidade:

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:

Preparação da superfície:

Condições de cura:

Camada:

Método de aplicação:

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICAD

ENSAIO

ADERÊNCIA

BRILHO

IMPACTO (Admite fissuras)

FLEXIBILIDADE (m.cônico)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍM

Salt spray:

Câmara úmida:

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, cons

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado
resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aç
específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utiliza

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplica
entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mer
usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selan

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as o

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

Revisão: 03





BR

licas para uso interno.

ADO:

- Poliéster
- 1,62 ± 0,10 g/cm³
- 12 meses (Máx 30°C)

- Metais ferrosos e não ferrosos
- Metais ferrosos: fosfatização
- Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
- 10 minutos a 200°C
- 50 - 70 µm
- Pistola eletrostática

DO:

NORMA	ESPECIFICADO
ASTM D 3359	Máximo GR0
ASTM D 523	85 - 100
ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

ICA

- Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
- Mínimo 1000 h (35°C)

sultar a nossa assistência técnica.

foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico. Os testes de o comum desengraxado nas condições de cura e camada

ido.

da e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No cado, é necessária a realização prévia de testes por parte do te mais adequado.

orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

Data: 11/07/2025

