



POLITHERM 26 R PE- MARRÓN COBRE 77764 MB

CÓDIGO: 17470071

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

AVISO IMPORTANTE: Resistance: metallics powder coatings are sensitive to risks and show varying wear depending on the use situation of the parts. The metallic appearance can undergo some changes in situations such as intense handling, contact with chemicals (including some cleaning products), friction between parts or with more abrasive objects.

Protection: To protect the film against this wear we recommend the application of a uniform layer of glossy polyester varnish. It should be noted that this procedure reduces the metallic effect to a varying degree, depending on the level of metallization of the paint. For non-glossy finishes it is recommended to test the use of varnishes with lower gloss. Application of a varnish has to be made after a half-cure of a metallic powder coating.

Application: Metallic powder coatings should follow strict controls in the application process to reduce variations in color tone. Such variations occur when there is a variation of the gun tension, the applied layer thickness, the air flow, the application method and also the form and type of substrate. You should also avoid repainting, using recovered powder and the presence of different dough parts in the same oven. Baking conditions (time, temperature, distribution of parts) can also cause differences in the metallic effect.

In short, each applicator must find the best parameters for a more homogeneous result.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,2 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 200°C
Espesor/Capa	60 - 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

NOTA: Consulte las recomendaciones de aplicación al comienzo de este boletín.

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme estándar
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos

