

# GUIA DE DILUIÇÃO E CATÁLISE

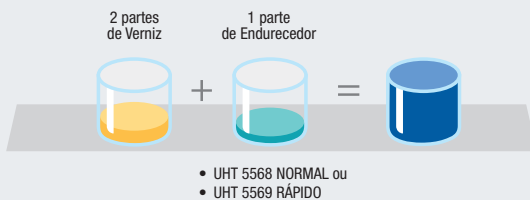


Driving efficiency and sustainability





**VERNIZ UHT  
W-79**



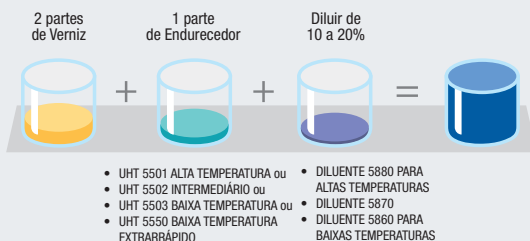
1/2 + 1 Passada com intervalo de 5 à 10 minutos - 30 a 40 microns.

Toque: 10 a 20 minutos à 25°C.

Manuseio: 4 a 5 horas.  
Final: 24 horas.



**VERNIZ UHT  
W-50**

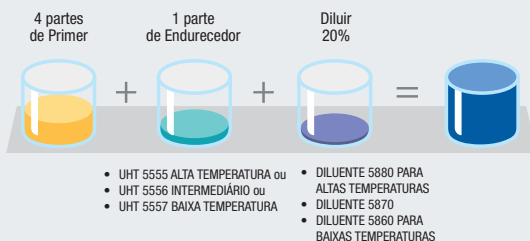


2 - 3 Passadas de 30 a 40 microns.

Toque: 30 minutos.  
Manuseio: 3 a 4 horas.  
Final: 24 horas.



**PRIMER UHT  
W-50**

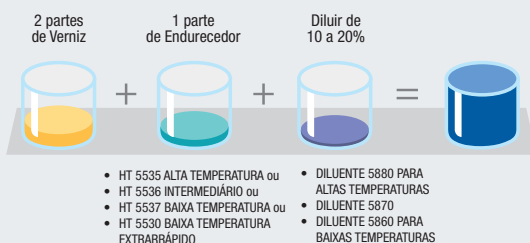


2 - 3 Passadas de 30 a 40 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 4 horas.



**VERNIZ HT  
W-30**



2 - 3 Passadas de 20 a 35 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 3 a 4 horas.  
Final: 24 horas.



**VERNIZ HT  
W-20**



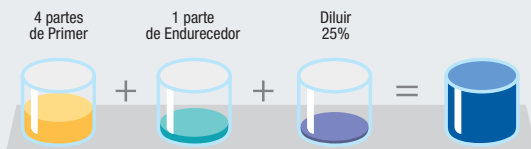
- HT 5521 ALTA TEMPERATURA ou
- HT 5522 INTERMEDIÁRIO

2 - 3 Passadas de 20 a 35 microns.

Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 3 a 4 horas.  
Final: 24 horas.



**PRIMER HT  
W-30 2K**



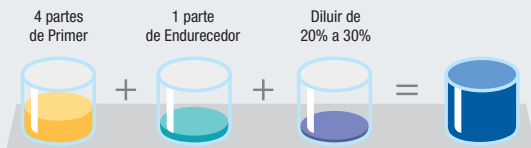
- HT 5538 INTERMEDIÁRIO ou
- HT 5539 BAIXA TEMPERATURA
- DILUENTE 5880 PARA ALTAS TEMPERATURAS
- DILUENTE 5870
- DILUENTE 5860 PARA BAIXAS TEMPERATURAS

2 - 3 Passadas de 30 a 40 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 1 a 2 horas.  
Final: 90 minutos.



**PRIMER WET HT**



- HT 5582 ALTA TEMPERATURA ou
- HT 5583 INTERMEDIÁRIO ou
- HT 5584 BAIXA TEMPERATURA
- DILUENTE 5880 PARA ALTAS TEMPERATURAS
- DILUENTE 5870
- DILUENTE 5860 PARA BAIXAS TEMPERATURAS

2 - 3 Passadas de 30 a 40 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 1 a 2 horas.  
Final: 4 horas.



**VERNIZ PU ST  
3001**



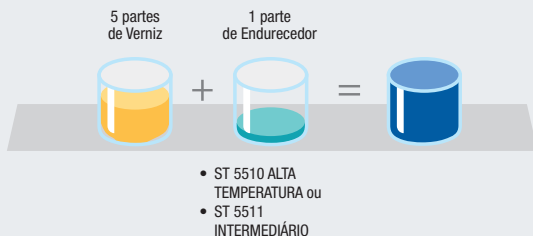
- ST 5506 BAIXA TEMPERATURA ou
- ST 5507 INTERMEDIÁRIO

2 - 3 Passadas de 20 a 30 microns.

Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 3 a 4 horas.  
Final: 24 horas.



**VERNIZ ST  
W-10**

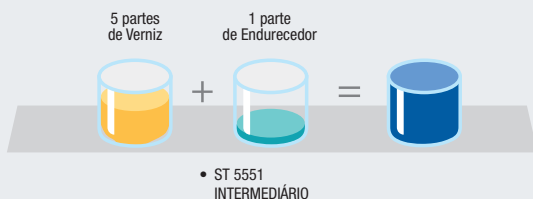


2 - 3 Passadas de 20 a 30 microns.

Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 3 a 4 horas.  
Final: 24 horas.



**VERNIZ ST  
2051**

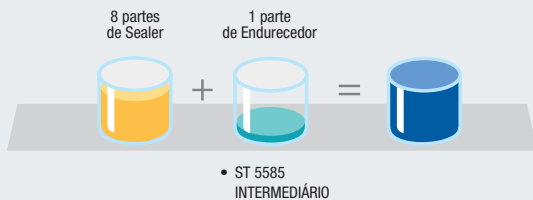


2 - 3 Passadas de 20 a 25 microns.

Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 3 a 4 horas.  
Final: 24 horas.



**SEALER ST**

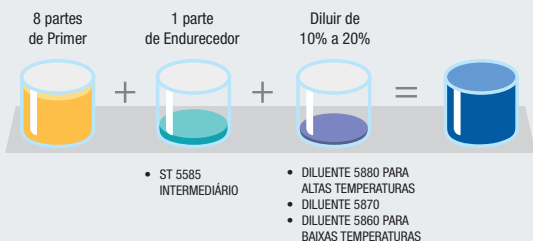


2 - 3 Passadas de 20 a 30 microns.

Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 4 horas.



**PRIMER MULTI ST**



2 - 3 Passadas de 20 a 30 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 1 a 2 horas.  
Final: 4 horas.



**PRIMER ST  
W-10**

5 partes  
de Primer



+

1 parte  
de Endurecedor



+

Diluir de  
20% a 30%



=



- ST 5508 ALTA TEMPERATURA
- ST 5509 INTERMEDIÁRIO

- DILUENTE 5880 PARA ALTAS TEMPERATURAS
- DILUENTE 5870
- DILUENTE 5860 PARA BAIXAS TEMPERATURAS

2 - 3 Passadas  
de 20 a 30 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 1 a 2 horas.  
Final: 4 horas.



**PRIMER ST  
2081**

8 partes  
de Primer



+

1 parte  
de Endurecedor



+

Diluir de  
10% a 20%



=



- ST 5581 INTERMEDIÁRIO

- DILUENTE 5880 PARA ALTAS TEMPERATURAS
- DILUENTE 5870
- DILUENTE 5860 PARA BAIXAS TEMPERATURAS

2 - 3 Passadas  
de 30 a 40 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 4 horas.



**VERNIZ W-FAST**

5 partes  
de Verniz



+

1 parte  
de Catalisador



+

Diluir de  
20% a 25%



=



- W-FAST 5515

- DILUENTE 5870

2 - 3 Passadas  
de 20 a 35 microns.

Toque: 15-20 minutos.  
Manuseio: 30-50 minutos.  
Final: 90 minutos.



**PRIMER W-FAST**

4 partes  
de Primer



+

1 parte  
de Catalisador



+

Diluir  
25%



=



- W-FAST 5514

- DILUENTE 5870

2 - 3 Passadas  
de 30 a 40 microns.

Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 90 minutos.  
*Para acelerar a secagem, utilizar o W-FAST APR na catálise de 2:1:1.*  
Final: 20-30 minutos.



**W-MIX  
PU SD**



- ST 5516 ALTA TEMPERATURA
- ST 5517 BAIXA TEMPERATURA
- ST 5518 INTERMEDIÁRIO

Aplicar 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
Toque: 15-30 minutos.  
Manuseio: 6 horas.  
Final: 24 horas.



**W-MIX  
PU SDP**



- UHT 5501 ALTA TEMPERATURA
- UHT 5502 INTERMEDIÁRIO
- UHT 5503 BAIXA TEMPERATURA

Aplicar 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
Toque: 15-30 minutos.  
Manuseio: 6 horas.  
Final: 24 horas.



**W-MIX  
POLIESTER**



- DILUENTE 5880 PARA ALTAS TEMPERATURAS
- DILUENTE 5870
- DILUENTE 5860 PARA BAIXAS TEMPERATURAS

Aplicar 3 a 4 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
10 a 20 minutos



**W-MIX  
LACA SL**



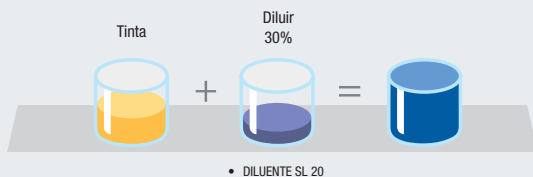
- DILUENTE SL 15

Aplicar 3 a 4 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 2 horas.  
Final: 12 a 16 horas.



**W-MIX  
SINTÉTICO SS**



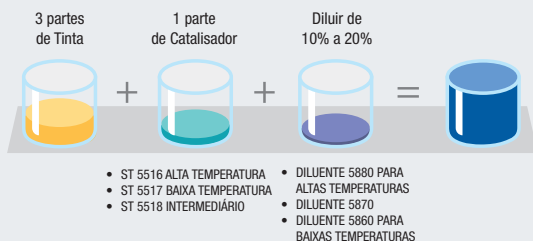
Aplicar 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 4 horas.

Estufa:  
Flash Off: 10-15 minutos.  
Ciclo: 30 minutos à 60°C.  
Final: 24 horas.



**W-CAR  
POLIURETANO**



De 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos cada.

Ao ar:  
5-10 min.  
Manuseio: 2 horas.

Estufa:  
Flash Off: 10-15 min,  
ciclo 30 min a 60°C.  
Final: 24 horas.



**W-CAR  
POLIÉSTER**

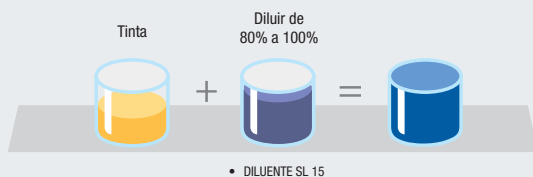


Aplicar 3 a 5 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
10 a 20 minutos.



**W-CAR LACA  
NITROCELULOSE**

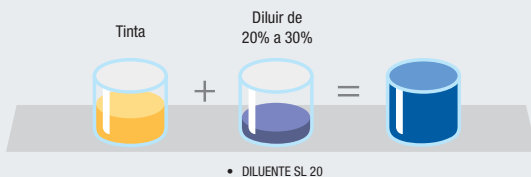


Aplicar 3 a 4 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
Toque: 5-10 minutos.  
Manuseio: 2 horas.  
Final 12 a 16 horas



**W-CAR  
SINTÉTICO**



De 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos cada.

Ao Ar:  
Toque: 10 à 15 minutos.  
Manuseio: 4 horas.  
*Para acelerar a secagem, utilizar o W-ST ENDURECEDOR 5512 na catálise de 6:1.*  
Final: 24 horas.



**WASH  
PRIMER ST**



1 - 2 Passadas de 10 a 20 microns.

Toque: 5-15 minutos.  
Manuseio: 15-20 minutos.  
Final: 20 - 30 minutos.



**MASSA  
ANTIRRUIDO ST**



Aplicar 1 a 3 passadas com 40 a 100 microns.

Toque: 40-60 minutos.  
Manuseio: 120-140 minutos.  
Final: 24 horas.



**MASSA  
RÁPIDA ST**



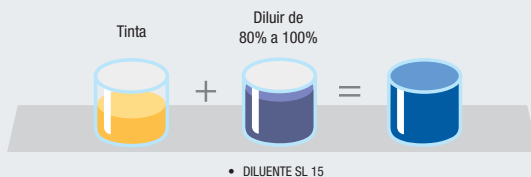
Aplicar de 30 a 60 microns por passada.

Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 40-60 minutos.





**PRIMER  
UNIVERSAL ST**



15 a 25 microns por passada

Toque: 15 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 2 horas.



**PRETO FOSCO  
VINÍLICO ST**



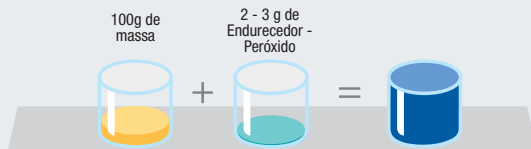
10 a 20 microns por passada

Aplicar 1 a 2 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos.

Ao Ar:  
20-30 minutos para a aplicação do primer.



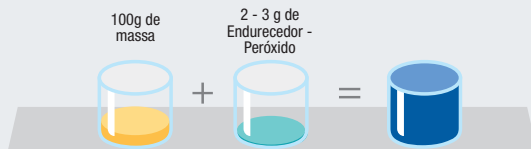
**MASSA  
POLIÉSTER ST**



Manuseio:  
10 - 15 minutos.  
Final: 20 a 30 minutos



**MASSA  
POLIÉSTER LIGHT ST**



Manuseio:  
20 - 30 minutos.



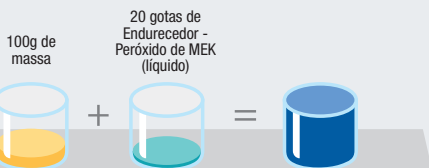
**VEDADOR DE CAPÔ ST**



Manuseio: 4 horas.  
Final: 24 horas.



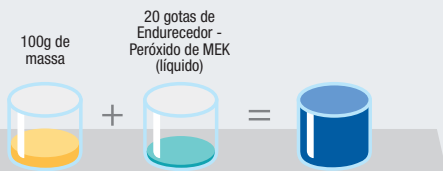
**ADESIVO PLÁSTICO LIGHT ST**



Aplicar de 80 a 140 microns por passada.  
Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 40-60 minutos.



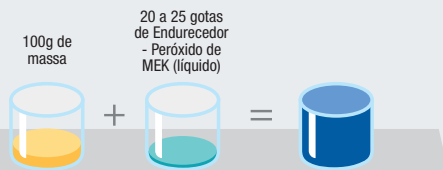
**ADESIVO PLÁSTICO ST**



Aplicar de 80 a 120 microns por passada.  
Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 20-30 minutos.  
Final: 60-80 minutos.



**ADESIVO DE LAMINAÇÃO ST**

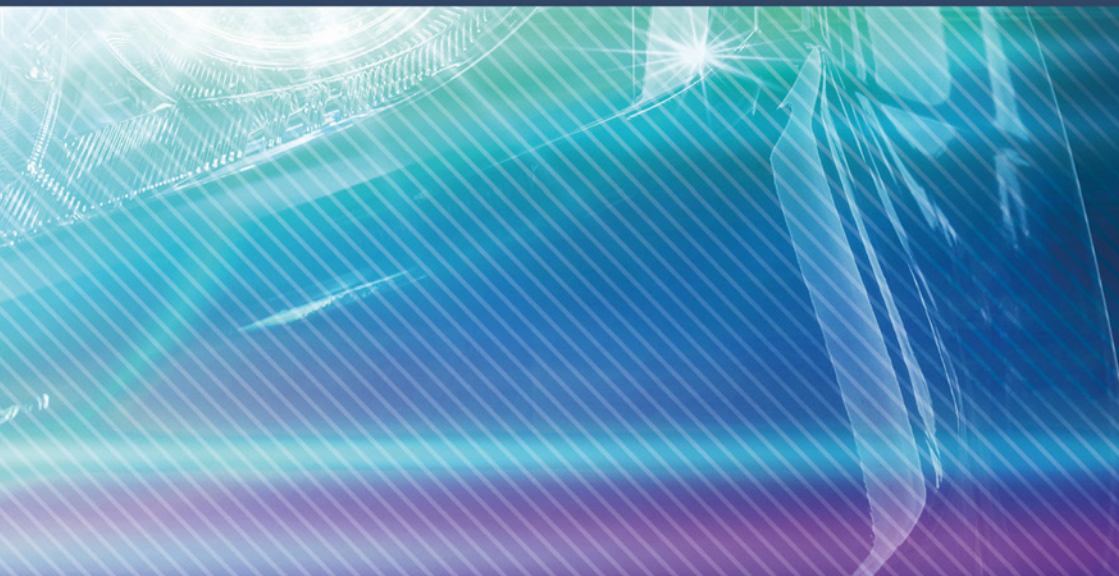


Aplicar de 40 a 80 microns por passada.  
Toque: 10-15 minutos.  
Manuseio: 30-45 minutos.  
Final: 120 minutos.



LINHA ST  
**COMPLEMENTOS**

Proteção que você precisa para o seu processo de repintura. Desenvolvida para garantir maior durabilidade a linha Standard possui o melhor custo x benefício do mercado.



O escopo de soluções do Grupo WEG não se limita aos produtos e soluções apresentados nesse catálogo.

**Para conhecer nosso portfólio,  
consulte-nos.**


**Conheça as operações  
mundiais da WEG**




**www.weg.net**

**f i wegtintasrepintura**

**TINTAS**  
**WEG**

 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil** ☎+55 (47) 3276.4000  
**Mauá - SP - Brasil** ☎+55 (11) 4547.6100  
**Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil** ☎+55 (81) 3512.3000  
**Buenos Aires - Argentina** ☎+54 (11) 4299.8000  
**Hidalgo - México** ☎+52 (55) 5321.4231

Cód: 50049599 | Rev: 05 | Data (m/a): 12/2022

Sujeito a alterações sem aviso prévio.

As informações contidas são valores de referência.