

ALIMENTOS Y BEBIDAS

Motores Industriales
Motores Comerciales y
Appliance
Automatización
Digital y
Sistemas
Energía
Transmisión y
Distribución
Pinturas

Soluciones para
maximizar **su**
confiabilidad,
eficiencia y
seguridad



Driving efficiency and sustainability



Una visión rápida de WEG

Presencia global

WEG es una empresa global y considerada una de las fabricantes líderes mundiales de motores eléctricos con eficiencia energética, automatización, transmisión de energía, tecnologías de recursos renovables, generación de energía solar, biomasa y eólica, equipos de distribución y pinturas y barnices industriales.

Con ventas en más de 135 países, WEG es uno de los principales *players* globales con experiencia en suministrar sistemas llave en mano para uso para una amplia variedad de aplicaciones industriales.



¡SIEMPRE QUE NECESITE UN PROVEEDOR CONFIABLE DE SOLUCIONES PARA ALIMENTOS Y BEBIDAS, CUENTE CON WEG!

WEG en números

52 fábricas en **15** países y operaciones comerciales en **37** países

Portafolio de más de **1.500** líneas de producto

Más de **1.400** asistentes Técnicos alrededor del mundo

Más de **40.000** empleados alrededor del mundo

Ventas en **+135** países

AUSTRIA

1 parque
fabril



52 PARQUES FABRILES en 15 países




+40.000
empleados


Distribuidores/
Agentes en
120
países


Ventas en
más de
135
países

WEG ofrece una línea completa de productos y soluciones para Alimentos y Bebidas. Los productos desarrollados por WEG garantizan una calidad continua y un alto estándar tecnológico y atienden los requisitos del mercado mundial, hasta los más exigentes. WEG también ofrece un equipo técnico capacitado y cualificado que ofrece soporte técnico a sus clientes y garantiza la solución más eficiente para los segmentos de Carnes, Aves y Mariscos, Panificación, Granos, Bebidas, Lácteos y Acuicultura. WEG invierte de forma consistente en I&D, promoviendo la cooperación técnica con universidades y centros de investigación para traer tecnologías de punta para soluciones seguras y confiables de productos en la cadena de abastecimiento alimenticio sustentable y rentable.

Empresas del GRUPO WEG



Segmentos

La calidad del producto, eficiencia, soporte y relación con el cliente forman parte de los valores de WEG. WEG ofrece la más amplia gama de soluciones en equipos eléctricos, automatización y pinturas para la Industria de Alimentos y Bebidas, aliando la experiencia del mercado a una empresa preocupada con el medio ambiente. Los productos WEG son desarrollados con diseño moderno y alto estándar de desempeño, proporcionando a las aplicaciones de AyB un bajo mantenimiento, alta confiabilidad y flexibilidad, resultando en soluciones industriales de más eficiencia y seguridad.



Carnes, aves y mariscos

La industria frigorífica y procesadora de carnes es un segmento que realiza el abate, procesamiento y distribución de animales como bovinos, porcinos, ovinos y otros animales.



Bebidas

Las industrias de bebidas están relacionadas a la producción de bebidas en general, aguas especiales, botellas, embalajes especiales, jugos, cervezas, vinos, refrescos y espumantes, bebidas alcohólicas y otras soluciones en bebidas.



Panadería y confitería

Panadería y Confitería son las industrias involucradas en la producción de productos de panificación, incluyendo panes, tortas, pastelería, saladas, galletitas, galletas, tortitas y masas previamente preparadas.



Lácteos

Los lácteos son la industria de la cadena de la leche y sus derivados, suministrando quesos, yogures y otros productos afines.



Granos

Las industrias de molienda y procesamiento de cereales están, en última instancia, en la cadena que conecta la producción agrícola a los consumidores de alimentos y, por lo tanto, están vitalmente relacionadas al sector de alimentos y a las necesidades de esa industria.



Acuicultura

Es el cultivo (reproducción, cría y explotación) de peces, crustáceos y plantas acuáticas (como, por ejemplo, las algas) en aguas dulces y salobres.

Aplicaciones

Con estructura vertical de producción, alta capacidad de investigación e innovación, el portafolio WEG incluye soluciones desde la producción hasta el procesamiento y embalaje hasta distribución, siempre ofreciendo productos de última generación con confiabilidad, eficiencia y seguridad que atienden todos los requisitos de las demandas del segmento de Alimentos y Bebidas.



Refrigeración

La Refrigeración es el proceso de remoción de calor de una sala cerrada o de una sustancia y transferirlo a otro lugar con el objetivo principal de reducir la temperatura de la sala cerrada o sustancia y, enseguida, mantener esa temperatura más baja.



Movimiento de materiales

Eso abarca el movimiento a corta distancia dentro de un edificio o entre un edificio y un vehículo de transporte. Este proceso usa una amplia gama de equipos manuales, semiautomáticos y automatizados e incluye la consideración de la protección, almacenamiento y control de materiales durante su fabricación, almacenamiento, distribución, consumo y desecho.



Procesamiento

Preparación y procesamiento de alimentos frescos para fabricación de alimentos y bebidas industrializados.



Embalaje

Embalaje de alimentos es el proceso de proteger los alimentos de daños y contaminación, deterioración y durante el transporte y almacenamiento.



Utilidades

Cualquier estructura usada para apoyar el negocio principal de la planta de procesamiento principal. Por ejemplo, estación de tratamiento de agua, subestación, compresión de aire, biomasa y alternativas que apoyan el proceso de producción de Alimentos y Bebidas y soluciones eléctricas para garantizar la disponibilidad de energía en aplicaciones críticas.



Motores y reductores

Eficiencia y confiabilidad para la industria de Alimentos y Bebidas

La fabricación de los motores eléctricos WEG empezó con la combinación de habilidades de un electricista, un administrador y un mecánico, que resultó en la producción del primer motor eléctrico WEG. Desde entonces, es eso lo que nos orienta a producir máquinas más eficientes, proyectadas con las tecnologías más avanzadas. Todo eso porque, independiente del segmento de mercado, WEG mantiene iniciativas dedicadas de investigación e innovación para la producción de motores eléctricos de alta eficiencia, que garanticen la confiabilidad de la producción para su industria.



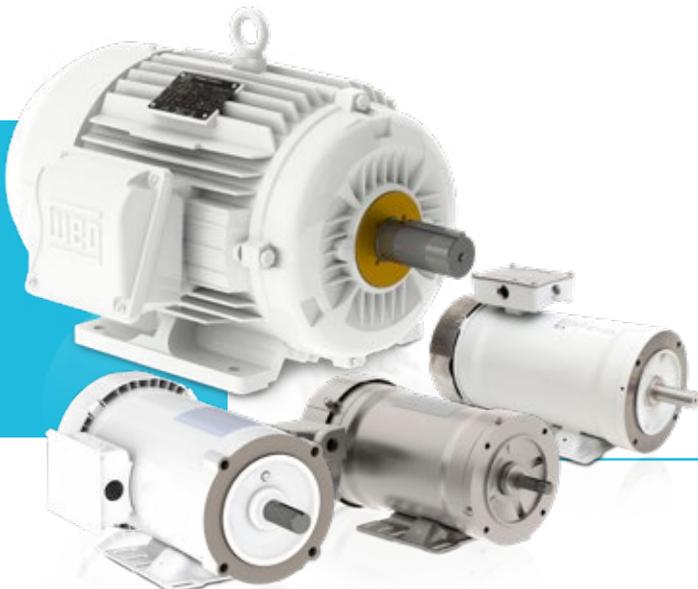
WEG ofrece diversas soluciones con **motores eléctricos y reductores**, como motores de imanes permanentes, pinturas antimicrobióticas y resistentes a la corrosión y nuevas tecnologías para la Industria 4.0, como, por ejemplo, el **WEGScan®**. Son productos proyectados específicamente para cualquier aplicación en la Industria de Alimentos y Bebidas.





Sistemas de ventilación, extracción de aire y bombeo

Esos sistemas incorporan diversas soluciones WEG, como motores para ventilación en granjas y para silos. Adicionalmente, WEG ofrece el **WECM** (Motor Eléctrico Conmutado de WEG), que se destina a túneles de congelación, condensadores y evaporadores; el **W12**, que se puede utilizar con reductores, bombas y ventiladores, mientras la línea **W22** ofrece toda su versatilidad y eficiencia. Desarrollados para grandes sistemas de extracción de aire y bombeo, los motores **W60** ofrecen altos niveles de eficiencia energética, ideales para aplicaciones de alta velocidad. WEG también cuenta con motores de inducción trifásicos de la línea Master, que facilitan la implementación de modificaciones en sus proyectos, haciéndolos intercambiables con los motores existentes, reduciendo los costos de operación derivados de paradas para cambio de motor.



Ambientes húmedos y de limpieza constante

Las aplicaciones que requieren proceso continuo de lavado (manejo de proteína animal, como: cerdo, vaca, cordero y aves) exigen equipos seguros. WEG ofrece soluciones como los **Motores de Lavado Encapsulados Hydroduty y Picker Plus**, y **Uso General con los Motores de Lavado Hydrowash, Shark y W22 Wash**, que posee NobaC®, pintura exclusiva WEG con propiedades antimicrobianas.

Motores y reductores

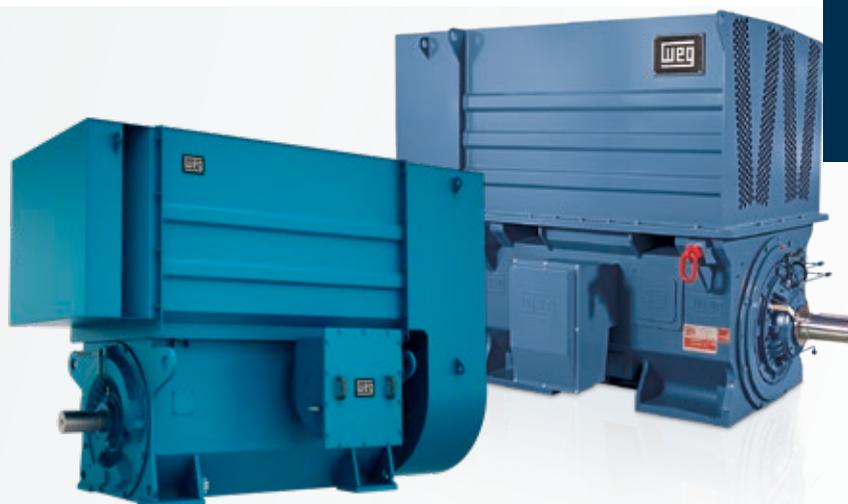


Preparación y procesamiento

WEG proyecta equipos destinados a la preparación y procesamiento de alimentos industrializados. Por eso, desarrolla motores para aplicaciones específicas de la industria de Alimentos y Bebidas, garantizando el mejor desempeño.

Sistemas de compresión y refrigeración

Aplicaciones como compresores de amoníaco, extractores de aceite, máquinas centrífugas, agitadores y ambientes con presencia de gas inflamable exigen productos dedicados y confiables.



WEG también ofrece la línea W60, con diseño compacto y flujo de aire optimizado, para aplicaciones en bombas, ventiladores, compresores, prensas, calandras y máquinas emulsificantes. El destaque es el motor **W22, línea Cooling Tower**, utilizado en torres de refrigeración.



Manejo de materiales

Los reductores, como el **WG20**, **Magmax** y **WCR** (corona y rosca), combinados con la línea de motores para reductores **W22** y el nuevo **W12**, son adecuados para aplicaciones como máquinas de laminación, agitadores, grúas, ascensores, picadores y correas transportadoras. Algunas aplicaciones pueden recibir una pintura especial antimicrobiana, resistente a la corrosión, que es importante para la industria de Alimentos y Bebidas.

Áreas de riesgo

Esos motores eléctricos son indicados para áreas de riesgo, pues se fabrican de acuerdo con los estándares industriales actuales, NEMA e IEC. Los productos son certificados por los principales organismos certificadoros de productos del mundo, además de poseer elevados niveles de seguridad, esenciales para la Zona 1 (línea W22Xdb), Zona 2 (línea W22Xec) y Zona 21/22 (línea W22Xtb). Con una construcción robusta, son los más modernos accionamientos para máquinas para áreas de riesgo con la presencia de sustancias inflamables en forma de gas, vapor y polvo.



Automatización

Calidad y ventajas competitivas se implementan con la aplicación de procesos eficientes y perfeccionados. Las soluciones de WEG Automatización proporcionan resultados eficaces para su industria.

Ventajas principales



Flexibilidad



Productos altamente resistentes a ambientes agresivos e impactos



Alto nivel de seguridad para los operadores



Productos en conformidad con las normas nacionales e internacionales

Con décadas de experiencia en el desarrollo de productos electrónicos, WEG ofrece soluciones de alto desempeño y eficientes para el accionamiento y la protección de motores eléctricos industriales. Diseñados de acuerdo con estándares internacionales, los productos son ideales para diversas aplicaciones, como mezcladores, correas transportadoras, máquinas de corte de carne y ventiladores.

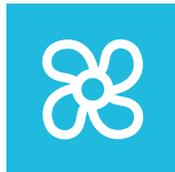
Conozca las soluciones WEG adecuadas para la industria.



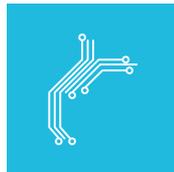
Variadores de velocidad

Con una línea completa de variadores de velocidad y arrancadores suaves de baja y media tensión, controladores lógicos programables, softwares e interfaces de operación, WEG ofrece flexibilidad y tecnología para aumentar la productividad y confiabilidad de los procesos industriales.

Ventajas principales



Aplicaciones
HVAC-R



Función
SoftPLC



Ahorro de
energía

Productos con grado de protección IP66, especialmente desarrollados para operar en ambientes húmedos, proporcionando seguridad contra bacterias, corrosión y contaminación.



Automatización

Accionamientos

Con productos para instalación eléctrica en general (disyuntores en caja moldeada, mini interruptores, llaves arrancadoras), arranque y protección de motores (contactores, relés de sobrecarga), mando y señalización (botoneras, interruptores, luces) y monitoreo de máquinas y equipos (sensores, llaves fin de curso), WEG posee un amplio portafolio que entrega soluciones para los más variados procesos de la industria de Alimentos y Bebidas.

Ventajas principales



Productos con grado de protección adecuado para aplicaciones externas, especialmente desarrollado para mantener la seguridad e integridad incluso en ambientes con alta presencia de agua.



Seguridad de las máquinas

Especialmente desarrollada para atender las normas nacionales e internacionales de seguridad, la Línea Safety ofrece soluciones autónomas o integradas con sistemas de seguridad, ayudando a reducir riesgos de accidentes y garantizando la protección a operadores y máquinas, lo que aumenta la confiabilidad de los procesos productivos.

- Pantallas iluminadas
- Sistemas de control
- Botoneras electrónicas de fuerza cero
- Sensores e interruptores magnéticos
- Intertrabado e interruptores de emergencia
- Relés
- CLPs
- Contactores
- Botoneras de parada de emergencia con monitoreo
- Control por pedal de 3 etapas
- Control bimanual
- Bloque de seguridad de la prensa

Ventajas principales



Operación fácil



Paneles eléctricos

Desarrollados para diversas aplicaciones en la industria de Alimentos y Bebidas, los paneles eléctricos WEG atienden los estándares y requisitos internacionales de calidad y desempeño, garantizando la seguridad de los operadores y de las máquinas. La estandarización de los productos permite un fácil montaje, instalación, mantenimiento, expansión modular e intercambiabilidad.

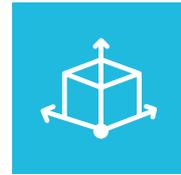
Ventajas principales



Líneas de productos específicas para sistemas HVAC-R, tratamiento de agua, cabinas de pintura, aplicaciones solares, marítimas y *offshore*



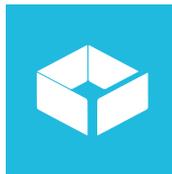
Fácil montaje, conexión e inspección



Dimensiones reducidas



Modularidad: expansión fácil y rápida



Fácil acceso a los cuadros para el mantenimiento por medio de tapas y puertas removibles



Sistema de bloqueo contra operaciones equivocadas



Generación de Energía

Solución completa, integrada e inteligente

Con una línea completa de productos y soluciones para la generación de energía a vapor, WEG fabrica e instala turbinas a vapor, reductores de velocidad, generadores y cuadros de control y automatización. Producidos con alta tecnología y estándares internacionales de calidad, están disponibles para los más variados segmentos industriales y operan con vapor de fuentes como biomasa, biogás, residuos sólidos urbanos (RSU), entre otros.

Ventajas principales



Todos los componentes fabricados, instalados y con tecnología 100% WEG



La mayor planta de turbinas de vapor de America Latina



Soluciones personalizadas



Equipamientos de alta eficiencia, tecnología y fiabilidad



Suministro completo del sistema de generación y cogeneración de energía

Turbinas de vapor

WEG tiene una línea completa de turbinas a vapor de 0,1 MW a 150 MW para accionamiento de generadores de pequeño a grande porte. Puede también ser utilizado en accionamientos mecánicos como bombas, sopladores, entre otros. De construcción modular, asegura una mayor flexibilidad en la instalación.

Características técnicas

- Tecnología de acción y reacción
- Contrapresión y condensación
- Con o sin extracción y/o inducción
- Potencia nominal de salida hasta 150 MW
- Presión de entrada hasta 140 bar(a)
- Temperatura de entrada hasta 540 °C

Turbo reductores

Producidos en los más modernos parques industriales, las líneas de los turbo reductores son proyectadas y fabricadas según normas internacionales y en máquinas que trabajan con un alto nivel de calidad, garantizando lo mejor contacto entre los dientes y bajos niveles de ruido. Desarrollados para generación de energía o accionamiento mecánico, tienen alta resistencia y proporcionan más eficiencia, seguridad y disponibilidad operativa.

Líneas

- SuperTurbo
- RTS/RTM



Generadores

Desarrollados para aplicaciones de generación de energía, los turbogeneradores tienen un amplio rango de potencia, definido bajo la experiencia de WEG en el suministro y dimensionamiento de equipos rotativos, pueden ser accionados por turbinas de vapor o de gas.

Líneas

- ST20
- ST40
- ST41

Control y automatización

La automatización WEG facilita la operación y el control de la generación de energía garantizando la seguridad y confiabilidad de la información de medición para gestión de mantenimiento de equipos e informes de producción y consumo de energía.

Sistemas integrados

- Tableros de distribución, control y protección
- Tableros de operación y control de media tensión
- Supervisión y control

Alternadores Síncronos

Los alternadores son proyectados especialmente de acuerdo con las características específicas de cada aplicación. Su utilización en grupos generadores garantiza el suministro de energía independiente de la red eléctrica, lo que hace con de los alternadores WEG sean una excelente solución para emergencias u operación ininterrumpida. Potencia de hasta 20 MVA.



Servicios

Las soluciones WEG para la generación de energía a vapor se entregan con servicios especializados en campo, incluyendo instalación y puesta en marcha. Además, brinda servicios de postventa para equipos WEG y de otros fabricantes, tales como: *retrofit*, asistencia técnica, contrato a largo plazo, mantenimiento planificado, servicios de campo y capacitación.

Transmisión y Distribución

Proceso productivo vertical alineado a la aplicación de materias primas de alta calidad y personalización de proyectos destacan las soluciones WEG de Transmisión y Distribución para la industria de Alimentos y Bebidas. Ofreciendo soluciones completas, WEG suministra todo el paquete eléctrico, incluso la construcción de las redes internas de distribución, líneas de transmisión y conexión a las concesionarias locales, con soporte técnico.

Subestaciones convencionales

La división de subestaciones posee know-how y amplia experiencia en proyectos y construcción de sistemas eléctricos de mediana y alta tensión. La empresa ofrece soluciones para subestaciones convencionales llave en mano, desde el proyecto básico hasta el proyecto de ingeniería detallado, incluso estudios eléctricos, suministro de productos, materiales y servicios dedicados, que incluyen la puesta en marcha y soporte post venta, coordinando e integrando a todos los participantes del proyecto.

Soluciones tipo SKID

La solución transportable (SKID) es el resultado del *know-how* de WEG en la fabricación de soluciones móviles alineadas con las necesidades del mercado, cada vez más exigente en cuanto a seguridad y fiabilidad durante un período corto u aplicaciones permanentes, que optimizan el tiempo de implementación y reducen los costos de construcción de las instalaciones.





Seccionadores

WEG ofrece soluciones competitivas para las más diversas necesidades, a fin de atender los más diversos requisitos técnicos en seccionadores de 15 kV a 550 kV. Una solución económica y altamente personalizada adecuada para cada layout de subestación, aún dentro de un espacio limitado.

Transformadores de potencia

Disponibles en clases de tensión hasta 550 kV, están proyectados para garantizar un alto desempeño en todas las aplicaciones.

Los procesos verticales de fabricación (producción del barniz electro aislante, cables eléctricos, tanques, kits aislantes, revestimientos, etc.) es una característica de destaque y una ventaja de WEG, permitiendo un amplio control de calidad en las distintas etapas de producción, así como flexibilidad en los plazos de entrega.

Transformadores en Aceite y Transformadores de Tipo Seco

Ofrecidos con potencia hasta 20.000 kVA y clase de tensión hasta 36,5 kV. Con calidad garantizada, WEG está entre los principales fabricantes de esta línea por la preferencia del mercado consumidor. Desarrollados por un equipo de ingeniería específicamente dedicado a esta línea de transformadores debido a las características y requisitos especiales de cada aplicación, estos productos ofrecen dimensiones optimizadas para una instalación con espacio reducido.

Pinturas



Para ayudarlo a crear y mantener un ambiente limpio, seguro y compatible, la División de pinturas de WEG ofrece una variedad de soluciones en pinturas líquidas y en polvo. Nuestras pinturas industriales ofrecen una excelente protección anticorrosión, brindando mayor durabilidad a los activos en las fábricas (estructuras metálicas, tanques, tuberías, equipos en general), además de mantener la belleza y estética.

Usted puede elegir entre una diversidad de revestimientos durables de alto desempeño para pisos, tanques, tubos, máquinas y equipos que minimizan el tiempo de inactividad, los costos de mantenimiento y atienden los estándares de procesamiento de alimentos.

Soluciones para pisos

El piso de una instalación de procesamiento de alimentos normalmente está expuesto a todos los tipos de subproductos alimenticios, incluso grasas, aceites, sangre, soluciones de azúcar y ácidos alimenticios naturales. Algunas de esas sustancias pueden causar serios daños al piso debido a su impacto corrosivo.

Además, la pintura de uretano para pisos tiene propiedades antimicrobianas altamente eficaces, de tal forma que bacterias y hongos no se proliferan en el piso. Con propiedades niveladoras, la pintura de uretano es mate y también un material extremadamente higiénico, resultando en una limpieza fácil y rápida, pues no posee porosidades que absorben ningún tipo de suciedad. El revestimiento tiene una alta resistencia química, así como resistencia a la sangre, la lejía, la leche (ácido láctico) y el ácido cítrico, y no tiene olor ni COV.

- Resistente a los impactos causados por el manejo de cajas y pallets
- Baja porosidad, fácil limpieza e higienización
- Reducción de puntos críticos de contaminación, como juntas y aristas vivas
- Resistente químicamente a ácidos orgánicos e inorgánicos
- Resistente a variaciones térmicas





Cámaras frigoríficas

Los ambientes de las cámaras frigoríficas, *freezers walk-in*, son distintos de cualquier otro ambiente. La exposición regular a ciclos térmicos durante los procedimientos de limpieza e higienización y condensación rigurosa son algunos de los desafíos específicos que esos ambientes enfrentan, exigiendo pinturas de alto desempeño. Este tipo de aplicación puede llegar a curado a temperaturas de hasta $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$, facilitando la aplicación, debido a que no se puede desconectar la cámara. Además, ofrecen excelente resistencia a impactos y productos químicos. El piso de la cámara fría es típico para supermercados, hospitales, industrias alimenticias, de bebidas, lácteos y farmacéuticas.



Ventajas principales



Resistente a temperaturas debajo de cero



Resistente a ciclos periódicos de congelación y deshielo



Resistente a impactos



Resistente al transporte y manejo

Tanques de almacenamiento y tuberías

La pintura tiene como objetivo principal proteger los tanques de acero y hormigón contra las intemperies y las paredes internas de los tanques contra la corrosión.

WEG desarrolla tecnologías para pintura externa de tanques capaces de soportar temperaturas hasta $220\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($428\text{ }^{\circ}\text{F}$) y aplicación en superficies calientes hasta $85\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($185\text{ }^{\circ}\text{F}$) sin parada total. De la misma forma que la pintura interna proporciona una adecuada protección anticorrosiva con pinturas atóxicas, existe una barrera extra contra la proliferación de bacterias y microorganismos que pueden ser perjudiciales para los alimentos.



Cuando el equipo se pinta con tintas de alto desempeño, se evitan problemas, garantizando la productividad y la ganancia esperados, reduciendo gastos con arreglos en el revestimiento y paralización de la producción no programada.

WEG aplica distintas tecnologías para atender las normas técnicas para pinturas en polvo y líquidas para uso en contacto con agua potable y bebidas alcohólicas.



IA



WEGnology



IoT



MES



WEGdigital

SOLUTIONS

Una nueva forma de combinar personas, empresas y productos inteligentes.

Formateamos toda nuestra experiencia y disponemos del mercado una nueva forma de combinar personas, empresas, softwares y productos inteligentes, dando como resultado una solución global que transforma la energía en soluciones más confiables, eficientes e inteligentes.

Independientemente del tamaño de su industria, podemos ayudarlo a:

Soluciones escalables y flexibles

- Facilidad de implementación independientemente de las características de la industria.
- Solución flexible ya medida.

Experiencia WEG

- Somos capaces de contribuir a aumentar la eficiencia operativa de nuestros socios y reducir los desperdicios en los diversos procesos de la industria.

Trabajo colaborativo

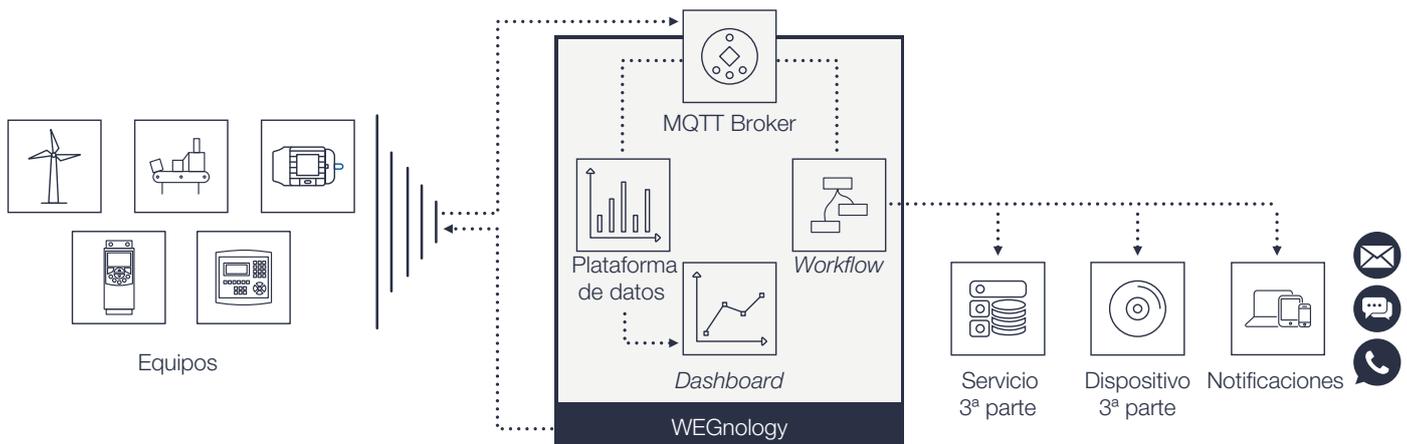
- Ayudamos en la transición de la industria tradicional a la Industria 4.0.
- Compartimos tecnologías y experiencias para tu negocio.



WEGnology®

La plataforma IoT de WEG

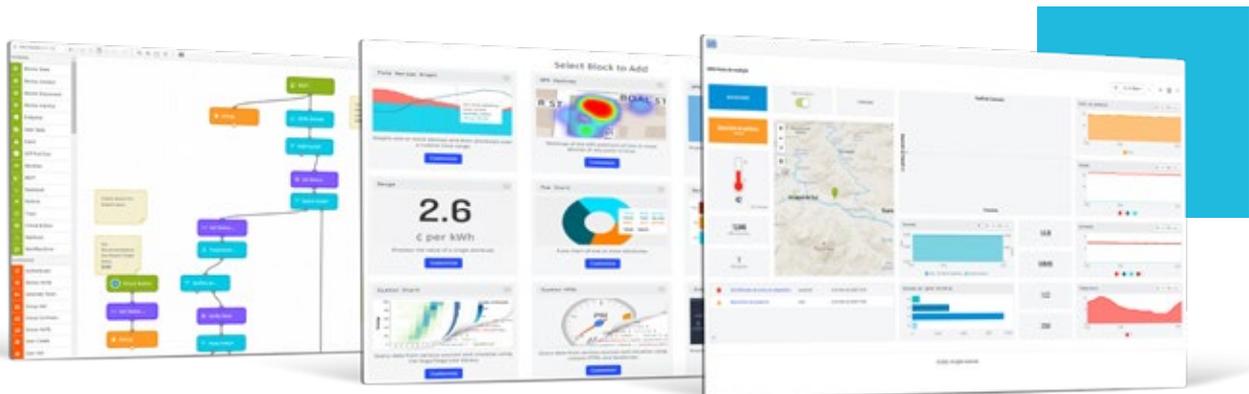
La plataforma WEGnology® IoT es una poderosa herramienta basada en la computación en la nube, especialmente desarrollada para crear soluciones conectadas. La practicidad de uso de la herramienta, ya sea para aplicaciones simples o más complejas, permite la creación de ecosistemas colaborativos, además de proporcionar la co-creación de soluciones enfocadas en la digitalización de procesos y ganancias de eficiencia.



Altamente escalable, la plataforma WEGnology® IoT tiene funciones avanzadas para la recopilación, agregación y visualización de datos, lo que permite su aplicación en los más variados segmentos, además de permitir una mejor comprensión de la gran cantidad de datos de los dispositivos de la planta, como sensores, motores, actuadores, variadores de frecuencia, accionamientos, entre otros.

Principales características

- La funcionalidad de “arrastrar y soltar” en el flujo de trabajo visual facilita y acelera el desarrollo de soluciones IoT al tiempo que agiliza las adaptaciones y ajustes según la evolución natural y constante de la lógica empresarial.
- Las pantallas de control son fácilmente personalizables se construyen de manera simple y rápida, satisfaciendo las necesidades comerciales.
- La geolocalización y la correlación entre variables también son fácilmente configurables por el usuario. Las aplicaciones “multiusuario”, así como dominios o informes específicos, también son posibles en el entorno de “organización”.
- La plataforma también permite el tratamiento y transformación de datos, la simulación numérica, el modelado estadístico y el aprendizaje automático mediante la aplicación de Jupyter Notebooks.



Servicio

Soporte de servicio de acuerdo con la calidad de nuestros productos

Retrofit y Repotenciación

Los servicios WEG se prestan en las mismas instalaciones y siguiendo los mismos estándares para la realización de retrofit e repotenciación para garantizar una mayor vida útil de los equipos.

- Generadores y motores CC
- Motores de inducción trifásicos
- Motores síncronos
- Turbogeneradores
- Hidrogeneradores
- Turbinas de vapor (servicio las 24 horas por día, los 7 días de la semana)
- Turbinas hidráulicas
- Turbinas eólicas

Eficiencia energética

Identificación de potenciales de reducción de consumo de energía en motores eléctricos, accionamientos y desvíos en el factor de potencia, proponiendo soluciones y definiendo el *retrofit* necesario. Resultados presentados con plazos de devolución individuales, flexibilizando la decisión.

Proyecto Llave en Mano

- Estudios de ingeniería y comercial para proyectos CAPEX
- Integración de Paquete Eléctrico del Grupo WEG
- Inclusión de subproveedores de Equipos / Servicios
- Inclusión y optimización de servicios: Ingeniería, Automatización, Montaje, Arranque y Puesta en Marcha
- Condiciones comerciales especiales para el suministro de Paquetes de Servicios y Equipos
- Gestión centralizada de contratos (ventas y post ventas)

Límite de recuperación

Definición por medio de criterios técnicos y económicos de la viabilidad de recuperación o sustitución de los motores eléctricos. El trabajo se hace con el auxilio de un software aplicativo específico, analizando los datos de cada planta, permitiendo el análisis del costo de la vida útil del motor.



Programa de asociación

Gerenciamiento de especificación y suministro para usuarios finales y contratantes n° 1

- *Global Accounts*
- Soporte local
- Soluciones de compras
- Diseño e ingeniería
- Base de conocimiento de la industria
- Mantenimiento gestionado
- Foco ambiental

Gerenciamiento de proyecto

Proyectos complejos generalmente requieren un control muy rígido de documentos técnicos, cronograma de producción, inspecciones y procedimientos logísticos. En esos casos, WEG ofrece una estructura de equipo dedicada para apoyar las tareas en las distintas etapas de la ejecución del proyecto. Con esas iniciativas, WEG pone a disposición informaciones claras y actualizadas sobre las etapas de fabricación de los equipos y mantiene todas las partes informadas sobre la marcha de la producción y entrega.

Mantenimiento preventivo

Verificación y elaboración de planes preventivos de acuerdo con los conceptos de mantenimiento, con foco en la confiabilidad y ajustes de acuerdo con las condiciones operativas de cada planta.

Ventajas competitivas

WEG HA IMPLEMENTADO A LO LARGO DE LOS AÑOS UN MODELO DE NEGOCIOS ÚNICO QUE CREA VENTAJAS COMPETITIVAS CONFIABLES.

Integración vertical

La integración vertical permite la flexibilidad de producción para suministrar competitivamente pequeños lotes de productos altamente personalizados que atiendan las necesidades de nuestros clientes. Hacemos personalización en masa, no necesariamente producción en masa.

Diversificación

Nuestra flexibilidad de producción nos permite dirigir los mercados (geografías, segmentos y productos) para ofrecer las mejores perspectivas de crecimiento. Eso también nos permite llegar a mercados con base en retornos.

Solidez financiera

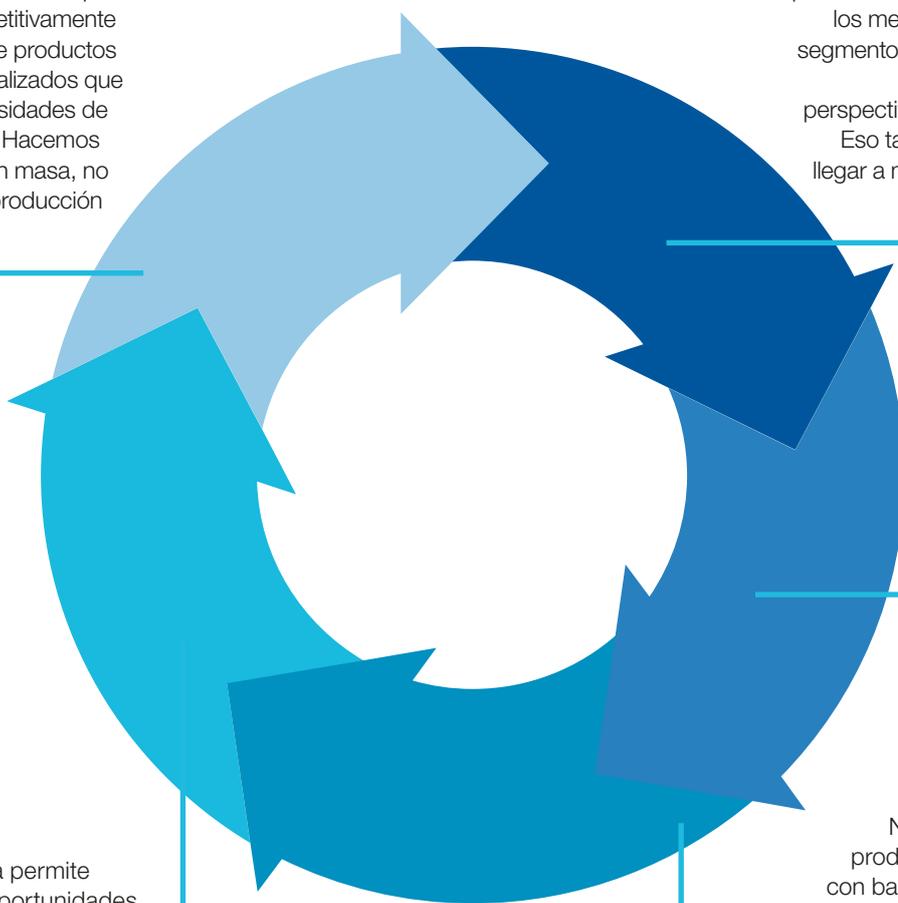
La solidez financiera permite que WEG busque oportunidades de crecimiento a medida que están disponibles. Esas oportunidades varían de triviales, como la adquisición de materia prima en condiciones atractivas, hasta estratégicas, como la adquisición de nuevos negocios.

Expansión modular

Nuestro sistema de producción también es con base en la expansión modular, evitando la acumulación de capacidad ociosa, maximizando el retorno sobre el capital y reduciendo los riesgos de demanda.

Presencia global

La diversidad de nuestra oferta de productos también nos permite expandir internacionalmente, impulsando la experiencia que desarrollamos en nuevos mercados y siendo un aliado premium para nuestros clientes globales.



Sustentabilidad



WEG, como una forma de reafirmar su compromiso con el **Desarrollo Sostenible**, es signataria del Pacto Mundial de las Naciones Unidas y trabaja continuamente para alinear su estrategia y operaciones con los **Diez Principios Universales en las áreas de Derechos Humanos, Trabajo, Medio Ambiente y Anticorrupción**. Esta adhesión también reafirma la alineación de WEG con las Metas de Desarrollo Sostenible (ODS).

DERECHOS HUMANOS



- 1 - Las empresas deben apoyar y respetar la protección de derechos humanos reconocidos internacionalmente.
- 2 - Asegúrate de no tener participación en violaciones de estos derechos.



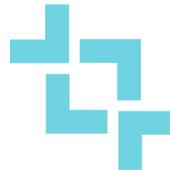
MEDIO AMBIENTE

- 7 - Las empresas deben apoyar un enfoque preventivo a los desafíos ambientales.
- 8 - Desarrollar iniciativas para promover mayor responsabilidad ambiental.
- 9 - Fomentar el desarrollo y difusión de tecnologías favorables al medio ambiente.

TRABAJAR



- 3 - Las empresas deben apoyar libertad de asociación y reconocimiento efectivo de derecho a la negociación colectiva.
- 4 - La eliminación de todas formas de trabajo forzoso u obligatorio.
- 5 - La abolición efectiva del trabajo infantil.
- 6 - Eliminar la discriminación en trabajo.



ANTI CORRUPCION

- 10 - Las empresas deben combatir corrupción en todos sus formas, incluida la extorsión y soborno.

PROPÓSITO
WEG

DESARROLLAR
TECNOLOGÍAS Y
SOLUCIONES PARA
CONTRIBUIR A
CONSTRUCCIÓN DE
**UN MUNDO MAS
EFICIENTE Y
SUSTENTABLE.**

Control de Calidad

Nuestro objetivo es garantizar el desarrollo, producción y comercialización de productos y servicios con alta eficiencia y mejora continua de los procesos, atendiendo los requisitos legales y permitiendo la reducción del consumo de energía.

Por eso trabajamos con productos de alta eficiencia alineados a los más exigentes estándares globales.

ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001
ISO TS 16949

OHSAS 18001
Occupational
Health and Safety
Management

Procesos de calidad y certificaciones de productos y servicios WEG



Métodos de ensayos **avanzados**



Se prueban el **100%** de nuestros productos



Control de calidad en **100%** del proceso de fabricación



Certificación **ISO 50001**

Conozca

Productos de alto desempeño y fiabilidad para mejorar su proceso productivo.



Excelencia es desarrollar soluciones que aumentan la productividad de nuestros clientes, con una línea completa para automatización industrial.

Acceda a: www.weg.net

 youtube.com/wegvideos

El alcance de las soluciones del Grupo WEG no se limita a los productos y soluciones presentados en este catálogo.

Para conocer nuestro portafolio, consúltanos.

Para las operaciones WEG en todo el mundo visite nuestro sitio web



www.weg.net



 +55 47 3276.4000

 info-br@weg.net

 Jaraguá do Sul - SC - Brasil

Cod: 50111530 | Rev: 01 | Fecha (m/a): 07/2023.

Los valores demostrados pueden ser cambiados sin aviso previo.
La información contenida son valores de referencia.