

POLITHERM 16 R LI LARANJA W RAL 2008 BR

CÓDIGO: 18174291

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta em pó poliéster com boa aderência, flexibilidade, resistência física, química e ao amarelamento. Apresenta regular resistência ao intemperismo.

USO RECOMENDADO

Recobrimento de peças metálicas para fins industriais em ambientes externos.

PROPRIEDADES

Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

Para se obter o efeito máximo de fluorescência é necessária a aplicação sobre tinta branca previamente aplicada e curada. A tonalidade da cor varia em função da espessura da camada de acabamento, portanto é importante manter a uniformidade na aplicação.

O efeito fluorescente diminui gradativamente com a exposição ao intemperismo natural devido às características do pigmento utilizado. Este fato não altera as propriedades protetivas da tinta.

Devido às características técnicas dos pigmentos fluorescentes utilizados, este produto pode conter pequenos pontos coloridos.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.

EMBALAGENS

Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO

Resina	Poliéster
Brilho	Brilhante
Acabamento	Liso
Peso específico ($\pm 0,10$)	1,79 g/cm ³
Rendimento teórico	6,98 m ² /kg na camada média de 80 μ m
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
Teor de umidade	Máximo 0,6%
Prazo de validade	12 meses
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
Espessura de camada	70 μ m - 90 μ m
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C 10 min - 20 min à 200 °C

Método de aplicação

NOTA:

No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

Ensaio

Aderência

Especificação/Norma

Máximo GR0 (ASTM D3359)

Brilho

80 UB - 100 UB (ASTM D523)

Impacto

Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)

Flexibilidade (mandril cônico)

Máximo 3,00 mm (ASTM D790)

Ensaio

Câmara úmida

Especificação/Norma

Mínimo 500h (ASTM D2247)

Névoa salina

Mínimo 300h (ASTM B117)

NOTA:

Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxada nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.